

**Fabricant : ETANCO (FRANCE)**

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

## Désignation de la vis

### DRILLNOX 4 DF TH8 A4 (316L) Ø 5.5 x L

#### Application :

Fixation de bacs de couverture sur pannes métalliques

#### Description :

Vis autoperceuse Ø 5,5 mm bi-métal

Tête Hexagonale 6 pans de 8 mm à collarette, naturelle ou laquée par peinture EPOXY cuite au four. Pas de 1.81 mm.

Peut être montée avec rondelle vulca Inox Ø19 mm

#### Capacité de perçage (CP) :

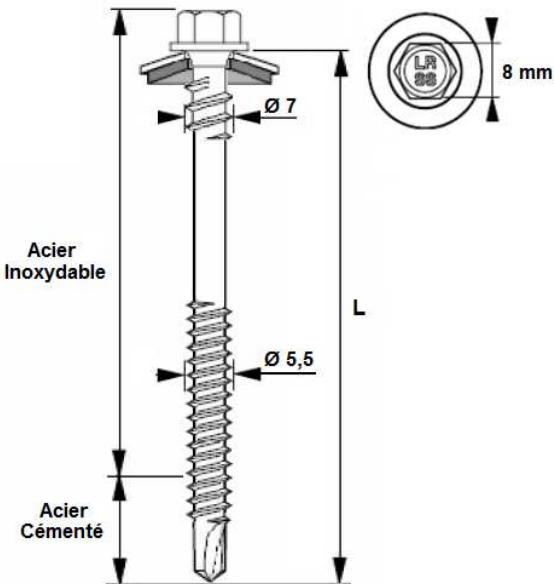
1.2 à 4 mm sur tôle acier.

#### Matière :

Corps de vis : Acier Inoxydable austénitique A4 Aisi 316L - 1.4404 - X2CrNiMo17-12-2

Pointe foret et premiers filets : Acier cémenté

Rondelle : Acier Inoxydable A2 + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm, 70 Shore A



#### Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- A4 : Acier inoxydable austénitique A4 AISI 316 L

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2ℓ) :

Résiste à plus de 30 Cycles sans apparition de rouille rouge

#### Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

#### Pointe acier avec revêtement de surface :

Résistance à la corrosion de la pointe et les premiers filets en acier revêtu : 200 heures HBS.

#### Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

# FICHE TECHNIQUE n° 4008



## **Temps de Perçage t (s):**

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR  
 b) Outilage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

\* Réelle sous charge : 1800 tr / min

## **Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :**

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Hexagonale TH	Conditionnement
1.2 à 4	5.5 x 70	27	51	8	100
1.2 à 4	5.5 x 70 + VI 19	25	49	8	100
1.2 à 4	5.5 x 85	42	66	8	100
1.2 à 4	5.5 x 85 + VI 19	40	64	8	100
1.2 à 4	5.5 x 110	67	91	8	100
1.2 à 4	5.5 x 110 + VI 19	65	89	8	100
1.2 à 4	5.5 x 125	52	106	8	100
1.2 à 4	5.5 x 125 + VI 19	50	104	8	100
1.2 à 4	5.5 x 145	72	126	8	100
1.2 à 4	5.5 x 145 + VI 19	70	124	8	100
1.2 à 4	5.5 x 175	102	156	8	100
1.2 à 4	5.5 x 175 + VI 19	100	154	8	100
1.2 à 4	5.5 x 195	122	176	8	100
1.2 à 4	5.5 x 195 + VI 19	120	174	8	100
1.2 à 4	5.5 x 215	142	196	8	100
1.2 à 4	5.5 x 215 + VI 19	140	194	8	100
1.2 à 4	5.5 x 235	162	216	8	100
1.2 à 4	5.5 x 235 + VI 19	160	214	8	100
1.2 à 4	5.5 x 255	182	236	8	100
1.2 à 4	5.5 x 255 + VI 19	180	234	8	100
1.2 à 4	5.5 x 275	202	256	8	100
1.2 à 4	5.5 x 275 + VI 19	200	254	8	100
1.2 à 4	5.5 x 295	222	276	8	100
1.2 à 4	5.5 x 295 + VI 19	220	274	8	100

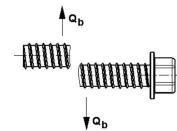
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{x} = 784 \text{ daN}$



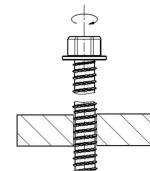
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{x} = 470 \text{ daN}$



Torsion à la rupture (valeur en Nm) :

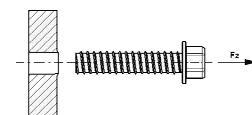
$\bar{x} = 7.5 \text{ Nm}$



**Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.**

Epaisseur du support (mm) - Acier S320			Acier S235	
1.5 mm	2 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm
<b>249</b>	<b>423</b>	<b>651</b>	<b>726</b>	<b>1073</b>

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.



### Conformité :

DTU 40.35

DTU 40.36

Règle professionnelle de bardage

### Outilage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.  
Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 8 mm

### Marquage - Etiquetage :

DRILLNOX 4 DF TH8 / A4 - Ø 5,5 x L + code  
DRILLNOX 4 DF TH8 / A4 - Ø 5,5 x L + VI 19 + code

### Contrôle de la qualité :

ISO 9001 : 2008