

PRB CRÉPIMUR F/M/G

ENDUIT ORGANIQUE IGNIFUGÉ STRUCTURÉ



Les + de PRB CRÉPIMUR F/M/G

- + Protection et décoration des façades
- + Aspect mat
- + Finition talochée, roulée et écrasée
- + Granulométrie fine, moyenne ou grosse

NFT 36-005 : Famille II – Classe 2b – DTU 59.1 / NFP 84-403 : D3

PRB CRÉPIMUR F : NFT 30-700 : Type 3.1

Classification Européenne : $G_3 E_5 S_3 V_2 W_3 A_0 C_0$

PRB CRÉPIMUR M : NFT 30-700 : Type 3.2 $G_3 E_5 S_3 V_2 W_3 A_0 C_0$

PRB CRÉPIMUR G : NFT 30-700 : Type 3.3 $G_3 E_5 S_4 V_2 W_3 A_0 C_0$

Prêt à l'emploi



CONDITIONNEMENT

- Seaux plastiques de 8 kg et 25 kg.
- Palette de 0,576 t soit 72 seaux de 8 kg.
- Palette de 0,600 t soit 24 seaux de 25 kg.



CONSERVATION : 24 mois.

CONSOMMATION

- Selon la finition et la granulométrie.
- La consommation est en kg/m².

FINITION TALOCHÉE

- **PRB CRÉPIMUR F** : 2,1 à 2,5 kg/m².
- **PRB CRÉPIMUR M** : 2,2 à 3,5 kg/m².
- **PRB CRÉPIMUR G** : 3,5 à 5 kg/m².

COULEUR : Teintes des nuanciers PRB et Sun+.



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- PRB CRÉPIMUR peut être aussi bien utilisé en rénovation qu'en travaux neufs en tant qu'enduit de finition.
- Revêtement de finition de l'ITE PRB (voir guide de choix ITE).

SUPPORTS ADMISSIBLES

- **Supports extérieurs** : Bétons banchés et ragréés (D.T.U. 23.1), panneaux préfabriqués, enduits traditionnels (D.T.U. 261) ou monocouches.
- **Supports intérieurs** : Tous les supports extérieurs cités ci-dessus et les supports plâtres (carreaux, enduits, ragréages...).

SUPPORTS INTERDITS

- Dans le cas de support exposé à des remontées d'humidité par capillarité (soubassements).
- Dans le cas de surfaces horizontales ou inclinées de moins de 45 % exposées à la pluie (appuis de fenêtre, balcons).
- Sur les sols.

CONDITIONS D'APPLICATION

PRB CRÉPIMUR ne doit pas être appliqué :

- Par des températures inférieures à 5°C et supérieures à 35°C.
- Sur maçonnerie gelée ou en cours de gel ou de dégel.
- Sur maçonnerie humide par temps de pluie ou brouillard (forte hygrométrie).
- Par vent fort (sec ou non).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Copolymère acrylique en phase aqueuse.
- Charges minérales.
- Adjuvants spécifiques.
- Eau.

PRODUIT

- Densité : $1,8 \pm 0,05$.
- pH : $8,5 \pm 0,5$.
- Extrait sec pondéral : $85 \pm 2 \%$.

- Granulométries :
PRB CRÉPIMUR F ≈ 1 mm.
PRB CRÉPIMUR M $\approx 1,5$ mm.
PRB CRÉPIMUR G ≈ 2 mm.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Toute application de PRB CRÉPIMUR devra se faire sur des supports plans, secs, propres, sains et solides, dépourvus de toute pulvéulence ou trace d'huile de décoffrage.
- Pour les supports extérieurs n'assurant pas eux-mêmes leur imperméabilisation tels que maçonnerie brute (briques, parpaings) : réaliser un sous-enduit avec PRB TRADITIONNEL 160, PRB TRADICLAIR 190 L, PRB CLASSIC F ou PRB TRADICLAIR PR 170. Laisser sécher au minimum 1 mois avant l'application du PRB CRÉPIMUR G et du PRB CRÉPIMUR.
- Pour un béton ragréé, laisser sécher 1 mois minimum l'enduit avant application du PRB CRÉPIMUR G et du PRB CRÉPIMUR.

- Les arêtes supérieures des surfaces verticales doivent être protégées (couvertines, chaperons).
- Dans le cas de grandes surfaces pour éviter les risques de reprise la surface à revêtir doit être partagée en panneaux de façon que l'application se fasse sur l'ensemble du panneau sans interruption.

TRAVAUX PRÉPARATOIRES INTÉRIEURS OU EXTÉRIEURS

- Tous les supports doivent être traités avec le régulateur de fond PRB CRÉPIMUR G, dans la teinte de la finition, à raison de 300 g/m².
- Sur les supports absorbants : Traiter préalablement avec un fixateur de fond PRB ACCROFOND I, à raison de 150 à 200 g/m².

APPLICATION

- PRB CRÉPIMUR est prêt à l'emploi, tout ajout est interdit et annule la garantie du fabricant.
- Avant l'emploi, bien le remuer au malaxeur à faible vitesse.
- PRB CRÉPIMUR s'applique à la taloche plastique ou inoxydable, au rouleau de mousse alvéolée ou en laine, au rouleau caoutchouc à relief (feuille de chêne par exemple) selon la finition désirée.

NB : Le nettoyage des outils se fait à l'eau froide.

FINITION

L'aspect choisi est déterminé par l'outillage utilisé :

- Finition talochée : taloche plastique
- Finition roulée : rouleau mousse alvéolée, rouleau laine, rouleau feuille de chêne.
- Finition écrasée : lisseuse inox, elle se réalise sur un PRB CRÉPIMUR roulé, pour cela attendre le début de polymérisation (produit encore humide mais non collant), afin d'écraser les crêtes par un passage du haut vers le bas de la lisseuse inox.

Remarque :

- Pour éviter un nuancage, il est conseillé d'utiliser un seul lot de fabrication pour une même façade ou de terminer à des arrêts naturels.
- Un nuancage (reprises par exemple) peut être observé s'il y a des variations de température lors de l'application.