

**Fabricant : ETANCO (FRANCE)**

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

## Désignation de la vis

# FASTOVIS-COLORVIS 12 DF TH8 / ZN Ø 5,5 x L

### Application :

Fixation de bacs sur pannes métalliques

### Description :

Vis autoperceuse Ø 5,5 mm

Tête Hexagonale 6 pans de 8 mm à collerette naturelle ou laquée par EPOXY cuit au four.

Pas de 1.81 mm. Pointe foret

Peut être montée avec rondelle vulca Galva Ø 16 mm ou Alu de 19 mm

Le double filet permet d'éviter l'affaissement du bac ou du panneau sandwich

### Capacité de perçage (CP) :

4 à 12 mm sur tôle acier.

### Matière :

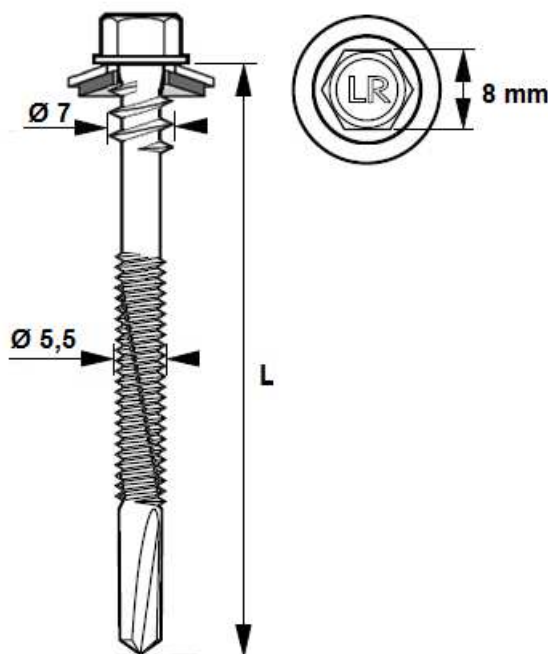
Corps de vis :

Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.

Dureté HV en surface 0.5 \_ 550 < HV < 750

Rondelle : Acier + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur

2 mm 70 Shore A



## Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **ZN** : Acier cémenté zingué (3 à 5 µm de zinc)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à 1 cycle

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 48 heures.

Résistance à la corrosion : Sans garantie

Nous déconseillons l'utilisation des vis en acier laqué dans les atmosphères extérieures autres que les suivantes : Rurale non polluée, urbaine ou industrielle normale, marine de 10 à 20 km du bord de mer.

## Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

## Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR  
b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

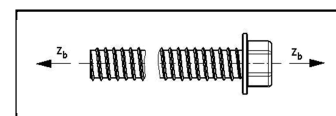
\* Réelle sous charge : 1800 tr / min

## Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Hexagonale TH	Conditionnement
4 à 12	5,5 x 75 + VG 16	31	54	8	100
4 à 12	5,5 x 75 + VA 19	30	53	8	100
4 à 12	5,5 x 90 + VG 16	41	69	8	100
4 à 12	5,5 x 90 + VA 19	40	68	8	100
4 à 12	5,5 x 105 + VG 16	51	84	8	100
4 à 12	5,5 x 105 + VA 19	50	83	8	100
4 à 12	5,5 x 120 + VG 16	66	99	8	100
4 à 12	5,5 x 120 + VA 19	65	98	8	100
4 à 12	5,5 x 145 + VG 16	81	124	8	100
4 à 12	5,5 x 145 + VA 19	80	123	8	100
4 à 12	5,5 x 165 + VG 16	101	144	8	100
4 à 12	5,5 x 165 + VA 19	100	143	8	100
4 à 12	5,5 x 185 + VG 16	111	164	8	100
4 à 12	5,5 x 185 + VA 19	110	163	8	100
4 à 12	5,5 x 235 + VG 16	151	214	8	100
4 à 12	5,5 x 235 + VA 19	150	213	8	100
4 à 12	5,5 x 260 + VG 16	176	239	8	100
4 à 12	5,5 x 260 + VA 19	175	238	8	100
4 à 12	5,5 x 280 + VG 16	196	259	8	100
4 à 12	5,5 x 280 + VA 19	195	258	8	100
4 à 12	5,5 x 335 + VG 16	251	314	8	100
4 à 12	5,5 x 335 + VA 19	250	313	8	100

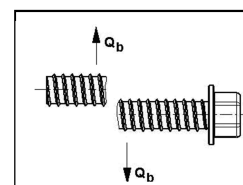
## Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{x} = 1807 \text{ daN}$



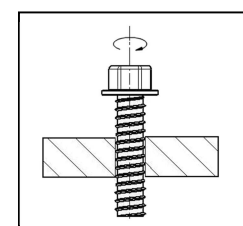
## Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{x} = 1084 \text{ daN}$



## Torsion (valeur en Nm) :

$\bar{x} = 10 \text{ Nm}$

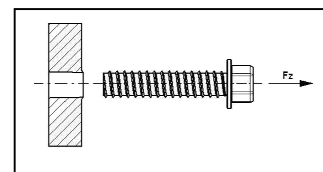


**Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.**

Epaisseur du support (mm) Acier S235				
4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm
<b>1166</b>	<b>1383**</b>	<b>1383</b>	<b>1383</b>	<b>1383</b>

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.

**\*\* Rupture**



## Conformité à la réglementation :

Règle professionnelle de bardage

## Outils de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 8 mm

## Marquage - Etiquetage :

FASTOVIS 12 DF TH8 / Zn – Ø 5,5 x L + VG 16 + code

FASTOVIS 12 DF TH8 / Zn – Ø 5,5 x L + VA 19 + code

COLORVIS 12 DF TH8 / Zn – Ø 5,5 x L + VG 16 + code

COLORVIS 12 DF TH8 / Zn – Ø 5,5 x L + VA 19 + code

## Contrôle de la qualité :

Linéaire.