



# UNI-100® XT NL/FR

## COLLE PVC RIGIDE THIXOTROPE SANS THF



### DESCRIPTION DU PRODUIT

Colle PVC rigide thixotrope sans THF.

### DOMAINE D'APPLICATION

Pour coller les tuyaux, les manchons et les raccords à ajustage serré et plus large (garnit les joints) dans des installations sous pression et des installations d'évacuation. Convient pour des diamètres  $\leq 400$  mm. Max. 16 bar (PN 16). Tolérance maximale 0,6 mm jeu / 0,2 mm serrage. Convient entre autres pour des installations de conduites conformément à EN1329, 1452, 1453, 1455 et ISO 15493 (PVC).

### PROPRIÉTÉS

- Avec pinceau goupillon spécial
- A fermeture rapide
- Ne contient pas de THF
- Thixotrope
- Garnit les joints

### LABELS DE QUALITÉ/STANDARDS

**Labels de qualité:** ACS: Conforme aux listes positives de l'Attestation de Conformité Sanitaire (ACS). Certificat Eurofins 19 CLP NY 011.

CE: Adhésifs pour systèmes canalisations thermoplastiques sans pression dans des installations pour le transport/l'évacuation/le stockage d'eau (EN 14680).

CE: Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques sous pression dans des installations pour le transport/l'évacuation/le stockage d'eau (EN 14814).

Kitemark: Adhésif pour des systèmes de canalisations thermoplastiques sans et sous pression. Licence KM 87235 (BS 4346/3).

KIWA: Adhésifs pour assemblages dans des canalisations d'eau en PVC et PVC/CPE. Agréé pour les installations d'eau potable. Certificat K5067 à base de BRL K525.

KOMO: Adhésifs pour des raccords dans des systèmes d'écoulement intérieurs en PVC non-plastifié. Certificat K4395 à base de BRL 5221 (EN 14680).

WRAS: Approuvé pour de l'eau potable. Certificat WRAS (BS 6920).

**Standards:** EN 14680: Satisfait aux demandes de la Norme Européenne 14680: Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques sans pression. EN 14814: Satisfait aux demandes de la Norme Européenne 14814: Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques pour liquides sous pression.

### PRÉPARATION

**Conditions de mise en œuvre:** Ne pas utiliser à des températures  $\leq +5$  °C.

### MISE EN ŒUVRE

**Garantie:** Indication du nombre d'assemblages par litre:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250	315	400
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8	5	3

### Mode d'emploi:

1. Scier les tuyaux à l'équerre, chanfreiner et ébavurer. 2. Nettoyer les surfaces à coller avec Griffon Cleaner et Cleaner Cloth. 3. Appliquer rapidement et uniformément la colle tout autour (4 à 6x) des deux surfaces à coller (couche épaisse sur le tuyau, couche fine dans le manchon). 4. Emboîter directement le manchon. Enlever l'excès de colle. Ne pas soumettre l'assemblage à une charge mécanique pendant les 10 premières minutes. Après utilisation, bien fermer l'emballage.

**Taches/résidus:** Eliminer les taches de colle avec Griffon Cleaner.

**Points d'attention:** Le format du pinceau goupillon dépend du volume de l'emballage. Utiliser un emballage (pinceau goupillon) adéquat en fonction du diamètre à coller.

16 - 63 mm	40 - 90 mm	50 - 160 mm	160 - 400 mm
250 ml	500 ml	1000 ml	KWAST PINCEAU



# UNI-100® XT NL/FR

## COLLE PVC RIGIDE THIXOTROPE SANS THF

### TEMPS DE SÉCHAGE\*

Ø	16 – 63 mm			75 – 110 mm			125 – 400 mm	
°C	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR
+5°C - +10°C	6 uur/heures	12 uur/heures	24 uur/heures	12 uur/heures	24 uur/heures	48 uur/heures	36 uur/heures	72 uur/heures
> +10°C	2 uur/heures	4 uur/heures	8 uur/heures	4 uur/heures	8 uur/heures	16 uur/heures	12 uur/heures	24 uur/heures

\* Temps de séchage peut varier en fonction du support, de la quantité de produit utilisée, du taux d'humidité et de la température ambiante.

### PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

**Résistance à la température:** +60 °C, charge de pointe 95 °C

**Résistance chimique:** La résistance chimique des jointures collées dépend de la largeur de l'interstice, du temps de séchage, de la pression, de la température, et du type et de la concentration du support. La jointure collée présente généralement la même résistance chimique que le matériau lui-même. Exceptions à cette règle : un nombre restreint de substances chimiques très agressives telles que les acides concentrés, les solutions caustiques et les oxydants forts.

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

**Matière première de base:** Solution de PVC dans un mélange de solvants

**Couleur:** Jaune (transparent)

**Viscosité:** env. 1.450 mPa.s., Thixotropique

**Teneur en solides:** env. 22 %

**Densité:** env. 0.91 g/cm<sup>3</sup>

**Point d'éclair:** K1 (<21°C)

### CONDITIONS DE STOCKAGE

Durée de conservation d'au moins 18 mois lorsque l'emballage n'est pas ouvert.

Conserver l'emballage fermé correctement dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel à une température située entre +5°C et +25°C. Conservation limitée après ouverture.