

Fabricant : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Désignation de la vis

ZACROVIS 15 TH12 / 2C Ø 6 x L

Application :

Fixation de bacs sur pannes métalliques

Description :

Vis autoperceuse Ø 6 mm

Tête Hexagonale 6 pans de 12 mm ZAMAC naturelle ou laquée par EPOXY cuit au four.

Pas de 1,2 mm. Pointe foret

Peut être montée avec rondelle vulca alu Ø 14 mm ou inox de 19 mm

Capacité de perçage (CP) :

4 à 15 mm sur tôle acier.

Matière :

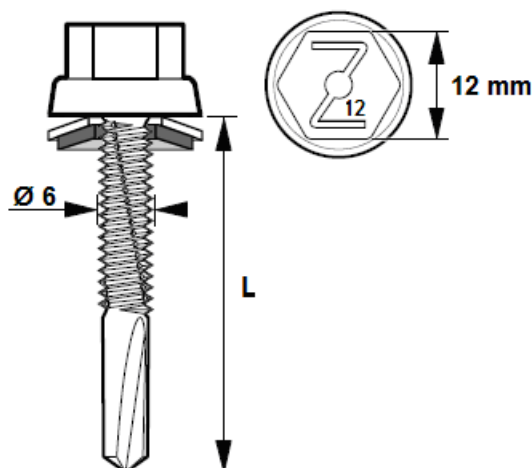
Corps de vis :

Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.

Dureté HV en surface 0.5 _ 550 < HV < 750

Tête de vis : ZAMAC (Zinc,Alu)

(Garantie 20 ans contre la corrosion)



Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **2C** : Acier cémenté traité **SUPRACOAT 2C** (12 à 20 µm)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à 15 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 500 heures.

Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR
b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

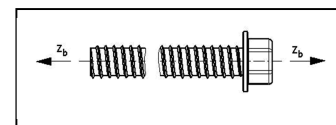
* Réelle sous charge : 1800 tr / min

Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Hexagonale TH	Conditionnement
4 à 15	6 x 35 + VA 14	-	12	12	100
4 à 15	6 x 35 + VI 19	-	11	12	100
4 à 15	6 x 45 + VA 14	-	22	12	100
4 à 15	6 x 45 + VI 19	-	21	12	100
4 à 15	6 x 55	14	34	12	100

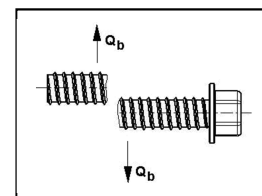
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{x} = 2152 \text{ daN}$



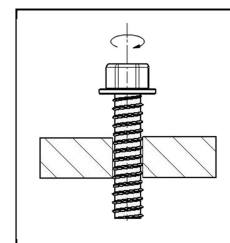
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{x} = 1291 \text{ daN}$



Torsion (valeur en Nm) :

$\bar{x} = 16 \text{ Nm}$

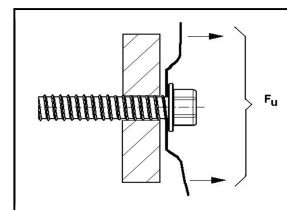


Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.

Épaisseur de tôle (mm)						
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S235					
0.75 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm
	729 *	729*	729*	729*	729*	729*

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.

* **Déboutonne**

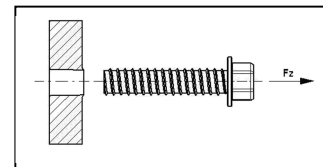


Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Epaisseur du support (mm)					
Acier S235					
4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm
819	1062	1780**	1780**	1780**	1780**

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.

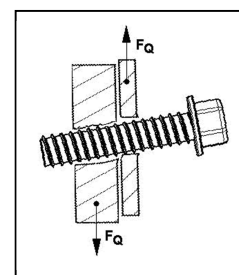
****Rupture**



Valeurs de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.

Épaisseur de tôle (mm)		
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S235	daN
0.75	4	-
0.75	6	-
0.75	8	-
0.75	10	-
0.75	12	-
0.75	15	-

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.



Conformité à la réglementation :

DTU 40.35

Règle professionnelle de bardage

Outillage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 12 mm

Marquage - Etiquetage :

ZACROVIS 15 TH12 / 2C – Ø 6 x L + code

ZACROVIS 15 TH12 / 2C – Ø 6 x L + VA 14 + code

ZACROVIS 15 TH12 / 2C – Ø 6 x L + VI 19 + code

Contrôle de la qualité :

Linéaire.