

Fabricant : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Désignation de la vis :

ZACSTOP 2.5 PI DF 2C TH8 ou 12 Ø 5.5x L

Application :

Bardage double peau : fixation de bac de bardage, sur plateaux en acier avec interposition d'isolant rigide ou semi rigide.

Description :

Vis autoperceuse à double filet, Ø 5,5 mm pas de 1.81 mm – Pointe foret.

Tête hexagonale 6 pans de 8 ou 12 mm surmoulée ZAMAC naturelle ou laquée.

Vis prémontée avec rondelle Vulca alu Ø 16 mm

Vis- entretorse spéciale pour éviter la compression de l'isolant sur les lèvres de plateaux. L'épalement moleté limite la capacité de serrage à 40 ou 60 mm suivant modèle.

- Filet supérieur Ø 7.9 mm asymétrique au pas de 2,54 :

évite les déformations de la peau extérieure du bardage et reprend les efforts de compression dus au vent.

La pointe pilote est spécialement étudiée pour l'assemblage de plusieurs tôles minces et permet le perçage de toutes les tôles support avant l'engagement du filet.

Capacité de perçage (CP) :

0.63 à 4 x 0.75 ou 2.5 mm

Matière :

Corps de vis :

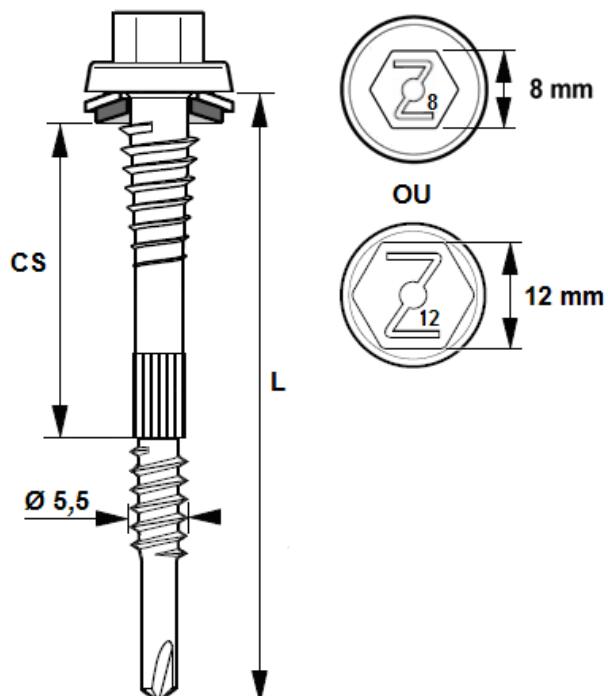
Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.

Dureté HV 0.5 en surface : 550 < HV < 750

Tête de vis : ZAMAC (Zinc,Alu)

(Garantie 20 ans contre la corrosion)

Rondelle : Aluminium + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm 70 Shore A



Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

• **2C** : Acier cémenté traité **SUPRACOAT 2C** (12 à 20 µm)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2l) :

Résiste à 15 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Corps de vis : Aucune trace de rouille rouge après 500 heures.

Tête de vis : Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

Choix de la référence de vis utilisable en fonction de l'ambiance extérieure

| | Rurale non polluée | Atmosphère extérieure | | | | | | |
|--|--------------------|-------------------------|--------|---------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | Urbaine ou industrielle | | Marine | | | Mixte | Particulière |
| | | Normale | Sévère | 10 km à 20 km | 3 km à 10 km | Bord de mer 3km | Front de mer | |
| S-TET STOP FASTOP/COLORSTOP Acier protégé 15 cycles Kesternich | ■ | ■ | X | ■ | X | X | X | ○ |
| ZACSTOP Acier protégé 15 cycles Kesternich avec tête surmoulée | ■ | ■ | ○ | ■ | ■ | ○ | X | ○ |
| S-TET STOP BI-METAL Acier inoxydable austénitique A4 | ■ | ■ | ○ | ■ | ■ | ■ | ○ | ○ |

■ Adapté

X Non adapté

○ Choix définitif après consultation et accord du fabricant de fixation

Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

| Test | Spécification ISO / ASTM |
|-------------------------------------|---|
| Adhérence en Croix | ISO 2409 - class 0 |
| Résistance aux chocs | ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs |
| Flexibilité | ISO 1519 - pass 4 mm |
| Essai d'emboutissage | ISO 1520 - pass 6 mm |
| Résistance aux rayures | N / A |
| Résistance au BS (Brouillard Salin) | ISO 9227 - pass 1000 heures |
| Résistance à l'humidité | ISO 6270 - pass 1000 heures |
| Résistance Kesternich | ISO 3231 - pass 25 cycles |
| Résistance Chimique | Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés. |

Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR

b) Outilage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

| Test de perçage | Unité | Ø 4,8 | Ø 5,5 | Ø 6,3 & 6,5 |
|---------------------|-------|--------|--------|-------------|
| Temps de perçage | s/mm | < 2 | < 2 | < 2 |
| Vitesse de rotation | rpm | 2000 * | 2000 * | 2000 * |
| Charge axiale | daN | 16 | 20 | 27 |

* Réelle sous charge : 1800 tr / min

Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

| Capacité de Perçage CP | Ø x Longueur | Capacité de Serrage CS maxi | Tête Hexagonale TH | Conditionnement |
|------------------------|------------------|-----------------------------|--------------------|-----------------|
| 4 x 0.75 ou 2.5 | 5.5 x 70 + VA 16 | 40 | 8 ou 12 | 100 |
| 4 x 0.75 ou 2.5 | 5.5 x 90 + VA 16 | 60 | 8 ou 12 | 100 |

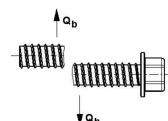
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$$\bar{x} = 1176 \text{ daN}$$



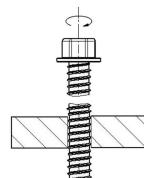
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$$\bar{x} = 705 \text{ daN}$$



Torsion à la rupture (valeur en Nm) :

$$\bar{x} = 10 \text{ Nm}$$

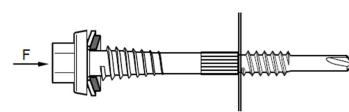


FICHE TECHNIQUE n°4080



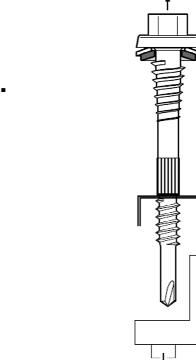
Valeurs de test de résistance à la compression de la butée sur les lèvres de plateau(Pk en daN)

| Epaisseur du support (mm) Acier S320 | | |
|---|-------------|--|
| 2 x 0.75 mm | 2 x 0.88 mm | |
| 237 | 378 | |
| Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité | | |



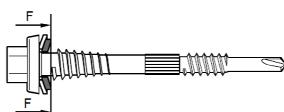
Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

| Epaisseur du support (mm) Acier S320 | | |
|---|-------------|------------|
| 2 x 0.75 mm | 2 x 0.88 mm | 2 x 1 mm |
| 480 | 510 | 536 |
| Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité | | |



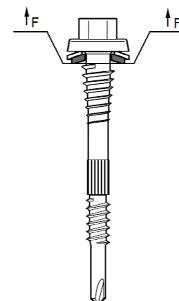
Valeurs de test de résistance à la compression du filet sous tête (Pk en daN)

| Epaisseur du support (mm) Acier S320 | | |
|---|------------|------------|
| 0.63 mm | 0.75 mm | 1.5 mm |
| 99 | 234 | 376 |
| Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité | | |



Valeurs de test de résistance au déboutonnage (Pk en daN)

| Epaisseur du support (mm) Acier S320 | | |
|---|--|--|
| 0.63 mm | | |
| 490 | | |
| Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité | | |



Choix de vis en fonction des isolants

| Epaisseur d'isolant | Profondeur de plateau | Epaisseur d'entretoise | Longueur de vis |
|---------------------|-----------------------|------------------------|-----------------|
| 110 | 70 | 40 | 70 |
| 130 | 90 | 40 | 70 |
| 130 | 70 | 60 | 90 |
| 140 | 100 | 40 | 70 |
| 150 | 90 | 60 | 90 |
| 160 | 100 | 60 | 90 |

Conformité :

Règles professionnelles de bardage

Réglementation thermique

Avis Techniques fabricants d'isolants et de parement

Outilage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.
Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 8 ou 12 mm

Marquage - Etiquetage :

ZACSTOP 2.5DFTH8/ 2C – Ø 5.5 x L + VA 16 + code
ZACSTOP 2.5 DF TH12/ 2C – Ø 5.5 x L + VA 16 + code

Contrôle de la qualité :