

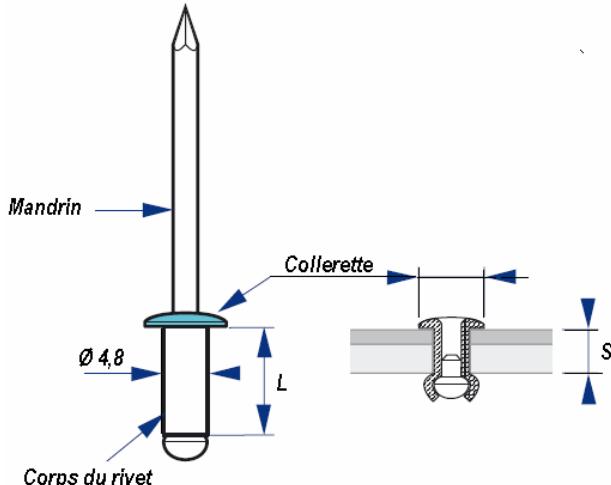
Fabricant : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tél. 01 34 80 52 00 – Fax 01 30 71 01 89

Désignation de la fixation

Rivet non étanche Alu/Alu Ø 4,8 mm



Description

Rivet non étanche

Ø corps 4,8 mm

Ø collerette 10 mm

Matière :

- Corps : Aluminium
- Mandrin : Aluminium

Rivet naturel ou collerette laquée (Riv-color NE)

Longueur, Ø collerette et Epaisseur à serrer S (mm) :

Ø x L	S mini	S maxi
4,8 x 8	2	4
4,8 x 10	4	6
4,8 x 12	2x0,75	8
4,8 x 14	8	10
4,8 x 18	12	14

Application

Couturage de bacs

Prépercage : Ø 5 mm ou Ø 5,05 mm

Résistance à l'arrachement Pk en daN (selon NF P 30-314)

Ep. de Tôle Alu	Epaisseur support (mm) – Support acier	
	1,5	3
1,5	135 daN	
2		128 daN

Tôles d'acier en S280 à S320

Valeurs moyennes. Il est nécessaire d'appliquer un coefficient de sécurité adapté.

Résistance au cisaillement Pk en daN (selon NF P 30-316)

Ep. de Tôle Alu	Epaisseur support (mm) – Support acier	
	3	135 daN
2		135 daN

Tôles d'acier en S280 à S320

Valeurs moyennes. Il est nécessaire d'appliquer un coefficient de sécurité adapté.

Outillage préconisé

- Perceuse
- Foret Ø 5,0 ou 5,05 mm
- Riveteuse : manuelle (LR20, LR5), électrique (Powerbird ou Accubird)

Marquage

Sur conditionnement :

Rivet non étanche alu / alu – Ø 4,8 x L + code

Contrôle – qualité

Linéaire