MORE FROM WOOD.

Bien plus que du bois

Révision: 05
Date: 14.02.2023

Fiche technique



Stratifiés Egger

Descriptif du produit

Les stratifiés EGGER sont des stratifiés décoratifs à base de résines thermodurcissables. Ils sont composés de plusieurs couches de papiers pressées entre elles, avec une feuille décorative imprégnée de résine mélamine en surface et un ou plusieurs papiers imprégnés de résine phénolique au cœur.

Description :	Stratifiés EGGER
Type de matériel :	**HGP** (Postformable pour utilisation Générale Horizontale) selon la norme EN 438-3
Certification :	**MED** (Directive sur les Equipements Marins) pour une épaisseur nominale de 0,60 et 0,80 mm

Disponibilité

Les stratifies EGGER font partie de la **Collection & Services EGGER** dans une épaisseur nominale de 0,80mm. Les décors tenus en stock sont disponibles à partir d'une feuille, selon les listes de livraison spécifiques à chaque pays.
Les autres décors sont produits avec un minimum de commande de 260m² par décor et toujours sur commande – voir la section « Faisabilité ».

Caractéristiques techniques

Conformément à la norme NF EN 438-3, les stratifiés EGGER classiques peuvent être classés comme stratifiés **HGP** (**H**orizontal **G**eneral-purpose **P**ostforming, soit "Postformable, pour utilisation Générale Horizontale »). La classification HGP confirme l'aptitude du stratifié pour les usages en horizontal et pour le postformage.

Les stratifiés avec décors contenant des encres perlescentes, nacrées ou métallisées seront classés ATP (Stratifié perlescent (A), mince < 2 mm (T), postformable (P) selon la norme EN 438-8). Ceux avec une finition de surface brillante (structure HG) seront classés HGS (Stratifié Standard, usage Général Horizontal) selon la norme EN 438-3.

Propriétés	Norme d'essai	Unité ou caractéristique	Valeur
Résistance de la surface à l'abrasion*	EN 438-2	Nombre de tours (min.) Point initial	≥ 150

Propriétés	Norme d'essai	Unité ou caractéristique	Valeur
Résistance au choc d'une bille de petit diamètre*	EN 438-2	N (min.) 1,00 mm ≤ t ≤ 1,20 mm 0,80 mm 0,60 mm 0,40 mm ≤ t ≤ 0,50 mm	 ≥ 25 ≥ 20 ≥ 15 < 15
Résistance aux rayures*	EN 438-2	Degré (min.) Surfaces lisses Surfaces structurées	 2 3
Epaisseur	EN 438-2	mm 1,00 mm < t < 1,20 mm 0,40 mm ≤ t ≤ 1,00 mm	 ± 0,15 ± 0,10
Longueur[1)] et largeur[2)]	EN 438-2	mm	+ 10 / - 0
Planéité[3)]	EN 438-2	mm/m (max.)	60
Résistance à la vapeur d'eau	EN 438-2	Degré (min.)	4
Résistance à la chaleur sèche (160 °C)	EN 438-2	Degré (min.)	4
Stabilité dimensionnelle à haute température	EN 438-2	% max. L^a T^b	 0,55 1,05
Résistance à la chaleur humide (100 °C)	EN 438-2	Degré (min.)	4
Résistances aux taches	EN 438-2	Degré (min.) Groupe 1 et 2 Groupe 3	 5 4
Stabilité à la lumière (lampe à arc au xénon)	EN 438-2	Echelle de gris	4 à 5
Aptitude au postformage	EN 438-2	mm (rayon) L^a T^b	 ≤ 10 x épaisseur nominale du stratifié ≤ 20 x épaisseur nominale du stratifié

* Cette propriété est importante pour la classification du type de matériau.
[1)] La tolérance en longueur ne concerne pas les stratifiés au rouleau.
[2)] Pour la tolérance dimensionnelle des éléments recoupés, consulter Egger.
[3)] Sous réserve que les conditions de stockage préconisées par EGGER soient respectées.
L^a = dans le sens de la longueur (sens de fil) des fibres krafts/papiers du stratifié (généralement dans le sens le plus long d'une feuille entière de stratifié).
T^b = dans le sens de la largeur (perpendiculaire au sens de fil) des fibres krafts/papiers du stratifié.
L^a = Axe de flexion parallèle au sens de fil du kraft/papier du stratifié (généralement parallèle au sens de ponçage).
T^b = Axe de flexion perpendiculaire au sens de fil du kraft/papier du stratifié.

Faisabilité

En fonction de leur épaisseur, les stratifiés peuvent être livrés à la feuille ou en rouleau.
Vue d'ensemble de nos options de livraison liées aux commandes :

Options Stratifiés EGGER	
Intervalle épaisseur nominale	0,40; 0,50; 0,60[1)]; 0,80[1)]; 1,00 et 1,20 mm
Epaisseur nominale - Livraison à la feuille	≥ 0,40 à 1,20 mm
Epaisseur nominale - Livraison au rouleau	≥ 0,40 à 0,60 mm
Longueur maximale - Livraison à la feuille	5 600 mm ; par tranche de 50 mm
Longueur minimale - Livraison à la feuille	800 mm ; par tranche de 50mm
Longueur du rouleau	200 et 400 m
Largeur maximale	1 310mm
Autres largeurs	Sur demande, par tranche de 10 mm
Diamètre intérieur du rouleau	150 mm
Quantité minimale	260 m²

[1)] certifié MED.

