

BARNIER[®] 3829

Spécial Façade - La bande de réserve

DESCRIPTION

Barnier 3829 est un joint de compression en mousse. Elle est enduite d'une masse adhésive caoutchouc sur une face, et protégée par un intercalaire polyéthylène permanent sur la face non adhésive.

CARACTERISTIQUES

- Protection des arêtes de volets avant projection en façade
- Réalisation de modénatures d'une épaisseur de 5mm (voir application 3824)

AVANTAGES

- Garantie une arête droite et régulière
- Flexible, s'adapte à toutes les tailles. Facile d'utilisation
- Adhésion sur tous supports grâce à une très forte masse adhésive et quel que soit la température
- Pas d'intercalaire , le rouleau se maintient tout seul
- Résistance à l'abrasion, à la corrosion et à l'humidité
- Bonne résistance aux acides et alcalis dilués
- Température d'application : +10°C à +40°C
- Température de service : -30°C à +80°C.
- Une compression minimum de 20% est nécessaire pour effectuer une étanchéité au temps

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Propriétés Techniques	Valeur Nominale	Unité	Méthode d'essai
10 Minute 180° Peel adhésion	5	N/25mm	Scapa F9
Résilience after 1 minute	2.5	Ncm ⁻²	Scapa F4
Force pour comprimer de 30%	3	Ncm ⁻²	Scapa F4
Dureté Shore {} OO échelle	55	"00"	Scapa F16
Densité de la mousse	33	Kg/m ³	-
La conductivité thermique (k)	0.052	Wm ⁻¹ K ⁻¹	Lee's Disc

Note:

This will be taken from the core product for the SAP Material Group

PRÉSENTATION STANDARD

- Axe / Mandrin: carton 76 mm portant la marque Scapa
- Dimension : 18mx19mm
- Conditionnement: 6

Note:

RECOMMANDATIONS

Les rouleaux doivent être stockés à plat, dans leur emballage d'origine, à l'abri des poussières, de la lumière, de l'humidité et des émanations de solvant, à une température comprise entre +10°C et +30°C.

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de poussières, de graisse, d'huile ou de tout autre contaminant. L'agent de nettoyage recommandé est l'Isopropanol. A noter que les instructions de sécurité du fabricant doivent être suivies et qu'il est recommandé à nos clients de s'assurer de la compatibilité du solvant avec leur substrat. Pour une bonne adhésion, les substrats doivent être : propres, secs, lisses, exempts de poussière et non poreux.

A basse température, le risque de condensation augmente, réduisant le tack de l'adhésif. La durée de vie du produit dépend de la température et de l'humidité. Le produit peut être appliqué à la main en exerçant une pression.

Il est recommandé à nos clients de faire des essais avec nos produits, dans leurs propres conditions, pour leurs utilisations spécifiques.