

PRB JOINT XT

JOINT LARGE HYDROFUGÉ À DOUBLE GACHÊGE



Les de PRB JOINT XT

- Fluide pour les sols, Épais pour les murs et sols**
- Joints de 3 à 15 mm**
- Application et nettoyage faciles**
- Finition soignée**



Classe CG2 WA

CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg
- Palette de 1,225 t soit 49 sacs de 25 kg.
- Sac plastique de 5 kg
- Palette de 0,640 t soit 128 sacs de 5 kg.



CONSERVATION : 12 mois.

CONSOMMATION

Celle-ci varie en fonction du format des carreaux, de la profondeur et de la largeur des joints : de 200 à 800 gr/m² avec carrelages courants.

Calcul détaillé de votre consommation de joints :

- se reporter au tableau des consommations.
- utiliser notre logiciel sur le site www.prb.fr

COULEUR : 17 coloris.

DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- Murs & sols
- Intérieurs & extérieurs
- Neuf et rénovation.
- Tous carreaux céramiques et similaires.
- CPTs et DTU relatifs à la pose collée ou scellée.

REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- Grès cérame vitrifiés ou porcelainés.
- Grès étirés.
- Terre cuite*.
- Mosaïque de pâte de verre.
- Pierres naturelles* (calcaire, marbre, granit...).
- Carreaux ciment et pierres reconstituées.*

* Pour ces revêtements, un essai préalable de tachabilité est conseillé.

LIMITES D'EMPLOI

Ne pas appliquer sur/dans :

- Les locaux soumis à des nettoyages sous très haute pression ou à des produits agressifs.
- Panneaux de bois.
- Eau de mer, eau thermale et eau agressive (utiliser **PRB•COLJOINT EPOXY**).
- Carreaux de faïence, (utiliser **PRB JOINT FIN**, non abrasif).

- Dans les locaux soumis à réglementation d'hygiène spécifique, se conformer aux directives du CCTP, règles professionnelles ou sanitaires.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5° et 30° C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Liants hydrauliques.
- Charges minérales fines à base de quartz.
- Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.
- Plastifiants.
- Hydrofuge de masse.
- Pigments minéraux résistants aux UV.

PRODUIT

POUDRE :

- Granulométrie : < 800 µm

PÂTE :

- Densité : 1,95 ± 0,1
- pH (alcalin) : 12,5 ± 0,5

PERFORMANCES MOYENNES À L'ÉTAT DURCI :

- Classe selon EN 13888 : CG2 WA.
- Module d'élasticité : 15.000 ± 5000 MPa
- Résistance en Compression : ≥ 20 MPa
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (MO)
- Dureté (Shore D) : 80

MISE EN ŒUVRE

- 2 Taux de Gâchage :
- consistance épaisse (murs et sols) : 19 à 21 %
- consistance fluide (sols) : 21 à 23 %
- Durée de malaxage : 3 à 5 min.
- Durée Pratique d'Utilisation : 1 h à 1 h 30
- Temps de prise : 3 à 5 h
- Délai pour trafic léger : 12 h
- Délai de mise en service : 24 h
- Largeur minimum : 3 mm
- Largeur max. : 15 mm

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

Se reporter aux Fiches Procédés PRB

TRAVAUX PRÉPARATOIRES

L'application se fera après s'être assuré :

- De la prise ou du séchage de la colle à carrelage.
- Que les joints sont exempts de tout corps étranger et présentent une profondeur régulière sans reflux de colle important.
- D'une humidification préalable des carreaux non émaillés ou poreux ou par l'application d'un protecteur de carrelage.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Gâcher **PRB JOINT XT** à la consistance désirée :

- **Consistance épaisse (sol et mur) :** avec 4,75 à 5,25 L d'eau propre par sac de 25 kg.
- **Consistance fluide (sol) :** avec 5,25 à 5,75 L d'eau propre par sac de 25 kg.

- Utiliser un malaxeur électrique à vitesse lente jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène sans grumeaux.
- Ne pas rebattre ou rajouter d'eau lorsque le mortier commence à raidir (début de prise), respecter la DPU.
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir :
 - la régularité de la teinte tout au long de l'application,
 - une dureté finale optimale.
- Utiliser un seul lot de fabrication pour un même ouvrage.

APPLICATION

À LA RACLETTE, À LA TALOCHE OU MACHINE À JOINTS

- Faire pénétrer **PRB JOINT XT** par passes croisées en diagonale des joints et en appuyant fortement de façon à combler sans vide toute l'épaisseur du joint.

FINITION - NETTOYAGE

FINITION PAR POUDRAGE :

- En sols, il est possible de parfaire la finition par poudrage sur le joint frais afin de pouvoir le bouchonner soit à la main soit à la machine*. Ceci permet d'augmenter la dureté de surface du joint et d'obtenir un joint affleurant la surface du carrelage. (* Faire un test préalable suivant la machine et la nature du carrelage.)
- Sur les joints remplis, saupoudrer légèrement la surface avec la poudre **PRB JOINT XT**.
- Frotter en passant la raclette en diagonale.
- Bouchonner au chiffon et balayer l'excédent.
- Selon le type de revêtement (poreux, avec aspérités...), les traces résiduelles de mortier joint en surface des carreaux sont à éliminer avant la prise avec un chiffon ou une éponge.

FINITION À L'ÉPONGE :

- Dès raffermissement, nettoyer les carreaux avec une éponge ou une taloche éponge en mousse fine, en diagonales des joints, fréquemment rincée, en prenant soin de ne pas creuser le joint.
- Ne pas laisser durcir sur le revêtement.
- Parfaire le nettoyage lorsque le joint est dur en passant un chiffon sec.

On utilisera de préférence des mousses à grosses alvéoles pour enlever l'excédent de mortier pour finir avec une mousse fine. L'utilisation de matériel spécialisé permet de satisfaire aux exigences esthétiques et mécaniques du joint.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquetage réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.