Domaines d'application

Les stratifiés EGGER s'utilisent en agencement intérieur pour le recouvrement de surfaces moyennement à fortement sollicitées: plans de travail, éléments de façades, crédences, plateaux de bureaux, portes, banques d'accueil, agencement en magasins, stand, agencement intérieur courbe…
Des variations de teinte d'un décor sont possibles en raison des tolérances lors de la production des papiers secs utilisés. Nous préconisions d'y apporter une attention particulière avant toute juxtaposition d' éléments de productions différées. Lors d'un contrôle de correspondance du décor ou de la finition, une faible différence entre le témoin et l'échantillon original est autorisée conformément à la norme EN 438.
En raison de la production qui diffère selon le produit, des différences de couleur et de surface peuvent également apparaitre entre différents produits (par exemple panneaux surfacés, stratifiés, chants) avec la même combinaison décor-texture. Pour une représentation fidèle de la couleur, commandez un échantillon dans le produit concerné.

Réaction au feu

Pour éviter des essais inutiles, les matériaux de construction ayant un comportement au feu connu et des propriétés de matériaux définies peuvent être classés selon un classement conventionnel (**CWFT** – **C**lassification **w**ithout **f**urther **t**esting).
Selon la norme EN 438-7, les panneaux à base de bois revêtus d'un stratifié EGGER sont classés **D-s2,d0** d'après le classement défini dans la norme EN13501-1 dans les conditions décrites dans le tableau ci-dessous.

Produit	Description du produit	Densité minimale	Epaisseur minimale totale [mm]	Classement EN 13501-1
Panneaux à base de bois revêtus de stratifiés	Stratifié de qualité non ignifuge répondant aux exigences de la norme EN 438-3, collés des deux côtés sur un support à base de bois de qualité non ignifuge d'une épaisseur minimale de 12 mm conforme à la norme EN 13986, à l'aide de colle PVAc ou d'un adhésif thermodurcissable à un taux d'application de 60 g/m² à 120 g/m².	Panneau support à base de bois densité minimale 600 kg/m³	Panneau support 12mm à base de bois avec un stratifié ≥ 0.5 mm collé des deux côtés	D-s2,d0
		Stratifié densité minimale 1,350 kg/m³		

Certification MED

Les stratifiés EGGER d'épaisseur 0,60 et 0,80 mm répondent aux exigences de la **D**irective de l'**E**quipement **M**aritime (**M**arine **E**quipment **D**irective). La qualité MED confirmée par un institut de test accrédité et identifiable par le "Wheelmark" imprimé au dos permet au stratifié d'être utilisé en construction navale.
La déclaration de conformité doit être demandée à EGGER lors de la commande de stratifiés. Le numéro d'ordre de fabrication et le numéro de commande sont notés sur la déclaration de conformité.

Classe d'émission de formaldéhyde

Depuis le 1er janvier 2012, les produits de construction et de décoration sont munis d'une étiquette qui indique, de manière simple et lisible, leur niveau d'émission en polluants volatils, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
Selon le Décret n° 2011-321 du 23 Mars 2011, les stratifiés EGGER sont classés A+

Produit	Étiquetage Environnemental *
Stratifié EGGER	ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR* A+ (A+ A B C)

* Réglementation française. Seuls les produits à destination du marché français sont étiquetés.

Entretien et nettoyage

En raison de leur surface résistante, hygiénique et étanche, les stratifiés EGGER ne nécessitent aucun entretien particulier. Leur surface est facile à nettoyer y compris pour les structures de surface profondes. Attention : éviter les nettoyants sanitaires et les produits nettoyants contenant des éléments abrasifs, car ils sont susceptibles d'entraîner des modifications du degré de brillance et des rayures.
Pour de plus amples informations, consulter la fiche « Recommandations de nettoyage et d'utilisation des surfaces des produits EGGER ».

Documentation complémentaire / Informations produit

Pour toute information complémentaire, consulter la documentation citée ci-dessous :
- « Conseils de mise en œuvre stratifiés »
- « Stratifiés de contrebalancement »
- « Stratifiés avec encres perlescentes »
- « Stratifiés EGGER avec film protecteur »
- « Stratifié EGGER utilisé comme tableau blanc »
- « Stratifiés EGGER résistance aux produits chimiques »
- « Recommandations de nettoyage et d'utilisation des surfaces des produits EGGER »

Note:
Cette fiche de données techniques reposent sur nos expériences et connaissances accumulées à ce jour. Elles s'appuient sur l'expérience pratique et des essais effectués en interne. Du fait de l'évolution continue des normes et des documents légaux, certains paramètres techniques peuvent évoluer. Le contenu de cette fiche de données techniques ne peut donc servir de garantie sur les caractéristiques des produits ou l'aptitude à certains types d'utilisation. Sous réserve d'éventuelles modifications et d'erreurs d'impression.

qualityaustria SYSTEM CERTIFIED ISO 9001:2015 No.00184/0
CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM
THIRD-PARTY VERIFIED EPD ISO 14025 and EN 15804 Institut Bauen und Umwelt e.V.