

Fabricant : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Désignation de la vis

WINGTEKS 6 ZN ou 2Cou 3C TF PZ3 Ø 6.3 x L

Application :

Fixation d'ossature bois sur panne métalliques

Description :

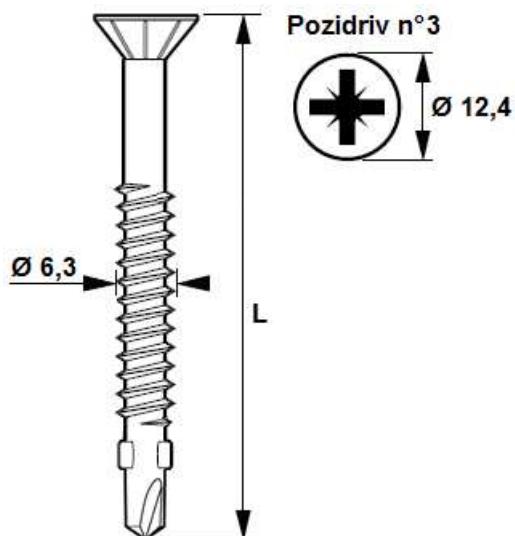
Vis autoperceuse à ailettes Ø 6.3 mm
Tête Fraisée de Ø 12.4 mm avec ribs sous tête
empreinte Pozidriv n°3
Pas de 1.81 mm.

Capacité de perçage (CP) :

2 à 6 mm sur tôle acier.

Matière :

Corps de vis :
Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.
Dureté HV en surface 0.5 _ 550 < HV < 750



Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **ZN** : Acier cémenté zingué (3 à 5 µm de zinc)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :
Résiste à 1 cycle

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :
Aucune trace de rouille rouge après 48 heures.

Résistance à la corrosion : Sans garantie

Nous déconseillons l'utilisation des vis en acier laqué dans les atmosphères extérieures autres que les suivantes : Rurale non polluée, urbaine ou industrielle normale, marine de 10 à 20 km du bord de mer.

- **2C** : Acier cémenté traité **SUPRACOAT 2C** (12 à 20 µm)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :
Résiste à 15 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :
Aucune trace de rouille rouge après 500 heures.

- **3C** : Acier cémenté traité **SUPRACOAT 3C**

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :
Résiste à 30 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :
Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

FICHE TECHNIQUE n° 4152



Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR
 b) Outilage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

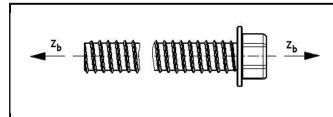
Test de perçage	Unité	$\varnothing 4,8$	$\varnothing 5,5$	$\varnothing 6,3 & 6,5$
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	Rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

* Réelle sous charge : 1800 tr / min

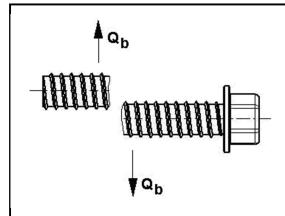
Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	$\varnothing \times$ Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Fraisée TF	Conditionnement
2 à 6	6.3 x 35	-	14	$\varnothing 12,4$	100
2 à 6	6.3 x 55	-	34	$\varnothing 12,4$	100
2 à 6	6.3 x 60	-	39	$\varnothing 12,4$	100
2 à 6	6.3 x 70	-	49	$\varnothing 12,4$	100
2 à 6	6.3 x 80	20	59	$\varnothing 12,4$	100
2 à 6	6.3 x 90	30	69	$\varnothing 12,4$	100
2 à 6	6.3 x 110	50	89	$\varnothing 12,4$	100

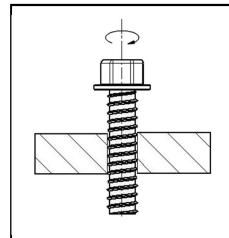
Résistance Caractéristique (valeur en daN) : $\bar{x} = 2152$ daN



Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) : $\bar{x} = 1291$ daN



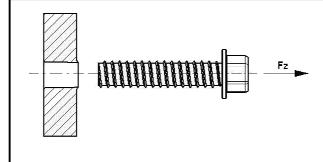
Torsion (valeur en Nm) : $\bar{x} = 16$ Nm



Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Epaisseur du support (mm)				
Acier S320		Acier S235		
2 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm	6 mm
475	683	580	812	1161

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.



Outilage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.
Embout de vissage : Douille à empreinte Pozidriv n°3.

Marquage - Etiquetage :

WINGTEKS 6 ZN TF Ø12,4 PZ 3 - Ø 6.3 x L + code
WINGTEKS 6 2C TF Ø12,4 PZ 3 - Ø 6.3 x L + code
WINGTEKS 6 3C TF Ø12,4 PZ 3 - Ø 6.3 x L + code

Contrôle de la qualité :

Linéaire.