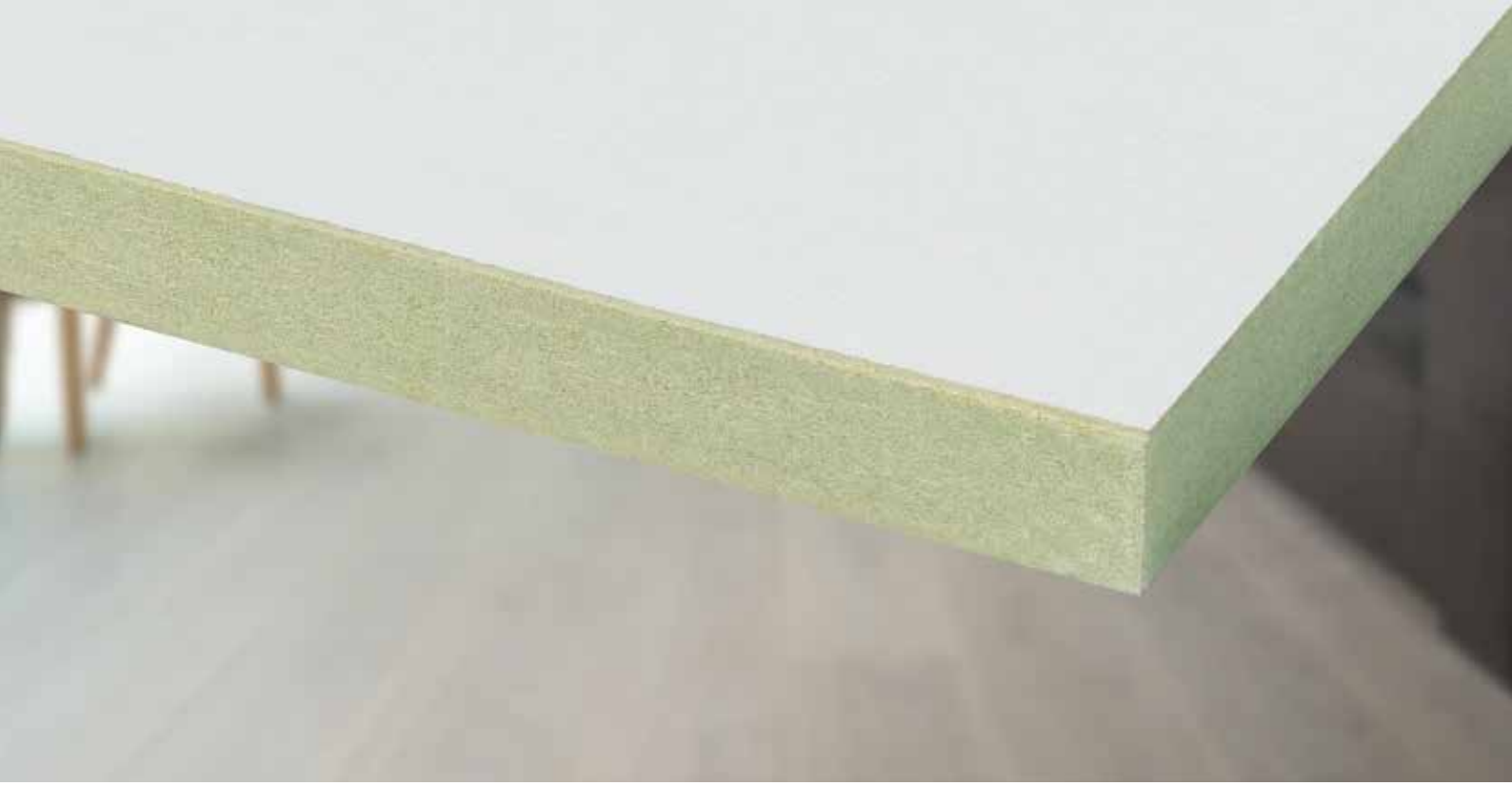


Fibrabel® MR Prime

Hochwertige MDF-Platte für die Verwendung unter feuchten Bedingungen und insbesondere für die Raumgestaltung und Möbelherstellung. Auf beiden Seiten mit einem weißen und gleichmäßigen Primer industriell beschichtet.

