

772 LANKOREP HP



1/2



DESCRIPTION

- 772 LANKOREP HP est un mortier monocomposant à retrait compensé, il est constitué de sables, de ciments spéciaux, de fibres et d'additifs propres à lui conférer ses qualités.
- Sa porosité très fermée retarde considérablement la progression de la carbonatation.

DOMAINES D'APPLICATION

- Réparation des surfaces de béton, des épaufrures, des nids d'abeilles, des nez de marches, des pièces préfabriquées
- Restructuration d'ouvrages dégradés : poutres, dalles, poteaux, voûtes, radiers et déversoirs de barrage, ouvrages en zone de marnage
- Renforcement de structures affaiblies telles que balcons, acrotères, corniches
- Traitement des gorges et des cueillies en travaux d'imperméabilisation
- Traitement des fissures passives

CARACTÉRISTIQUES

- Constituants actifs à base de liants hydrauliques, de fibres synthétiques et exempts de particules métalliques
- Poudre grise prête à mouiller
- Granulométrie : 0 à 0,8 mm
- Densité produit durci : $2,2 \pm 0,1$
- Adhérence par essais d'arrachement selon NF EN1542 : ≥ 2 MPa
- pH mortier : 12,5
- Forme un film passif à la surface de l'armature, la protégeant de la corrosion
- Mortier adapté aux classes d'exposition XC4, XD3, XS3, XF3, XA1 et XA3* définies par la norme Béton NF EN 206/CN

PERFORMANCES

- D.P.U. : +5°C : 40 min / +20 °C : 40 min / +35°C : 20-30 min
- Conforme EN 1504-3 Classe R4
- Conforme EN 1504-7 Protection contre la corrosion des armatures
- Temps de prise ⁽¹⁾

Température	+ 20°C
Début de prise	2 h 15
Fin de prise	2 h 45

Résistances mécaniques ⁽²⁾ : (MPa)

Echéances	1 jour	28 jours
Flexion	4	13
Compression	20	60

MISE EN ŒUVRE

- Débarrasser le support béton ou enduit de ciment de toute trace de pollution végétale, minérale ou organique de type graisse, huile, laitance...
- Éliminer le béton détérioré au moyen d'outils adaptés à l'ouvrage pour obtenir une surface saine et rugueuse.
- Dégager à l'arrière et sur les côtés les armatures apparentes et corrodées pour permettre la mise en place du mortier et bien enrober les aciers. Le pourtour de la surface à réparer doit comporter des arêtes franches.
- Brosser, gratter ou même sabler les aciers corrodés pour éliminer la rouille non adhérente.
- Dépoussiérer l'ensemble des surfaces à réparer.
- Saturer d'eau le support par un arrosage abondant avant l'application du mortier (supports humides mais non ruisselants).

Passiver les aciers

- Ponctuellement par application :
 - d'une barbotine constituée de 772 LANKOREP HP gâché avec la résine 751 LANKO LATEX pure,
 - d'une peinture passivante 760 LANKOPASSIV.
- Globalement par pulvérisation de l'inhibiteur de corrosion 761 LANKOSTEEL.

■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- Le mortier s'obtient en gâchant 772 LANKOREP HP avec de l'eau propre à raison de 3,5 litres par sac de 25 kg.
- Le mélange se fait manuellement à la truelle dans une auge ou mécaniquement dans une bétonnière, ou au malaxeur électrique.
- Le malaxage doit être maintenu pendant un temps minimum de 3 min jusqu'à obtenir un mélange homogène.
- Rajout d'eau interdit en cours d'application.

LES + PRODUIT

- Fin et gris clair
- Montée en résistance rapide
- Fonction anticorrosion
- Épaisseur 2 à 70 mm par passe
- Recouvrable par peinture sous 24 h
- Excellente tenue à l'eau de mer
- Conforme EN 1504-3 Classe R4 et EN 1504-7 Protection contre la corrosion des armatures
- Conforme CLP

CONSOMMATION

- 2 kg/m²/mm d'épaisseur à partir de 10 mm d'épaisseur

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- Déclaration des Performances CE
- Conforme à la norme NF EN 1504-3 classe R4 et EN 1504-7

772 LANKOREP HP

2/2

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg longue conservation

CONSERVATION

- **12 mois**
à partir de la date de fabrication, en
emballage d'origine non ouvert et
stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- R.P. Fabricant

■ APPLICATION DU PRODUIT

- Appliquer une première passe de **772 LANKOREP HP** à la truelle en la serrant fortement pour réaliser l'accrochage puis monter en épaisseur jusqu'à 70 mm maximum en une passe.
- Application par projection à l'aide d'une pompe à projeter électrique est possible. **772 LANKOREP HP** peut être appliqué de façon mécanisée au sablon ou à l'aide d'une pompe électrique.

Dans le cas d'une projection à l'aide d'une pompe électrique à des températures supérieures à 20°C, il est recommandé de procéder toutes les 20 mn environ à un nettoyage du matériel de projection afin de limiter les risques de bouchons.

■ DOSAGE / RENDEMENT

Quantité	1 sac de 25 kg
Eau	3,5 litres
Volume en place	environ 13 litres

ASSISTANCE TECHNIQUE - ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78

Service 0,15 € / appel
+ prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Août 2020

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur parexlanko.com.

PARExGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PARExLANKO

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Températures limites d'utilisation : + 5°C à + 35°C.
- Pour les applications lors de températures supérieures à 20°C, stocker préalablement les sacs à l'abri de la chaleur et du soleil, utiliser de l'eau fraîche.
- Eviter l'application en plein soleil, en plein vent. Ne pas appliquer sur support gelé ou en cours de dégel.
- Support sain, cohésif, résistant, débarrassé de toutes les parties non adhérentes.
- Les fissures actives feront l'objet d'une étude particulière par la maîtrise d'œuvre.
- Après finition, protéger le mortier de la dessiccation par application de **742 LANKOCURING** par humidification de la surface en prenant soin de ne pas délayer.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.
- En cas de projection par machine, il est recommandé d'utiliser une machine électrique, non thermique. Une machine thermique entraînera un échauffement de la pâte et donc de la prise du produit.