

Fabricant : ETANCO (FRANCE)
Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex
Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Désignation de la vis

SUPER WOOD TH ZBJ- Ø 8 - Ø 10 mm

Application :

Fixation pour l'assemblage d'éléments en bois

Description :

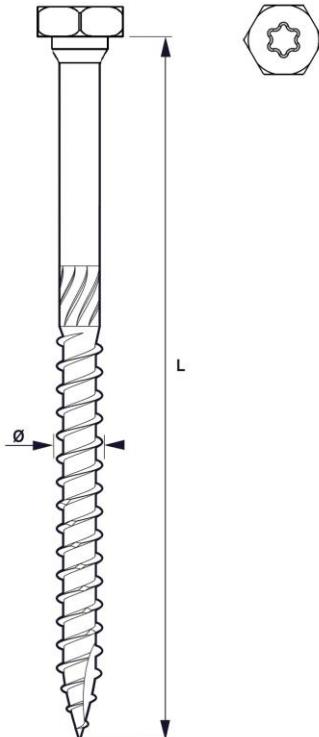
Vis autoperceuse bois Ø 8 et Ø 10 mm
Tête hexagonale, empreinte Torx, alésoir sur corps et
pointe foreuse avec fraiseuse
Certification CE sur base de la norme Européenne
harmonisée EN 14592 : 2009

Matière :

Corps de vis : Acier cémenté

Caractéristiques :

Ø8 mm : longueurs 80 à 90 mm partie filetée 52mm –
longueurs 100 à 200 mm partie filetée 80 mm – longueurs
220 à 400 mm partie filetée 100 mm – Empreinte Torx 40
– Pas 5,2 mm – Tête 6 pans de 12 mm
Ø10 mm : longueurs 80 à 90 mm partie filetée 52mm –
longueurs 100 à 200 mm partie filetée 80 mm – longueurs
220 à 400 mm partie filetée 100 mm – Empreinte Torx 40
– Pas 5,6 mm – Tête 6 pans de 15 mm



Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **ZBJ** : Acier zingué bichromaté jaune $\geq 8 \mu\text{m}$ – ISO 4042
Classe 1 et 2 – EN 1995-1-1

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :
Résiste à 2 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :
Aucune trace de rouille rouge après 72 heures.

Caractéristiques détaillées :

Ø de vis (mm) – d	Ø8	Ø 10
Ø fond de filet (mm) – d _i	5,25	6,25
Ø corps de vis (mm) – d _s	5,82	6,97
Ø sous tête (mm) – d _t	7,7	9,9
Empreinte Torx - TX	40	40
Empreinte 6 pans – TH	12	15
Ø préperçage (mm) – d _v	5	7

Résistance caractéristique à la traction :	Ø 8 : f _{tens,k} = 1948 daN Ø 10 : f _{tens,k} = 2761 daN	
Résistance caractéristique au cisaillement :	Ø 8 : f _{shear,k} = 891 daN Ø 10 : f _{shear,k} = 1060 daN	
Résistance caractéristique à la torsion :	Ø 8 : f _{tor,k} = 20,63 N.m Ø 10 : f _{tor,k} = 32,46 N.m	
Résistance à la flexion	Ø 8 : M _{y,k} = 25,79 N.m Ø 10 : M _{y,k} = 40,58 N.m	
Résistance à l'arrachement pur dans un support bois sapin 450 kg/m ³ :	Ø 8 : P _k = 607 daN ancrege 52 mm Ø 10 : P _k = 717 daN ancrege 52 mm	

Tableau des résistances caractéristiques – Assemblage bois-bois
Bois sapin classe C24 kg/m³ – Conforme à la norme EN 1995-1-1

SUPER WOOD TH ZBJ (mm)	Longueur filée (mm)	Epaisseur à fixer (mm)	Résistance à l'arrachement (daN)	Résistance à la pénétration de la tête (daN)	Résistance au cisialement dans le sens perpendiculaire aux fibres (daN)	Résistance au cisialement dans le sens parallèle aux fibres (daN)	Conditionnement	
d x L	L _f	T _{fix}	F _{ax,Rk}	F _{ax,Rk}	F _{v,Rk}	F _{v,Rk}	Cond.	
8 x 80	52	28	481	123	175	289	50	
8 x 90		38			186			
8 x 100	80	20	749		196			
8 x 120		40			229			
8 x 140		60			279			
8 x 160		80						
8 x 180		100						
8 x 200		120						
8 x 220		120						
8 x 240		140						
8 x 260		160						
8 x 280		180						
8 x 300	100	200	934	193	225	492	50	
8 x 320		220			241			
8 x 340		240			253			
8 x 360		260			319			
8 x 380		280			373			
8 x 400		300						
10 x 80	52	28	515	417	328	492	50	
10 x 90		38			241			
10 x 100	80	20	816		339			
10 x 120		40			403			
10 x 140		60						
10 x 160		80						
10 x 180		100						
10 x 200		120						
10 x 220		120						
10 x 240		140						
10 x 260		160						
10 x 280		180						
10 x 300	100	200	1023					
10 x 320		220						
10 x 340		240						
10 x 360		260						
10 x 380		280						
10 x 400		300						

Tableau des résistances caractéristiques des rondelles – Assemblage bois-bois
Bois sapin classe C24 kg/m³ – Conforme à la norme EN 1995-1-1

SUPER WOOD TH ZBJ (mm)	Ø Rondelle (mm)	Ø du trou de la rondelle (mm)	Epaisseur de la rondelle (mm)	Résistance à la pénétration de la tête (daN)	Conditionnement
d	d _h	d ₁	h _t	F _{ax,Rk}	Cond.
8	18	8,62	2	278	100
	22			415	
	30			772	
10	22	10,77	2	415	100
	27			625	
	36			1111	

Dans le cas d'assemblage acier-bois, la résistance à l'arrachement est généralement plus contraignante que la résistance à la pénétration de la tête ou au détachement de la tête.