Feuchtigkeitsbeständige MDF-Platte mit grundierter Oberfläche. Bei hoher Luftfeuchtigkeit kommt es zu einem minimalen Dehnen und Aufquellen der Platte. Sie eignet sich für gängige, nicht tragende Anwendungen unter feuchten Bedingungen.
Fibrabel MR Prime hat eine niedrige Formaldehydemission (E1-Klasse). Zudem erfüllt Fibrabel MR Prime die Anforderungen des California Air Resource Board (Emissionsschutzbehörde Kaliforniens). Laut ASTM E 1333-96 beträgt die Formaldehydemission weniger als 0,11 ppm, was CARB, Phase 2 von der ACTM entspricht. Diese MDF-Platte erfüllt auch die Anforderungen der EPA gemäß TSCA Title VI. Fibrabel MR ist grundsätzlich in der Masse grün gefärbt. Die Färbung dient nur der Unterscheidung. Die Intensität der grünen Farbe kann innerhalb von verschiedenen Produktionschargen und Dicken variieren. Fibrabel MR Prime kann auch farblos geliefert werden.

Anwendungen

- Raumgestaltung
- Möbelherstellung

Eigenschaften

- L-MDF.H (EN 622-5)
- Feuchtigkeitsresistent
- Streichfertig



UNILIN

Fibrabel® MR Prime

Anwendungen

Fibrabel MR Prime sorgt für einen ausgezeichneten Farbabschluss bei niedrigen Kosten und wenig Zeitaufwand. Nach dem Entfetten und (leichten) Schleifen kann die Plattenoberfläche sofort mit einer lösemittel- oder wasserbasierenden Beschichtung in der gewünschten Farbe abgeschlossen werden und zwar matt, seidenglänzend oder hochglänzend.

Fibrabel MR Prime eignet sich für die Raumgestaltung und Möbelherstellung und ist bei Heimwerkern sehr beliebt.

Der beidseitig industriell aufgebrachte weiße UV-Primer bietet die folgenden Vorteile:

- Ein glatteres Endergebnis als mit einem von Hand aufgetragenen Primer, teilweise aufgrund der korrekten und kontrollierten Farbverteilung
- Der UV-Primer wird mit UV-Licht gehärtet, so dass eine stoß- und wasserfestere Oberfläche entsteht
- Ausgezeichnete Haftung, sogar bei wasserbasierenden Beschichtungen
- Korrekte Farbwiedergabe des Anstrichs, daher ein perfektes Endergebnis der Farbe
- Kosten- und Zeiteinsparungen: weniger Farbverbrauch aufgrund niedrigerer Saugfähigkeit; und weniger Anstriche erforderlich
- Einfacher Abschluss der Verbindungen und Schrauben mit feinem Füllmaterial und Zwischenschliff

Allgemeine Vorbereitung für den Anstrich

Sorgen Sie dafür, dass sich die MDF-Platten vor dem Aufbringen der Abschlussbeschichtung akklimatisieren: platzieren Sie die Platten in dem Bereich, in dem sie verwendet werden, und stellen Sie sicher, dass die Luftfeuchtigkeit und die Temperatur den Umständen für die spätere Verwendung entsprechen. Dadurch entstehen keine Risse und keine Spannung auf der beschichteten Oberfläche, die durch eine stark schwankende Temperatur oder Luftfeuchtigkeit entstehen können. Reparieren Sie eventuelle Schäden (z. B. um sichtbare Schrauben auf der Oberfläche) mit Materialien, die mit dem folgenden Farbsystem kompatibel sind, z. B. Polyester-Spachtelmasse.

Vorbehandlung der Paneele

Entfetten Sie Firabel MR Prime L (z.B. mit einer Ammoniaklösung oder einem klassischen Reinigungsmittel); schleifen Sie die Platte anschließend leicht mit relativ feinem Schleifpapier (P180 bis P320) und entfernen Sie den Schleifstaub. Lassen Sie die Oberfläche bei Bedarf trocknen.

