

Fabricant : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Désignation de la vis

DRILLNOX 6 TH8 A4 (316L) Ø 5.5 x L

Application :

Fixation de bacs sur pannes métalliques

Description :

Vis autoperceuse Ø 5,5 mm bi-métal

Tête Hexagonale 6 pans de 8 mm à collerette, naturelle ou laquée par peinture EPOXY cuite au four.

Pas de 1,81 mm.

Peut être montée avec rondelle vulca Inox Ø16 ou 19 mm.

Capacité de perçage (CP) :

2 à 6 mm sur tôle acier.

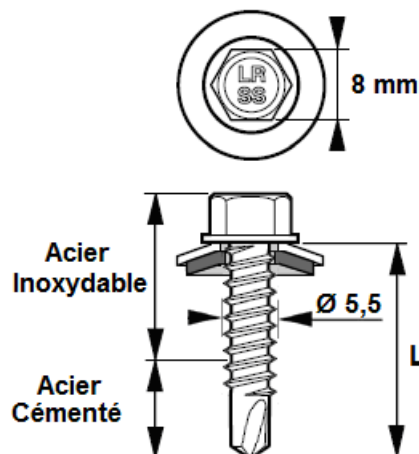
Matière :

Corps de vis : Acier Inoxydable austénitique A4 Aisi 316L

- 1.4404 - X2CrNiMo17-12-2

Pointe foret et premiers filets : Acier cémenté

Rondelle : Acier Inoxydable A2 + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm, 70 Shore A



Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **A4** : Acier inoxydable austénitique A4 AISI 316 L

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à plus de 30 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

Pointe acier avec revêtement de surface :

Résistance à la corrosion de la pointe et les premiers filets en acier revêtu : 200 heures HBS.

Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR
b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

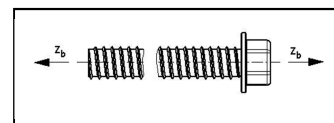
* Réelle sous charge : 1800 tr / min

Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Hexagonale TH	Conditionnement
2 à 6	5.5 x 26	-	8	8	100
2 à 6	5.5 x 26 + VI 16	-	6	8	100
2 à 6	5.5 x 26 + VI 19	-	5	8	100
2 à 6	5.5 x 32	-	14	8	100
2 à 6	5.5 x 32 + VI 16	-	12	8	100
2 à 6	5.5 x 32 + VI 19	-	11	8	100

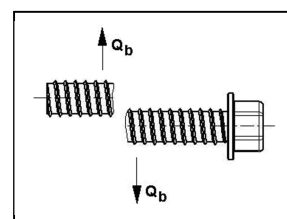
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{x} = 914 \text{ daN}$



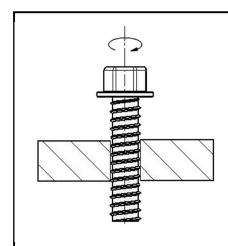
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{x} = 548 \text{ daN}$



Torsion (valeur en Nm) :

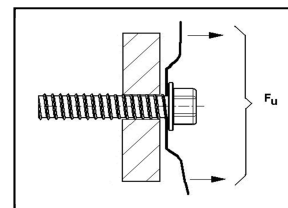
$\bar{x} = 7.5 \text{ Nm}$



Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.

Épaisseur de tôle (mm)					
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320		Tôle support Acier S235		
0.75 mm	2 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm	6 mm
	235	416	469	554	554

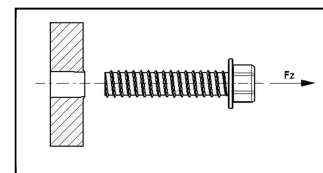
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.



Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Epaisseur du support (mm)				
Acier S320		Acier S235		
2 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm	6 mm
255	378	452	788	1083

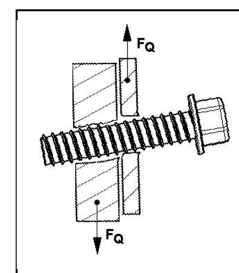
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.



Valeurs de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.

Épaisseur de tôle (mm)		
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320	daN
0.75	2	-
0.75	2.5	-
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S235	
0.75	3	-
0.75	4	-
0.75	6	-

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.



Conformité à la réglementation :

DTU 40.35

DTU 40.36

Règle professionnelle de bardage

Outillage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 8 mm

Marquage - Etiquetage :

DRILLNOX 6 TH8 / A4 - Ø 5.5 x L + code

DRILLNOX 6 TH8 / A4 - Ø 5.5 x L + VI 16 + code

DRILLNOX 6 TH8 / A4 - Ø 5.5 x L + VI 19 + code

Contrôle de la qualité :

Linéaire.