

**Fabricant : ETANCO (FRANCE)**

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : +33 134 805 239 – Fax : +33 134 505 240

## Désignation de la vis

# DRILLNOX STAR 3.5 PI TB12 A2 (304) Ø 5.5 x L

### Application :

Fixation de bacs sur pannes métalliques

### Description :

Vis auto perceuse Ø 5.5 mm bi-métal

Tête Bombée de Ø 12 mm, empreinte creuse à 6 lobes

« star 25 », naturelle ou laquée par peinture EPOXY cuite au four.

Pas de 1,81 mm.

Peut être montée avec rondelle vulca Inox Ø 10 ou 16 mm.

### Capacité de perçage (CP) :

1,5 à 3,5 mm sur tôle acier.

### Matière :

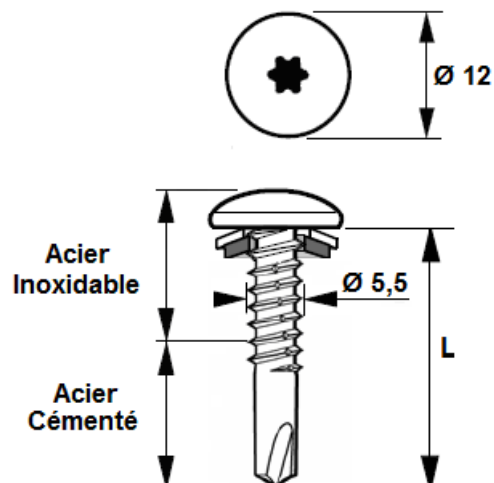
Corps de vis : Acier Inoxydable austénitique A2 Aisi 304 -

1.4301 - X5 Cr Ni + revêtement multicouche

Pointe : Acier Cémenté + revêtement multicouche

Rondelle : Acier Inoxydable A2 + EPDM vulcanisé collé

d'épaisseur 2 mm, 70 Shore A



## Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **A2** : Acier inoxydable austénitique A2 AISI 304 – 1.4301 – X5 Cr Ni

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à plus de 30 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

Pointe acier avec revêtement de surface :

Résistance à la corrosion de la pointe et les premiers filets en acier revêtu : 200 heures BS.

### Laquage des têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

| Test                                | Spécification ISO / ASTM  |
|-------------------------------------|---|
| Adhérence en Croix                  | ISO 2409 - class 0  |
| Résistance aux chocs                | ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs  |
| Flexibilité                         | ISO 1519 - pass 4 mm  |
| Essai d'emboutissage                | ISO 1520 - pass 6 mm  |
| Résistance aux rayures              | N / A   |
| Résistance au BS (Brouillard Salin) | ISO 9227 - pass 1000 heures   |
| Résistance à l'humidité             | ISO 6270 - pass 1000 heures   |
| Résistance Kesternich               | ISO 3231 - pass 25 cycles   |
| Résistance Chimique                 | Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés. |

## Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR  
b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

| Test de perçage     | Unité | Ø 4,8  | Ø 5,5  | Ø 6,3 & 6,5 |
|---------------------|-------|--------|--------|-------------|
| Temps de perçage    | s/mm  | < 2    | < 2    | < 2         |
| Vitesse de rotation | Rpm   | 2000 * | 2000 * | 2000 *      |
| Charge axiale       | daN   | 16     | 20     | 27          |

\* Réelle sous charge : 1800 tr / min

## Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

| Capacité de Perçage CP | Ø x Longueur     | Capacité d'Assemblage CA maxi | Tête Bombée TB | Conditionnement |
|------------------------|------------------|-------------------------------|----------------|-----------------|
| 1.5 à 3.5              | 5.5 x 28         | 7                             | 12             | 100             |
| 1.5 à 3.5              | 5.5 x 28 + VI 10 | 5                             | 12             | 100             |
| 1.5 à 3.5              | 5.5 x 28 + VI 16 | 5                             | 12             | 100             |
| 1.5 à 3.5              | 5.5 x 34         | 14                            | 12             | 100             |
| 1.5 à 3.5              | 5.5 x 34 + VI 10 | 12                            | 12             | 100             |
| 1.5 à 3.5              | 5.5 x 34 + VI 16 | 12                            | 12             | 100             |

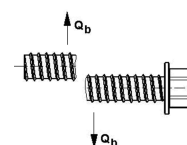
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{x} = 784 \text{ daN}$



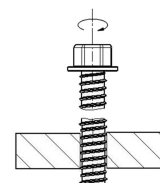
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{x} = 470 \text{ daN}$



Torsion à la rupture (valeur en Nm) :

$\bar{x} = 7.5 \text{ Nm}$

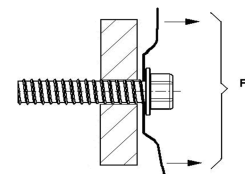


**Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.**

| Épaisseur de tôle (mm)     |                    |            |             |                    |
|----------------------------|--------------------|------------|-------------|--------------------|
| Tôle supérieure Acier S320 | support Acier S320 |            |             | support Acier S235 |
| 0.75 mm                    | 1.5 mm             | 2 mm       | 2.5 mm      | 3 mm               |
|                            | <b>226</b>         | <b>336</b> | <b>583*</b> | <b>580*</b>        |

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité

**\*Déboutonne**



**Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.**

| Epaisseur du support (mm) - Acier S320 |            |            | Acier S235 |
|--|------------|------------|------------|
| 1.5 mm                                 | 2 mm       | 2.5 mm     | 3 mm       |
| <b>167</b>                             | <b>253</b> | <b>531</b> | <b>562</b> |

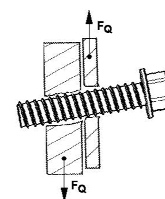
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité



**Valeur de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.**

| Épaisseur de tôle (mm)     |                         |     |
|----------------------------|-------------------------|-----|
| Tôle supérieure Acier S320 | Tôle support Acier S320 | daN |
| 0.75                       | 1.5                     | -   |
| 0.75                       | 2                       | -   |
| 0.75                       | 2.5                     | -   |
| Tôle supérieure Acier S320 | Tôle support Acier S235 |     |
| 0.75                       | 3                       | -   |

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité



## **Conformité à la réglementation :**

Règle professionnelle de bardage

## **Outils de pose :**

Visseuse FEIN SCS 6,3 - 19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.  
Embout de vissage : Douille à empreinte star 25

## **Marquage - Etiquetage :**

DRILLNOX STAR 3,5 PI TB12 / A2 - Ø 5.5 x L + code  
DRILLNOX STAR 3,5 PI TB12 / A2 - Ø 5.5 x L + VI 10 + code  
DRILLNOX STAR 3,5 PI TB12 / A2 - Ø 5.5 x L + VI 16 + code

## **Contrôle de la qualité :**

Linéaire.