Veredelung der Paneele

Veredeln Sie Fibrabel MR Prime je nach Bedarf mit einem Pinsel, einer Rolle oder einer Lackierpistole, je nach gewählter Farbe. Achten Sie auf die Einhaltung der Grundregeln der Lackierung, um Überschneidungen von Farbmarkierungen, Tropfen usw. zu vermeiden. Achten Sie auch auf die Verarbeitungshinweise des gewählten Beschichtungssystems.

Tragen Sie mindestens zwei Endbeschichtungen auf, um das beste Endergebnis zu erzielen. Schleifen Sie zwischen den Beschichtungen vorzugsweise mit Schleifpapier > P200.

Hinweis: Endbearbeitung mit Latexfarbe
Das Material ermöglicht die Veredelung mit Latexfarbe. Da Latexfarbe in Bezug auf die Haftung anspruchsvoller ist, empfehlen wir Ihnen, eine hochfeuchtigkeitsbeständige und geeignete Grundierung zu verwenden.

Veredelung der Kanten

Die Kanten von Fibrabel MR Prime haben eine geringere Dichte als die Oberfläche und absorbieren daher leichter Farbe. Die Kanten müssen gründlich geschliffen und - bei Bedarf mehrfach - mit einem geeigneten Füllgrund gefüllt werden. Nach dem Auftragen von Füllbeschichtungen auf die Kanten können die Fasern unter feuchten Bedingungen quellen. Daher ist ein Zwischenschliff erforderlich. Für die Endkörnung von Holzblechmaterial steht auf dem Markt eine große Auswahl an Füllgrundierungen und Polyesterfüllungen zur Verfügung.

Allgemeine Anleitungen

Die MDF-Platte muss in Service-Klasse 1 (Einschränkungen bei Temperatur und Umgebungsfeuchtigkeit) angewandt werden und darf nur in der biologischen Gefährdungsklasse 1 von EN 335-3 verwendet werden. Die Platten müssen vom direkten Kontakt mit Wasser geschützt sein. Sie müssen flach gestapelt werden, auf einer Palette oder mit ausreichender Anzahl von Querträgern. Jeglicher Kontakt mit dem Boden muss vermieden werden. Die Platte dehnt sich aus oder schrumpft bei unterschiedlicher Luftfeuchtigkeit. Stellen Sie sicher, dass Sie geeignete Säge-, Fräs-, Bohrwerkzeuge verwenden.

Fibrabel® MR Prime

Technische Daten

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Bereiche der Nenndicke (mm)			
			> 9 bis 12	> 12 bis 19	> 19 bis 30	> 30 bis 45
Aufquellen der Dicke 24 Stunden	EN 317	%	16	13	12	11
Zugfestigkeit	EN 319	N/mm²	0,45	0,45	0,45	0,40
Biegefestigkeit	EN 310	N/mm²	20	18	16	16
Biege-Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm²	1700	1600	1500	1400
Option 1						
Dickenquellung nach Zyklustest	EN 317 EN 321	%	16	15	15	15
Zugfestigkeit nach Zyklustest	EN 319 EN 321	N/mm²	0,25	0,20	0,15	0,10
Option 2						
Zugfestigkeit nach Kochtest	EN 319 EN 1087-1	N/mm²	0,15	0,12	0,12	0,10

Verfügbare Abmessungen und Dicken

Standard-Dicke: 18 mm. Standard-Breite: 1220 mm. Standard-Länge: 2440 mm oder 3050 mm. Andere Abmessungen oder Dicken (12 bis 40 mm) sind auf Anfrage erhältlich.

Zertifikate

UNILIN Division Panels engagiert sich aktiv für eine nachhaltige Forstwirtschaft. Fibrabel MR Prime ist bei Bedarf mit PEFC- und FSC-Kennzeichnung erhältlich.

CARB II/TSCA VI COMPLIANT

CE EN14041

UNILIN, division panels
Ingelmunstersteenweg 229 – 8780 Oostrozebeke – Belgium
info.panels@unilin.com / www.unilinpanels.com

01.04.2019