



### LES "PLUS" PRODUIT

- Compresseur compact et performant
- Bicylindre Alu/Fonte en V
- Cuve 100L délivrant une grande autonomie
- Manomètres inclinés et brancard complet
- 2 grandes roues et 2 roues pivotantes
- Grand filtre d'admission orientable

### CARACTERISTIQUES

Capacité cuve :	100 Litres
Pression maxi :	10 bar
Puissance moteur :	3 HP
Débit d'air aspiré :	356 l/min
Débit d'air restitué à 7 Bar :	185 l/min
Débit d'air restitué à 3 Bar :	230 l/min
Vitesse de rotation :	2 850 tr/min
Type d'entraînement :	Coaxial
Cylindre(s)	Nombre : 2 en V
	Type : alu - fonte - lubrifiés
Alimentation :	230V - monophasé
Puissance électrique (50Hz) :	2,2 kW

### EQUIPEMENT/ENTRETIEN

Nombre de sortie :	1 rapide détendue + 1 directe
Filtre :	Externe
Détendeur :	oui
Roues :	2 roues pleines + 2 roues pivotantes
Entretien	Purge : oui
	1ère vidange : 100 h
	Type d'huile : 122014
Longueur câble électrique :	1,5 m

### UTILISATIONS

ENTRETIEN	REPARATIONS	PEINTURE
Soufflette	Agrafeuse/cloueuse	Pistolet basse pression
Pistolet de gonflage	Marteau burin	Pistolet ES 250
Pistolet à graisse	Clé à choc	Pistolet UR1
Pistolet silicone et mastic	Perceuse visseuse	Pistolet OM1 / SJ101*
Pulvérisateur	Lance de lavage	IMPERATIF Utiliser le lubrificateur ou mini huileur
		IMPERATIF Utiliser le filtre épurateur
		* fonctionnement intermittent

### DONNEES DE GESTION

Réf. :	FDV2 400/10/100
Gencod :	8016738764062
Poids brut :	60 kg
Dimensions emballé :	1010*390*840 mm
Palettisation :	3 pcs
Garantie :	2 ans