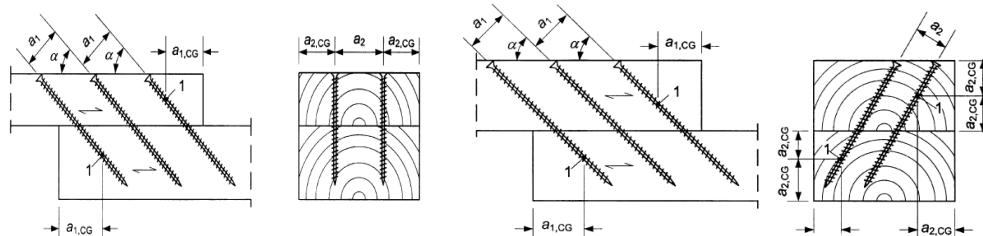
La valeur de calcul s'obtient par l'application de coefficients : $F_{Rd} = \frac{F_{Rk} \times k_{mod}}{\gamma_M}$

Le coefficient γ_M pour un bois sapin est de 1,3.

Classe de durée de charge	Abréviaction	Coefficient k _{mod} – Classe de service 1
Instantané	I	1,1
Court terme	S	0,9
Moyen terme	M	0,8
Long terme	L	0,7
Permanente	P	0,6

Espacement et distances de rive minimum pour des vis chargées axialement (mm)
Bois sapin classe C24 kg/m³ - Conforme à la norme EN 1995-1-1

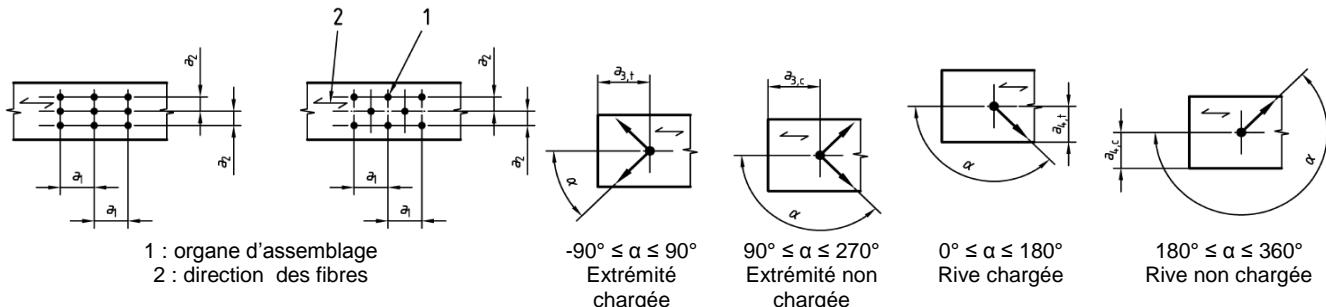
d ₁	a ₁	a ₂	a _{1,CG}	a _{2,CG}
8	56	40	80	32
10	70	50	100	40



1 : centre de gravité de la partie filetée de l'organe d'assemblage dans l'élément

Espacement et distances de rive minimum pour des vis chargées latéralement (mm)
Bois sapin classe C24 kg/m³ - Conforme à la norme EN 1995-1-1

Sans préperçage	Cisaillement dans le sens parallèle aux fibres		Cisaillement dans le sens perpendiculaire aux fibres	
d₁	8	10	8	10
a₁	69,30	82,50	28,88	34,38
a₂	28,88	34,38	28,88	34,38
a_{3,t}	86,63	103,13	57,75	68,75
a_{3,c}	57,75	68,75	57,75	68,75
a_{4,t}	28,88	34,38	57,75	68,75
a_{4,c}	28,88	34,38	28,88	34,38
Avec préperçage	Cisaillement dans le sens parallèle aux fibres		Cisaillement dans le sens perpendiculaire aux fibres	
d₁	8	10	8	10
a₁	28,88	34,38	23,10	27,50
a₂	17,33	27,50	23,10	27,50
a_{3,t}	69,30	80,00	40,43	80,00
a_{3,c}	40,43	27,50	40,43	48,13
a_{4,t}	17,33	20,63	43,43	27,50
a_{4,c}	17,33	20,63	17,33	20,63



Conformité à la réglementation :

DTU 31.1 : charpentes et escaliers bois

DTU 31.2 : construction de maisons et bâtiments à ossature bois

Outilage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple.

Embout de vissage : Douille à empreinte Torx 40 ou 6 pans TH12 pour les vis Ø 8 et Torx 40 ou 6 pans TH15 Ø 10

Marquage - Etiquetage :

Sur le produit : longueur de la vis sur la tête

Sur le conditionnement : SUPER WOOD TH ZBJ – Ø x L – code

Contrôle de la qualité :

Linéaire.