

**Fabricant : ETANCO (FRANCE)**

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

## Désignation de la vis

# WINGTEKS 6 ZN ou 2Cou 3C TF PZ3 Ø 6.3 x L

### Application :

Fixation d'ossature bois sur panne métalliques

### Description :

Vis autoperceuse à ailettes Ø 6.3 mm

Tête Fraisée de Ø 12.4 mm avec ribs sous tête

empreinte Pozidriv n°3

Pas de 1.81 mm.

### Capacité de perçage (CP) :

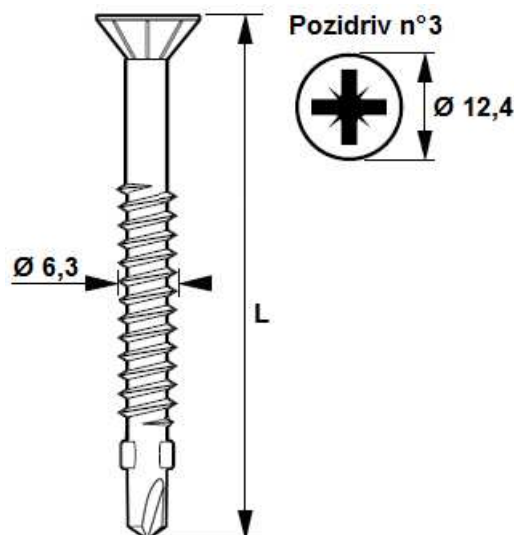
2 à 6 mm sur tôle acier.

### Matière :

Corps de vis :

Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.

Dureté HV en surface 0.5 \_ 550 < HV < 750



## Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **ZN** : Acier cémenté zingué (3 à 5 µm de zinc)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à 1 cycle

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 48 heures.

Résistance à la corrosion : Sans garantie

Nous déconseillons l'utilisation des vis en acier laqué dans les atmosphères extérieures autres que les suivantes : Rurale non polluée, urbaine ou industrielle normale, marine de 10 à 20 km du bord de mer.

- **2C** : Acier cémenté traité **SUPRACOAT 2C** (12 à 20 µm)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à 15 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 500 heures.

- **3C** : Acier cémenté traité **SUPRACOAT 3C**

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à 30 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

## Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR  
b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	Rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

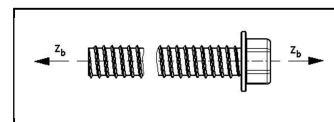
\* Réelle sous charge : 1800 tr / min

## Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Fraisée TF	Conditionnement
2 à 6	6.3 x 35	-	14	Ø 12,4	100
2 à 6	6.3 x 55	-	34	Ø 12,4	100
2 à 6	6.3 x 60	-	39	Ø 12,4	100
2 à 6	6.3 x 70	-	49	Ø 12,4	100
2 à 6	6.3 x 80	20	59	Ø 12,4	100
2 à 6	6.3 x 90	30	69	Ø 12,4	100
2 à 6	6.3 x 110	50	89	Ø 12,4	100

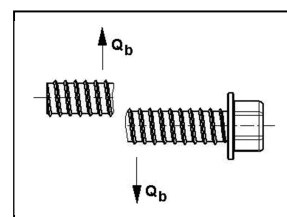
## Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{x} = 2152 \text{ daN}$



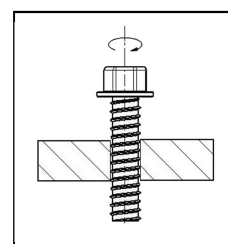
## Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{x} = 1291 \text{ daN}$



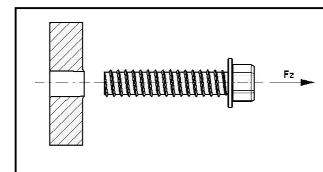
## Torsion (valeur en Nm) :

$\bar{x} = 16 \text{ Nm}$



Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Epaisseur du support (mm)				
Acier S320		Acier S235		
2 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm	6 mm
<b>475</b>	<b>683</b>	<b>580</b>	<b>812</b>	<b>1161</b>
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.				



## Outils de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.  
Embout de vissage : Douille à empreinte Pozidriv n°3.

## Marquage - Etiquetage :

WINGTEKS 6 ZN TF Ø12,4 PZ 3 - Ø 6.3 x L + code  
WINGTEKS 6 2C TF Ø12,4 PZ 3 - Ø 6.3 x L + code  
WINGTEKS 6 3C TF Ø12,4 PZ 3 - Ø 6.3 x L + code

## Contrôle de la qualité :

Linéaire.