

**Fabricant : ETANCO (FRANCE)**

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

## Désignation de la vis

### **ZACROVIS BOIS TH10 / 2C Ø 6.5 x 38**

#### Application :

Fixation de bacs sur pannes bois

#### Description :

Vis autoperceuse Ø 6.5 mm

Tête Hexagonale 6 pans de 10 mm ZAMAC naturelle ou laquée par EPOXY cuit au four.

Pas de 2,54 mm. Point foret

Peut être montée avec rondelle vulca Alu Ø 14 mm

#### Capacité de perçage (CP) :

0.75 à 4 x 0.75 mm sur bois.

#### Matière :

Corps de vis :

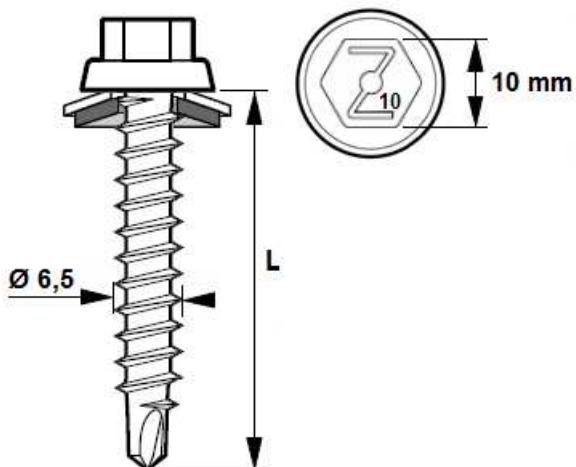
Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.

Dureté HV en surface 0.5 \_ 550 < HV < 750

Tête de vis : ZAMAC (Zinc, Alu)

(Garantie 20 ans contre la corrosion)

Rondelle : Aluminium ou Inox + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm, 70 Shore A



#### Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **2C** : Acier cémenté traité **SUPRACOAT 2C** (12 à 20 µm)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à 15 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Corps de vis : Aucune trace de rouille rouge après 500 heures.

Tête de vis : Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

## Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

## Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR

b) Outilage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

\* Réelle sous charge : 1800 tr / min

## Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CS maxi	Tête Hexagonale TH	Conditionnement
0.75 à 4x0.75/bois	6.5 x 38	-	3	10	100

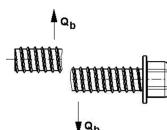
**Résistance Caractéristique (valeur en daN) :**

$\bar{x} = 1482$  daN



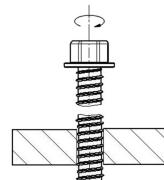
**Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :**

$\bar{x} = 889$  daN



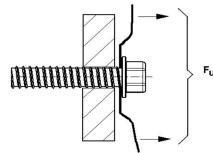
**Torsion à la rupture (valeur en Nm) :**

$\bar{x} = 17$  Nm

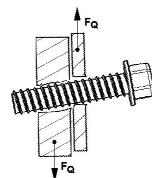


**Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.**

Tôle supérieure Acier S320	Support Bois Sapin 450 Kg/m3 Anchage	daN
0.75	Total	278
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité		

**Valeurs de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.**

Épaisseur de tôle (mm)		daN
Tôle supérieure Acier S320	Support Bois Sapin 450 Kg/m3	daN
0.75	Ancrage Total	-
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité		

**Conformité :**

Règle professionnelle de bardage

**Outilage de pose :**

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.  
Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 10 mm

**Marquage - Etiquetage :**

ZACROVIS BOIS TH10 / 2C – Ø 6.5 x 38 + VA 14 + code

**Contrôle de la qualité :**

Linéaire.