



LES + PRODUIT

- Prise rapide
- Retrait compensé
- Marque NF 030 « Produits de scellement »

DOSAGE EN EAU

- 2 à 2,3 L par sac de 25 Kg
- Les caractéristiques certifiées NF030 pour la fonction scellement sont obtenues pour une quantité d'eau nominale de gâchage de 8 % (2 litres d'eau par sac).

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- Déclaration des Performances CE.
 - Produit de scellement selon référentiel NF 030
- AFNOR CERTIFICATION
11, av. Francis de Pressensé
93571 SAINT DENIS LA PLAINE Cedex
www.marque-nf.com

709 CLAVEXPRESS MB



DESCRIPTION

- Micro-béton prêt à mouiller constitué de gravillons, de sables, de ciment spécial et d'additifs.

DOMAINES D'APPLICATION

- Assemblage d'éléments préfabriqués en béton
- Jointoiement, clavage de joints de largeur importante
- Confection de massifs d'ancrages
- Réalisation de micro-pieux
- Matage inférieur des appuis de pont
- Scellement d'équipement industriel de poteaux de construction, de fers à béton, de boulons d'ancrage

CARACTÉRISTIQUES

- Constituants actifs à base de liants hydrauliques sans chlorure
- Poudre grise prête à mouiller
- Granulométrie : 0 - 10 mm
- Densité pâte : 2,2
- D.P.U. à 20°C : 20 min
- Résistance à l'arrachement à 7 jours : selon norme NF EN 1881 (position plancher)
- Trou diamètre de forage : 40 mm
- Barre d'acier H.A. : Ø 16 mm
- Profondeur d'ancrage : 150 mm
- Déplacement : sous effort de traction de 75 kN < 0,6 mm
- Force de traction limite : 100 kN

Temps de prise ⁽¹⁾

Consistance coulante (calage)

Températures	+ 5°C	+ 20°C	+ 30°C
Début de prise	3 h	0 h 50	0 h 35
Fin de prise	5 h	1 h 05	0 h 45

Résistances mécaniques (MPa) ⁽²⁾

Consistance plastique (scellement)

Échéances	1 jour	7 jours	28 jours
Flexion	6	10	14
Compression	35	60	75

MISE EN ŒUVRE

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Supports sains, propres, cohésifs, résistants et débarrassés de toute partie non adhérente.
- Saturer d'eau le support plusieurs heures avant mise en place.
- Évacuer totalement l'eau résiduelle.

■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- Le micro-béton s'obtient par gâchage de **709 CLAVEXPRESS MB** avec de l'eau propre.
- La quantité d'eau est variable selon la consistance souhaitée.
- Le malaxage se fait à l'aide d'un malaxeur à grande vitesse dans le cas d'un micro-béton fluide, d'une bétonnière dans le cas d'un micro-béton plastique.

- Le temps de mélange ne sera jamais inférieur à 3 min (au malaxeur) à 5 min (à la bétonnière).

■ APPLICATION DU PRODUIT

- Nettoyer la réservation du scellement et humidifier abondamment.
- Les armatures des zones de clavage ou les tiges à sceller auront été préalablement positionnées et calées pour éviter leur déplacement pendant les opérations de coulage.
- La mise en œuvre de **709 CLAVEXPRESS MB** pour le remplissage des réservations préalablement préparées se fait par déversement progressif et continu.
- Prévoir un dispositif d'évents pour chasser l'air et l'eau lors du remplissage d'éléments situés en milieu confiné.
- Au moment du début de prise, appliquer le produit de cure **742 LANKOCURING**.

709 CLAVEXPRESS MB

2/2

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg

CONSERVATION

► 12 mois

à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- R.P. Fabricant

■ DOSAGE EN EAU / RENDEMENT

- Les caractéristiques certifiées NF030 pour la fonction scellement sont obtenues pour une quantité d'eau nominale de gâchage de 8 % (2 litres d'eau par sac).

Rendement

Consistance plastique (Marque NF 030 « Produit de scellement »)

709 CLAVEXPRESS MB

Quantité	1 sac de 25 kg
Eau	2 litres
Volume en place	11 litres

ASSISTANCE TECHNIQUE : ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / appel
+ prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Juillet 2020

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur parexlanko.com.

PARExGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PARExLANKO

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Températures limites d'utilisation : + 5°C à + 30°C.
- Protection de la surface à l'air libre au début de la prise avec **742 LANKOCURING**.
- L'ajout de liant hydraulique, agrégats ou adjuvant est interdit.
- Ne pas utiliser sur support gelé ou en cours de dégel.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.