



# GALVATEC® ZINCSPRAY

## ENDUISAGE ZINC À SÉCHAGE RAPIDE.



### PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Résistance à la température: -30 °C - +120 °C

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

**Matière première de base:** Poudre de zinc dans mélange de solvants

**Couleur:** Gris clair

### CONDITIONS DE STOCKAGE

Au moins 24 mois après production. Conserver dans un emballage bien fermé dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel.

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Enduisage zinc à séchage rapide.

### DOMAINE D'APPLICATION

Pour la protection (galvanisation à froid) de métaux contre la rouille et la corrosion tels que carrosseries, joints de soudage, barrières, crochets de gouttières, escaliers, etc. Également pour réparer des détériorations de métal déjà galvanisé.

### PROPRIÉTÉS

- Anti-rouille et anti-corrosion
- Séchage rapide
- Électroconducteur
- Résiste à des températures de -30°C à +120°C
- Contient du zinc pur à 98 %
- Peut être peint

### PRÉPARATION

**Pré-traitement des surfaces:** Bien nettoyer, dégraisser et sécher le support. Éliminer la rouille, l'écaillage et les couches de peinture non adhérentes.

### MISE EN OEUVRE

#### Mode d'emploi:

Bien agiter l'aérosol avant emploi. Pulvériser uniformément et finement sur la surface à une distance d'environ 30 cm. Il vaut mieux appliquer plusieurs couches fines qu'une seule couche épaisse. Appliquez la couche suivante dans les 10 minutes ou 24 heures après la couche précédente. Secouez régulièrement durant l'utilisation. Après l'utilisation, tenez l'aérosol à l'envers et pulvériser jusqu'à ce que le gaz propulseur soit libéré.