

Fabricant : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Désignation de la vis

FASTOVIS-COLORVIS 5 DF TH8 / ZN Ø 5,5 x L

Application :

Fixation de bacs sur pannes métalliques

Description :

Vis autoperceuse Ø 5,5 mm

Tête Hexagonale 6 pans de 8 mm à collerette naturelle ou laquée par EPOXY cuit au four.

Pas de 1.81 mm. Pointe foret

Peut être montée avec rondelle vulca Galva Ø 16 mm ou Alu de 19 mm

Le double filet permet d'éviter l'affaissement du bac ou du panneau sandwich

Capacité de perçage (CP) :

1.5 à 5 mm sur tôle acier.

Matière :

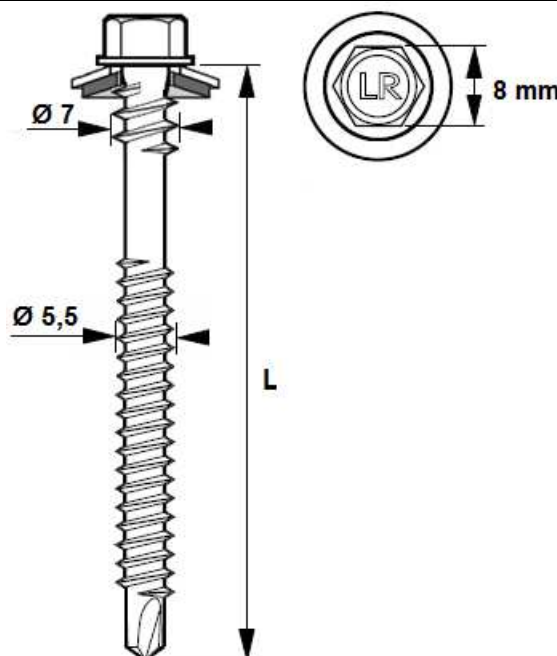
Corps de vis :

Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.

Dureté HV en surface 0.5 _ 550 < HV < 750

Rondelle : Acier + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur

2 mm 70 Shore A



Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **ZN** : Acier cémenté zingué (3 à 5 µm de zinc)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à 1 cycle

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 48 heures.

Résistance à la corrosion : Sans garantie

Nous déconseillons l'utilisation des vis en acier laqué dans les atmosphères extérieures autres que les suivantes : Rurale non polluée, urbaine ou industrielle normale, marine de 10 à 20 km du bord de mer.

Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR
b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

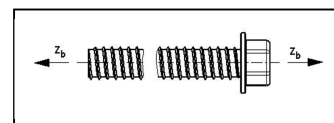
* Réelle sous charge : 1800 tr / min

Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Hexagonale TH	Conditionnement
1.5 à 5	5,5 x 60 + VG 16	27	47	8	100
1.5 à 5	5,5 x 60 + VA 19	26	46	8	100
1.5 à 5	5,5 x 80 + VG 16	37	67	8	100
1.5 à 5	5,5 x 80 + VA 19	36	66	8	100
1.5 à 5	5,5 x 100 + VG 16	57	87	8	100
1.5 à 5	5,5 x 100 + VA 19	56	86	8	100
1.5 à 5	5,5 x 115 + VG 16	62	102	8	100
1.5 à 5	5,5 x 115 + VA 19	61	101	8	100
1.5 à 5	5,5 x 125 + VG 16	72	112	8	100
1.5 à 5	5,5 x 125 + VA 19	71	111	8	100
1.5 à 5	5,5 x 140 + VG 16	87	127	8	100
1.5 à 5	5,5 x 140 + VA 19	86	126	8	100
1.5 à 5	5,5 x 155 + VG 16	102	142	8	100
1.5 à 5	5,5 x 155 + VA 19	101	141	8	100
1.5 à 5	5,5 x 175 + VG 16	122	162	8	100
1.5 à 5	5,5 x 175 + VA 19	121	161	8	100
1.5 à 5	5,5 x 195 + VG 16	142	182	8	100
1.5 à 5	5,5 x 195 + VA 19	141	181	8	100
1.5 à 5	5,5 x 225 + VG 16	152	212	8	100
1.5 à 5	5,5 x 225 + VA 19	151	211	8	100
1.5 à 5	5,5 x 280 + VG 16	207	267	8	100
1.5 à 5	5,5 x 280 + VA 19	206	266	8	100

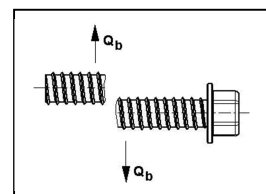
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{x} = 1568$ daN



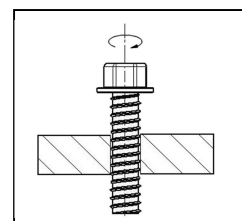
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{x} = 941$ daN



Torsion (valeur en Nm) :

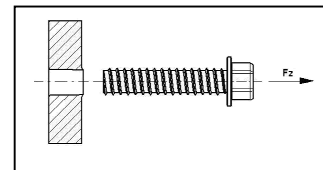
$\bar{x} = 10$ Nm



Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Épaisseur du support (mm)				
Acier S320			Acier S235	
1.5 mm	2 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm
496	519	721	680	1070

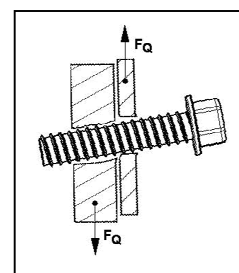
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.



Valeur de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.

Épaisseur de tôle (mm)		
Tôle sup. Acier S320	Tôle support Acier S320	daN
0.75	1.5	-
0.75	2	-
0.75	2.5	-
Tôle sup. Acier S320	Tôle support Acier S235	
0.75	3	-
0.75	4	-

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.



Conformité à la réglementation :

Règle professionnelle de bardage

Outils de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.
Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 8 mm

Marquage - Etiquetage :

FASTOVIS 5 DF TH8 / Zn – Ø 5,5 x L + VG 16 + code
FASTOVIS 5 DF TH8 / Zn – Ø 5,5 x L + VA 19 + code
COLORVIS 5 DF TH8 / Zn – Ø 5,5 x L + VG 16 + code
COLORVIS 5 DF TH8 / Zn – Ø 5,5 x L + VA 19 + code

Contrôle de la qualité :

Linéaire.