

Fabricant : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Désignation de la vis

FASTOVIS - COLORVIS 12 TH10 / ZN Ø 6 x L

Application :

Fixation de bacs sur pannes métalliques

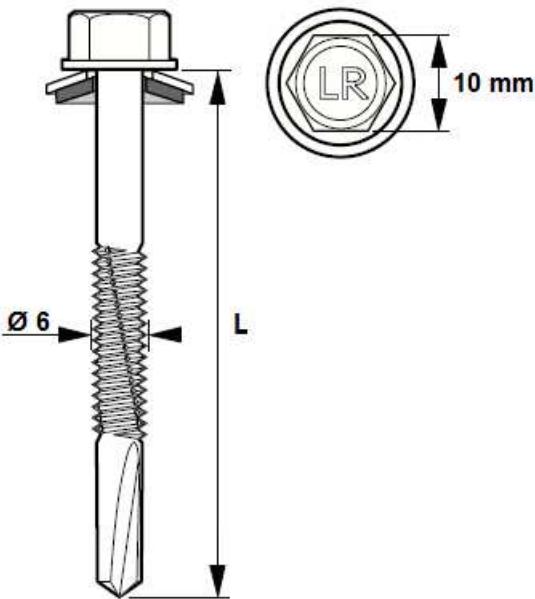
Description :

Vis autoperceuse Ø 6 mm

Tête Hexagonale 6 pans de 10 mm à colerette naturelle ou laquée par EPOXY cuit au four.

Pas de 1,2 mm. Pointe foret

Peut être montée avec rondelle vulca Galva Ø 16 mm



Capacité de perçage (CP) :

4 à 12 mm sur tôle acier.

Matière :

Corps de vis :

Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.

Dureté HV en surface 0.5 _ 550 < HV < 750

Rondelle : Acier + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm
70 Shore A

Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **ZN** : Acier cémenté zingué (3 à 5 µm de zinc)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à 1 cycle

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 48 heures.

Résistance à la corrosion : Sans garantie

Nous déconseillons l'utilisation des vis en acier laqué dans les atmosphères extérieures autres que les suivantes : Rurale non polluée, urbaine ou industrielle normale, marine de 10 à 20 km du bord de mer.

Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

FICHE TECHNIQUE n° 4124



Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR
 b) Outilage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

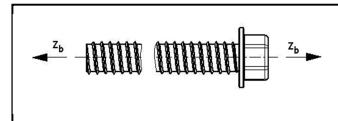
* Réelle sous charge : 1800 tr / min

Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Hexagonale TH	Conditionnement
4 à 12	6 x 85	23	66	10	100
4 à 12	6 x 85 + VG 16	21	64	10	100
4 à 12	6 x 105	43	86	10	100
4 à 12	6 x 105 + VG 16	41	84	10	100
4 à 12	6 x 120	58	101	10	100
4 à 12	6 x 120 + VG 16	56	99	10	100
4 à 12	6 x 145	83	126	10	100
4 à 12	6 x 145 + VG 16	81	124	10	100
4 à 12	6 x 180	118	161	10	100
4 à 12	6 x 180 + VG 16	116	159	10	100
4 à 12	6 x 200	138	181	10	100
4 à 12	6 x 200 + VG 16	136	179	10	100

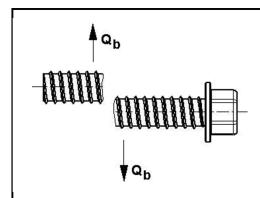
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$$\bar{x} = 2152 \text{ daN}$$



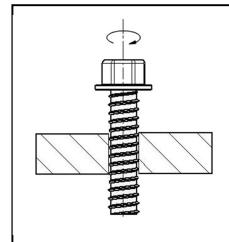
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$$\bar{x} = 1291 \text{ daN}$$



Torsion (valeur en Nm) :

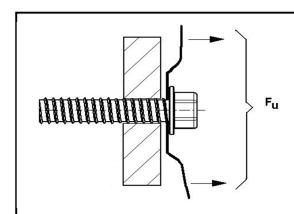
$$\bar{x} = 16 \text{ Nm}$$



Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.

Épaisseur de tôle (mm)					
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S235				
	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm
0.75 mm	731 *	731*	731*	731*	731*

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.

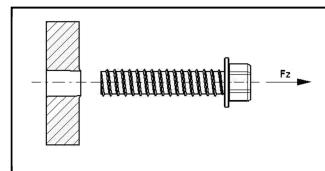


* Déboutonne

Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Epaisseur du support (mm) Acier S235				
4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm
819	1062	1780**	1780**	1780**

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.

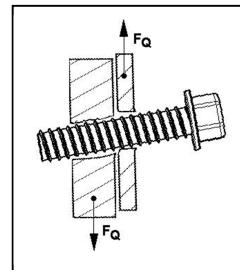


**Rupture

Valeurs de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.

Épaisseur de tôle (mm)		daN
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S253	daN
0.75	4	-
0.75	6	-
0.75	8	-
0.75	10	-
0.75	12	-

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.



Outilage de pose :

Vissuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.
Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 10 mm

Marquage - Etiquetage :

FASTOVIS 12 TH10 / Zn – Ø 6 x L + code
FASTOVIS 12 TH10 / Zn – Ø 6 x L + VG 16 + code

Contrôle de la qualité :

Linéaire.