

Fabricant : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Désignation de la vis

DRILLNOX 12 DF TH8 A4 (316L) Ø 5.5 x L

Application :

Fixation de bacs sur pannes métalliques

Description :

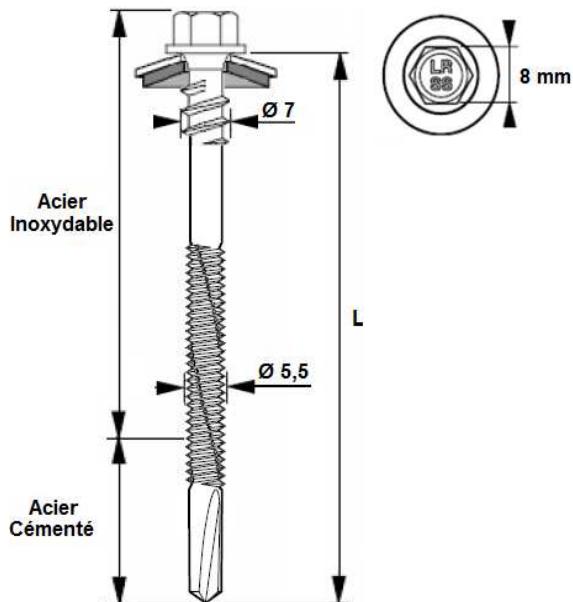
Vis autoperceuse Ø 5,5 mm bi-métal
Tête Hexagonale 6 pans de 8 mm à collarette,
naturelle ou laquée par peinture EPOXY cuite au four.
Pas de 1 mm.
montée avec rondelle vulca Inox Ø19 mm.

Capacité de perçage (CP) :

4 à 12.5 mm sur tôle acier.

Matière :

Corps de vis : Acier Inoxydable austénitique A4 Aisi 316L - 1.4404 - X2CrNiMo17-12-2
Pointe foret et premiers filets : Acier cémenté
Rondelle : Acier Inoxydable A2 + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm, 70 Shore A



Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **A4** : Acier inoxydable austénitique A4 AISI 316 L

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à plus de 30 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

Pointe acier avec revêtement de surface :

Résistance à la corrosion de la pointe et les premiers filets en acier revêtu : 200 heures HBS.

Laquage des têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR

b) Outilage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

* Réelle sous charge : 1800 tr / min

Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Hexagonale TH	Conditionnement
4 à 12	5.5 x 80	25	49	8	100
4 à 12	5.5 x 80 + VI 19	23	47	8	100
4 à 12	5.5 x 95	40	64	8	100
4 à 12	5.5 x 95 + VI 19	38	62	8	100
4 à 12	5.5 x 115	60	84	8	100
4 à 12	5.5 x 115 + VI 19	58	82	8	100
4 à 12	5.5 x 135	80	104	8	100
4 à 12	5.5 x 135 + VI 19	78	102	8	100
4 à 12	5.5 x 155	100	124	8	100
4 à 12	5.5 x 155 + VI 19	98	122	8	100
4 à 12	5.5 x 190	115	159	8	100
4 à 12	5.5 x 190 + VI 19	113	157	8	100
4 à 12	5.5 x 200	125	169	8	100
4 à 12	5.5 x 200 + VI 19	123	167	8	100
4 à 12	5.5 x 220	145	189	8	100
4 à 12	5.5 x 220 + VI 19	143	187	8	100
4 à 12	5.5 x 240	165	209	8	100
4 à 12	5.5 x 240 + VI 19	163	207	8	100
4 à 12	5.5 x 260	185	229	8	100
4 à 12	5.5 x 260 + VI 19	183	227	8	100
4 à 12	5.5 x 280	205	249	8	100
4 à 12	5.5 x 280 + VI 19	203	247	8	100
4 à 12	5.5 x 300	225	269	8	100
4 à 12	5.5 x 300 + VI 19	223	267	8	100

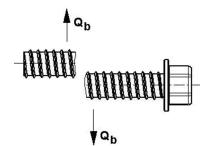
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{X} = 903 \text{ daN}$



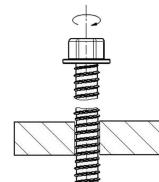
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{X} = 542 \text{ daN}$



Torsion à la rupture (valeur en Nm) :

$\bar{X} = 7.5 \text{ Nm}$

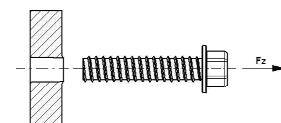


Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Epaisseur du support (mm) - Acier S235				
4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm
712	1159**	1159**	1159**	1159**

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité

**Rupture



Conformité :

DTU 40.35
DTU 40.36

Outilage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.
Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 8 mm

Marquage - Etiquetage :

DRILLNOX 12 DF TH8 / A4 - Ø 5,5 x L + code
DRILLNOX 12 DF TH8 / A4 - Ø 5,5 x L + VI 19 + code

Contrôle de la qualité :

ISO 9001 : 2008