

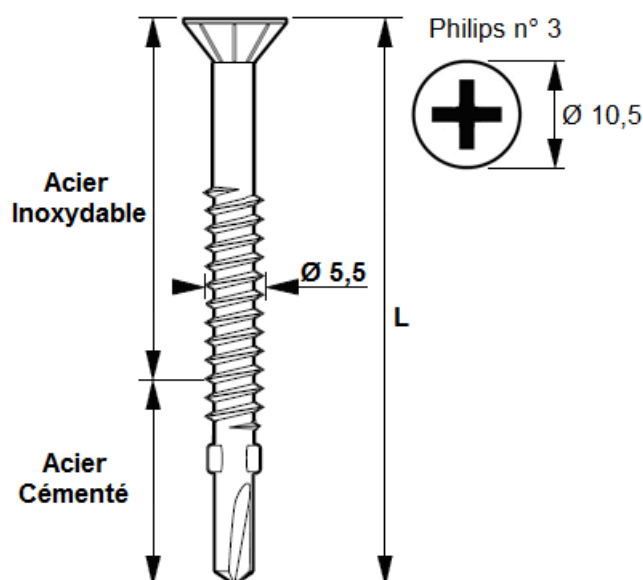
Fabricant : **ETANCO** (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tél. : 01 34 80 52 00 – Fax 01 30 71 01 89

Désignation de la vis

WINGTEKS BI-METAL 12.5 TF A2 PH3 Ø 5.5 x L



Description :

Vis autoperceuse à ailettes Ø 5.5 mm bi-métal
Tête Fraisée de Ø 10.5 mm avec ribs sous tête,
empreinte Philips n°3 naturelle ou laquée par peinture
EPOXY cuite au four.

Pas de 1.81 mm

Pointe foret et premiers filets : Acier cémenté trempé.

Capacité de perçage (CP) :

4 à 12.5 mm sur tôle acier.

Matière, revêtement et résistance à la corrosion :

- **A2** : Acier inoxydable austénitique A2 AISI 304

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à plus de 30 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

Pointe acier avec revêtement de surface :

Résistance à la corrosion de la pointe et les premiers filets en acier revêtu : 200 heures HBS.

Application :

Fixation d'ossature bois sur panne métallique d'épaisseur 4 à 12.5 mm

Longueur et Capacité d'Assemblage (mm) :

L	CS mini	CA maxi
109	37	73

Résistance à l'arrachement Pk en daN

(selon NF P 30-310)

Epaisseur support Acier S235
10 mm
802 daN

Outillage préconisé :

- Visseuse FEIN SCS 6.3-19X puissance 400 W mini avec limiteur de couple (butée de profondeur)

- Porte embout et embout de vissage PHILIPS n°3

Marquage :

Sur conditionnement :

WINGTEKS BI-METAL 12.5 TF PH3 A2 Ø 5,5 x L
+ code

Contrôle – qualité :

Linéaire