

**Fabricant : ETANCO (FRANCE)**

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex  
Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

## Désignation de la vis

# FASTOVIS - COLORVIS 8 TH10 / ZN Ø 6,3 x L

### Application :

Fixation de bacs sur pannes métalliques

### Description :

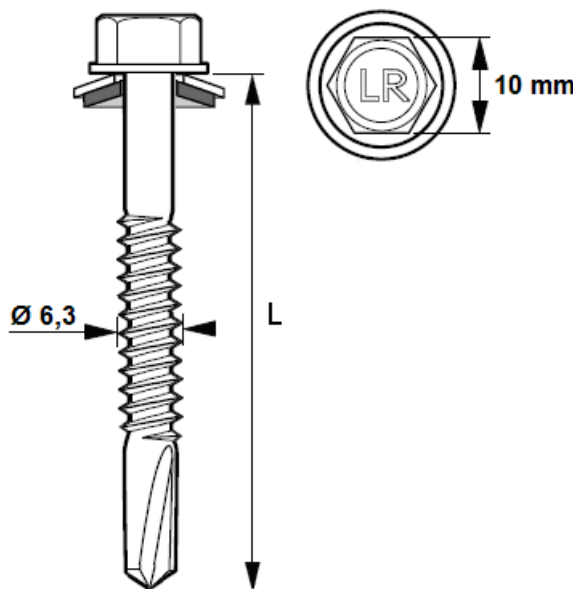
Vis autoperceuse Ø 6,3 mm  
Tête Hexagonale 6 pans de 10 mm à collerette naturelle ou laquée par EPOXY cuit au four.  
Pas de 1,81 mm. Point foret  
Peut être montée avec rondelle vulca Galva Ø 14 mm ou 16 mm

### Capacité de perçage (CP) :

2 à 8 mm sur tôle acier.

### Matière :

Corps de vis : Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.  
Dureté HV en surface 0.5 \_ 550 < HV < 750  
Rondelle : Acier + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm 70 Shore A



## Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **ZN** : Acier cémenté zingué (3 à 5 µm de zinc)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :  
Résiste à 1 cycle

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :  
Aucune trace de rouille rouge après 48 heures.

Résistance à la corrosion : Sans garantie  
Nous déconseillons l'utilisation des vis en acier laqué dans les atmosphères extérieures autres que les suivantes : Rurale non polluée, urbaine ou industrielle normale, marine de 10 à 20 km du bord de mer.

## Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

## Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR  
 b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

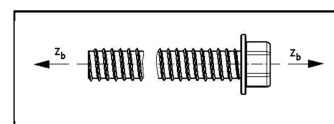
\* Réelle sous charge : 1800 tr / min

## Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Hexagonale TH	Conditionnement
2 à 8	6,3 x 33	-	17	10	100
2 à 8	6,3 x 33 + VG 14	-	15	10	100
2 à 8	6,3 x 33 + VG 16	-	15	10	100
2 à 8	6,3 x 70	37	54	10	100
2 à 8	6,3 x 70 + VG 16	35	52	10	100
2 à 8	6,3 x 85	45	69	10	100
2 à 8	6,3 x 85 + VG 16	43	67	10	100
2 à 8	6,3 x 105	60	89	10	100
2 à 8	6,3 x 105 + VG 16	58	87	10	100
2 à 8	6,3 x 125	65	109	10	100
2 à 8	6,3 x 125 + VG 16	63	107	10	100
2 à 8	6,3 x 145	85	129	10	100
2 à 8	6,3 x 145+ VG 16	83	127	10	100
2 à 8	6,3 x 165	105	149	10	100
2 à 8	6,3 x 165+ VG 16	103	147	10	100

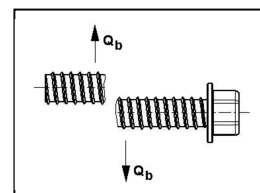
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{x} = 2152 \text{ daN}$



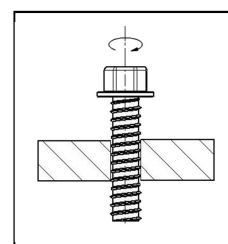
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{x} = 1291 \text{ daN}$



Torsion (valeur en Nm) :

$\bar{x} = 16 \text{ Nm}$

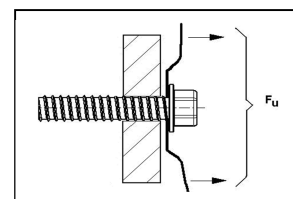


## Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.

Épaisseur de tôle (mm)							
Tôle supérieure Acier S320	support Acier S320	support Acier S235					
0.75 mm	2 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm	6 mm	8 mm	
	<b>268</b>	<b>461</b>	<b>552</b>	<b>762*</b>	<b>762*</b>	<b>762*</b>	

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.

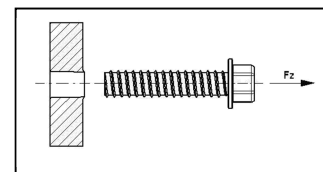
\*Déboutonne



## Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Épaisseur du support (mm)					
Acier S320		Acier S235			
2 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm	6 mm	8 mm
<b>281</b>	<b>454</b>	<b>544</b>	<b>804</b>	<b>1112</b>	<b>1520</b>

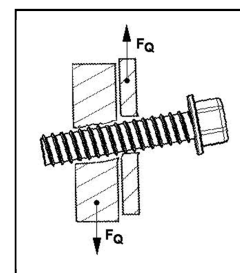
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.



## Valeur de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.

Épaisseur de tôle (mm)		
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320	daN
0.75	2	-
0.75	2.5	-
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S235	
0.75	3	-
0.75	4	-
0.75	6	-
0.75	8	-

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.



### Outillage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.  
Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 10 mm

### Marquage - Etiquetage :

FASTOVIS 8 TH10 / Zn - Ø 6,3 x L + code  
 FASTOVIS 8 TH10 / Zn - Ø 6,3 x L + VG 14 + code  
 FASTOVIS 8 TH10 / Zn - Ø 6,3 x L + VG 16 + code  
 COLORVIS 8 TH10 / Zn - Ø 6,3 x L + VG 14 + code  
 COLORVIS 8 TH10 / Zn - Ø 6,3 x L + VG 16 + code

### Contrôle de la qualité :

Linéaire.