



Existe aussi en sous-couche grise

Les + de PRB TRADITAL

- + Imperméabilisation et décoration des murs extérieurs type Rt3 et murs intérieurs
- + Idéal pour taloché éponge
- + Finition lisse et fine
- + Enduit enterrable

EN 998-1 Type OC3
(OC2 pour le PRB
Tradital Sous-couche)
Classe CS III W2



CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,6 t soit 64 sacs de 25 kg.

CONSERVATION : 18 mois.

CONSUMMATION

La consommation varie selon : le support (nature, planéité, rugosité).
L'épaisseur minimum en tous points saillants des façades doit être de 10 mm pour assurer la fonction imperméabilisation sur supports Rt3.

Support béton et sous enduit :

En enduit décoratif l'épaisseur doit être de 5 mm en tous points.

- Épaisseur minimum de 10 mm : 16 kg/m².
- Épaisseur minimum finie de 5 mm : 8 kg/m²
- Épaisseur maximum finie de 15 mm : 24 kg/m²

COULEUR : 36 teintes dont neige.



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- Enduit d'imperméabilisation sur : murs extérieurs ou intérieurs sur tous types de constructions à usage d'habitation, tertiaire ou industriel.
- Bâti ancien sain et résistant (nous consulter).
- Mortier de jointoiement (8 mm mini) de parements de briques, de pierres, de céramiques posées en façades.
- Documents de référence : DTU 20.1, DTU 23.1, DTU 26.1.

SUPPORTS ADMISSIBLES

- (voir Guide de choix)
- Bétons.
 - Maçonneries de parpaings montées à joints traditionnels ou minces.
 - Sous-enduits ciments et bâtards.
 - Maçonnerie ancienne et autres supports (nous consulter).

SUPPORTS INTERDITS

- Tous supports à base de Gypse (Plâtre).
- Peintures, R.P.E.
- Bois en direct.
- Surface horizontale ou inclinée (sauf voussures et sous face).

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil,

trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

- Éviter d'appliquer des teintes soutenues (gamme foncée) par température < 8°C et par forte hygrométrie (risques d'efflorescences ou de carbonatation accrues).
- Dispositions particulières : voir "Préparation des supports".

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Liant (ciment blanc, chaux hydraulique naturelle, chaux calcaïque).
- Fillers, sables et agrégats de quartz.
- Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.
- Hydrofuge de masse, pigments minéraux stables à la lumière.

PRODUITS

POUDRE :

- Granulométrie max : 1,25 mm

PÂTE :

- Rétention d'eau : 86 à 94 %
- pH (alcalin) : 12,5 ± 0,5

PERFORMANCE DE L'ENDUIT À L'ÉTAT DURCI :

- Densité : 1,4 à 1,8 t/m³
- Module d'élasticité : 5000 à 10000 MPa
- Résistance en Flexion : 2 à 3,5 MPa

PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1 MORTIER MONOCOUCHE OC :

- Résistance en compression : CS III (3,5 à 7,5 N/mm²)
- Perméabilité à l'eau après gel : ≤ 1 cm³/cm²
- Perméabilité à la vapeur d'eau : μ < 35
- Conductivité thermique (λ 10, sec) : 0,76 W/mK (valeur tabulée)

- Durabilité/adhérence après gel/Rupt : ≥ 0,2 N/mm² A ou B ou C
- Absorption d'eau W2 : C ≤ 0,20 kg/m².min^{0,5}
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (MO)

MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 17 à 19 %
- Durée de malaxage : 3 à 7 min
- Durée de vie de la gâchée : 60 min maxi
- Délai hors d'eau : 4 à 6 h
- Délai entre passes : 1 à 48 h
- Épaisseur maxi par couche : 20 mm
- Épaisseur maxi en œuvre : 30 mm
- Épaisseur mini (imperméabilisation) : 10 mm

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports seront propres, dépoussiérés, stables, regarnis préalablement lorsque des éclats ou épaufures importants sont détectés.
- Par temps chaud et/ou par vent sec ou sensible, pour éviter les risques de déshydratation de l'enduit, il est nécessaire d'arroser le support à refus la veille de l'application, et de réhumidifier si besoin avant application, laisser ressuyer (aspect mat) avant application.
- Se référer à la "Préparation des supports", ainsi qu'à la "Mise en œuvre des enduits monocouches en fonction de l'état des supports".

PRÉPARATION DU MORTIER

Pompes à projeter les mortiers - Bétonnières (malaxeurs discontinus)

- Gâcher PRB TRADITAL avec 4,25 à 4,75 l d'eau propre par sac de 25 kg pendant 5 min.
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir la régularité de la teinte tout au long de l'application.
- De même en présence de lots de dates différentes, il est nécessaire de mélanger proportionnellement ceux-ci afin d'éviter les éventuels nuançages.

RÉGLAGE DU MATÉRIEL DE PROJECTION

Pompe à mortier

- Pression de réglage à l'eau : 12 à 14 bars
- Pression de fonctionnement pâte : 16 à 24 bars

- Débit en sortie de lance : 14 à 18 l/min
- Buses de projection (Ø mini) : 12 mm

Pots de projection

- Pression d'air : 6 à 8 bars

Manuelle

- L'application peut se réaliser par projection de truellées de mortier ayant une consistance très plastique et en léger recouvrement l'une de l'autre.
- L'égalisation de la sous-couche se faisant en dressant l'enduit à la règle.

APPLICATION ET TYPE DE FINITION

- Appliquer l'enduit en 2 passes :
– 1^{ère} passe 8 à 10 mm,
– 2nd passe de 5 à 10 mm.
- Finition : Talochée fin, lissée à la truelle, grattée fin (règle à gratter).
- Pour les types de finitions possibles, voir "Guide de choix".
- Carrelages collés (nous consulter) :
En façades :
Plaquettes de terre cuite naturelle jusqu'à 28 m (DTU 52.2).
En murs intérieurs :
Compatible tous carrelages décrits au DTU 52.2.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.