

Fabricant : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Désignation de la vis

DRILLNOX 3T TH8 A2 (304) Ø 4.8 x 20

Application :

Couture de bacs métalliques.

Description :

Vis autoperceuse Ø 4,8 mm bi-métal

Tête Hexagonale 6 pans de 8 mm à collarette, naturelle ou laquée par peinture EPOXY cuite au four. Pas de 1,59 mm.

Peut être montée avec rondelle vulca Ø14 ou 16 mm.

Capacité de perçage (CP) :

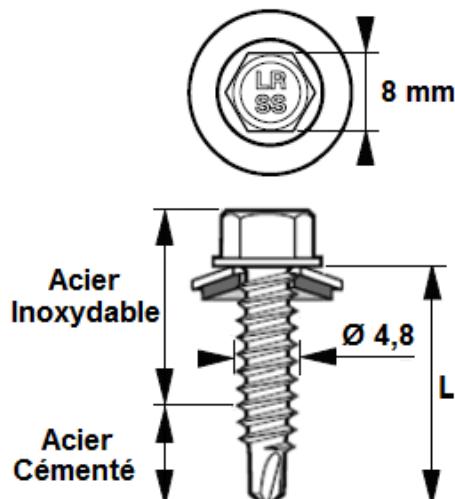
2 à 3 x 0.75 mm sur tôle acier.

Matière :

Corps de vis : Acier Inoxydable austénitique A2 Aisi 304 - 1.4301 - X5 Cr Ni

Pointe foret et premiers filets : Acier cémenté

Rondelle : Acier Inoxydable A2 + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm, 70 Shore A



Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- A2 : Acier inoxydable austénitique A2 AISI 304

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2l) :

Résiste à plus de 30 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

Pointe acier avec revêtement de surface :

Résistance à la corrosion de la pointe et les premiers filets en acier revêtu : 200 heures HBS.

Laquage des têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR
 b) Outilage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	Rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	DaN	16	20	27

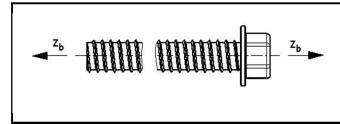
* Réelle sous charge : 1800 tr / min

Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Hexagonale TH	Conditionnement
2 à 3 x 0,75	4.8 x 20	-	5	8	100
2 à 3 x 0,75	4.8 x 20 + VI 14	-	3	8	100
2 à 3 x 0,75	4.8 x 20 + VI 16	-	3	8	100

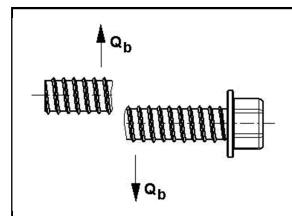
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{x} = 712$ daN



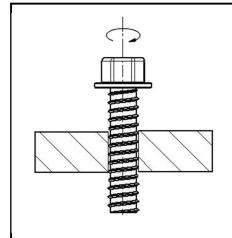
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{x} = 427$ daN



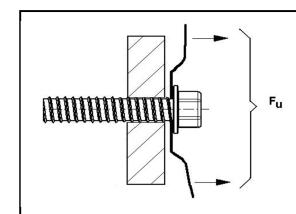
Torsion (valeur en Nm) :

$\bar{x} = 6.5$ Nm



Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.

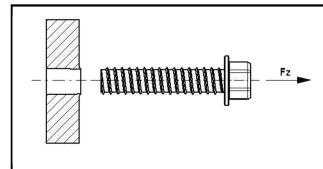
Épaisseur de tôle (mm)	
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320
0.75 mm	2 x 0.75mm
172	



Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.

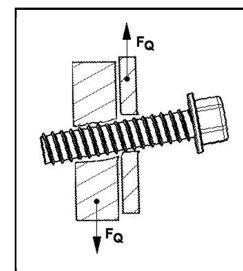
Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Epaisseur du support (mm)	
Acier S320	
2 x 0.75 mm	3 x 0.75 mm
191 daN	
313 daN	



Valeurs de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.

Épaisseur de tôle (mm)		
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320	daN
0.75	0.75	-
0.75	2 x 0.75	-
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.		



Conformité à la réglementation :

DTU 40.35

DTU 40.36

Règle professionnelle de bardage

Outilage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 8 mm

Marquage - Etiquetage :

DRILLNOX 3T TH8 / A2 - Ø 4,8 x 20 + code

DRILLNOX 3T TH8 / A2 - Ø 4,8 x 20 + VI 14 + code

DRILLNOX 3T TH8 / A2 - Ø 4,8 x 20 + VI 16 + code

Contrôle de la qualité :

Linéaire.