

**Fabricant : ETANCO (FRANCE)**

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

## Désignation de la vis

# FASTOVIS - COLORVIS 5T PI TH8 / ZN Ø 4.8 x 36

### Application :

Fixation de bacs sur pannes métalliques

### Description :

Vis autoperceuse Ø 4.8 mm

Tête Hexagonale 6 pans de 8 mm à collarette naturelle ou laquée par EPOXY cuit au four.

Pas de 1,59 mm. Pointe foret montée avec rondelle vulca Galva Ø14 mm

### Capacité de perçage (CP) :

0.75 à 5 x 0.75 mm sur tôle acier.

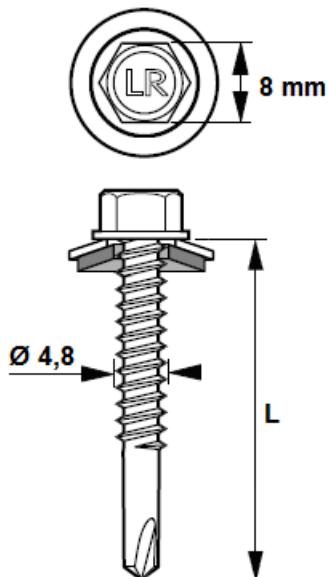
### Matière :

Corps de vis :

Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.

Dureté HV en surface 0.5 \_ 550 < HV < 750

Rondelle : Acier + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm  
70 Shore A



### Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **ZN** : Acier cémenté zingué (3 à 5 µm de zinc)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à 1 cycle

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 48 heures.

Résistance à la corrosion : Sans garantie

Nous déconseillons l'utilisation des vis en acier laqué dans les atmosphères extérieures autres que les suivantes : Rurale non polluée, urbaine ou industrielle normale, marine de 10 à 20 km du bord de mer.

## Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

## Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR

b) Outilage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

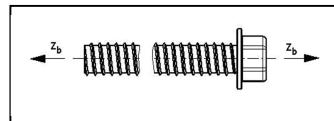
Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

\* Réelle sous charge : 1800 tr / min

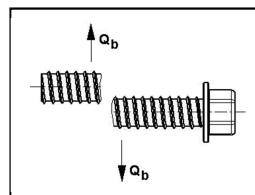
## Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Hexagonale TH	Conditionnement
2 à 5 x0.75	4.8 x 36	-	18	8	100
2 à 5 x0.75	4.8 x 36 + VG 14	-	16	8	100

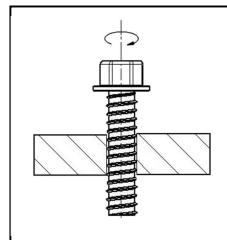
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :  $\bar{x} = 732 \text{ daN}$



Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :  $\bar{x} = 1221 \text{ daN}$

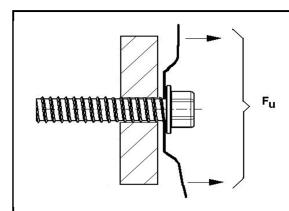


Torsion (valeur en Nm) :  $\bar{x} = 7 \text{ Nm}$



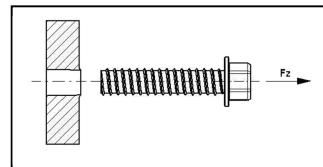
## Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.

Épaisseur de tôle (mm)	
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320
0.75 mm	2 x 0.75 mm <b>131</b>
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.	



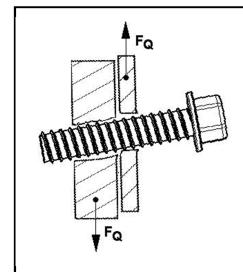
## Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Epaisseur du support (mm) Acier S320			
2 x 0.75 mm	3 x 0.75 mm	4 x 0.75 mm	5 x 0.75 mm
<b>194</b>	<b>293</b>	<b>391</b>	<b>551</b>
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.			



## Valeurs de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.

Épaisseur de tôle (mm)		daN
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320	daN
0.75	0.75	-
0.75	2 x 0.75	-
0.75	3 x 0.75	-
0.75	4 x 0.75	-
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.		



### Conformité à la réglementation :

Règle professionnelle de bardage

### Outilage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 - 19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.  
Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 8 mm

### Marquage - Etiquetage :

FASTOVIS 5T PI TH8 / Zn – Ø 4.8 x 36 + code  
FASTOVIS 5T PI TH8 / Zn – Ø 4.8 x 36 + VG 14 + code  
COLORVIS 5T PI TH8 / Zn – Ø 4.8 x 36 + VG 14 + code

### Contrôle de la qualité :

Linéaire.