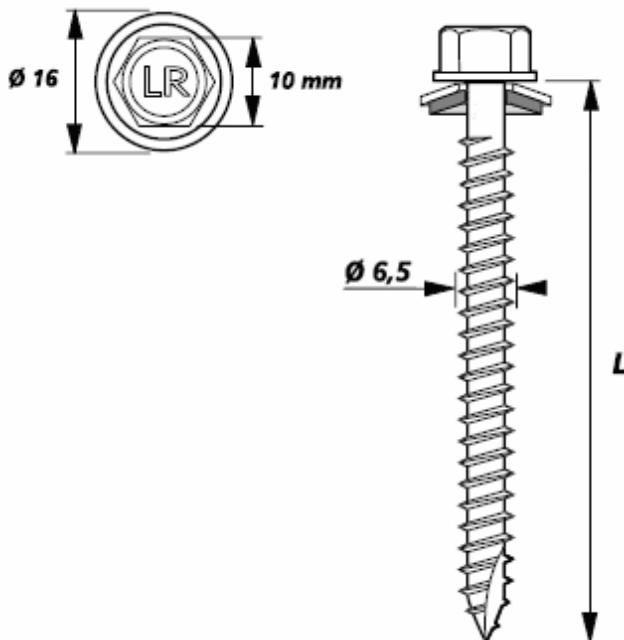


Fabricant : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tél. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Désignation de la vis : FASTO 233G TH10 / ZN Ø 6,5 + RVG 16



Résistance à l'arrachement Pk en daN (selon NF P 30-314)

| Epaisseur de tôle Supérieure | Epaisseur support |
|------------------------------|-------------------|
| 75/100ème (acier S320) | 4 mm (acier S235) |
| | 450 daN |

Résistance caractéristique. Il est nécessaire d'appliquer un coefficient de sécurité adapté.

Résistance au Cisaillement Pk en daN (selon NF P 30-316)

| Epaisseur de tôle Supérieure | Epaisseur support |
|------------------------------|---|
| 75/100ème (acier S320) | Epaisseur support (mm) – Support Bois sapin 450 kg/m ³ (Ancre 50 mm) |
| | 602 daN |

Résistance caractéristique. Il est nécessaire d'appliquer un coefficient de sécurité adapté.

Description

Vis autoperceuse Ø 6,5 mm

Tête hexagonale 6 pans de 10 mm naturelle, ou laquée par EPOXY cuit au four

Pas 2,54 mm - Pointe foret

Rondelle Vulca Galva Ø 16 mm

Capacité de perçage CP : 2x0,75 mm de tôle acier

Tableau de préperçage sur ossature acier :

| Ep. Support (mm) | Ø perçage (mm) |
|------------------|----------------|
| 1 à 2 | 4 |
| 2 à 3,9 | 5,05 |
| 4 à 8 | 5,65 |
| 8,1 à 15 | 5,80 |
| + 15 | 5,95 |

Matière :

Vis : Acier cémenté zingué (5 à 7 microns de zinc)

Rondelle : Acier galvanisé / EPDM

Résistance à la corrosion :

Sans garantie
Nous déconseillons l'utilisation des vis en acier laqué dans les atmosphères extérieures autres que les suivantes : Rurale non polluée, urbaine ou industrielle normale, marine de 10 à 20 km du bord de mer.

Outilage préconisé

- Visseuse FEIN SCS 6.3-19X puissance 400 W mini avec limiteur de couple (butée de profondeur)
- Douille de vissage 6 pans de 10 mm

Marquage

Sur conditionnement :

FASTO 233G TH10 / ZN – Ø 6,5 x L+ RVG Ø 16+ code

Contrôle – qualité

Linéaire