

**Fabricant : ETANCO (FRANCE)**

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex  
Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

## Désignation de la vis

### **BELVIS 4T TX 20 TB12 / ZN Ø 4.8 x 20**

#### **Application :**

Fixation de bacs sur pannes métalliques

#### **Description :**

Vis autoperceuse Ø 4.8 mm

Tête Bombée Ø 12 mm naturelle ou laquée par EPOXY cuit au four.

Pas de 1,59 mm. Pointe foret

montée avec rondelle vulca Alu Ø10 mm

#### **Capacité de perçage (CP) :**

0.75 à 4 x 0.75 mm sur tôle acier.

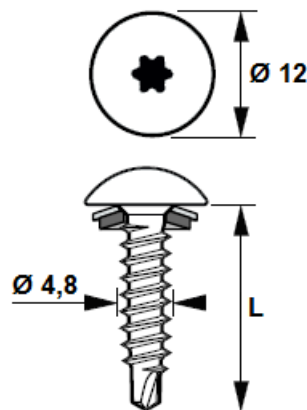
#### **Matière :**

Corps de vis :

Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.

Dureté HV en surface 0.5 \_ 550 < HV < 750

Rondelle : Acier + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm  
70 Shore A



## **Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :**

- **ZN** : Acier cémenté zingué (3 à 5 µm de zinc)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à 1 cycle

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 48 heures.

Résistance à la corrosion : Sans garantie

Nous déconseillons l'utilisation des vis en acier laqué dans les atmosphères extérieures autres que les suivantes : Rurale non polluée, urbaine ou industrielle normale, marine de 10 à 20 km du bord de mer.

## Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

## Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR

b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

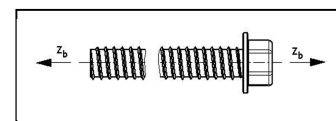
\* Réelle sous charge : 1800 tr / min

## Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Bombée	Conditionnement
2 à 4 x0.75	4.8 x 20 + VA 10	-	10	Ø 12	100

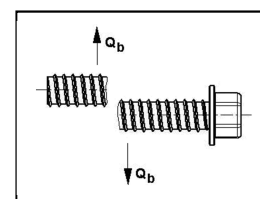
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{x} = 732 \text{ daN}$



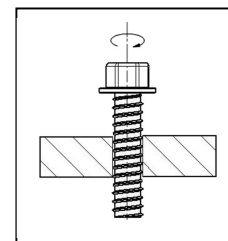
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{x} = 1221 \text{ daN}$



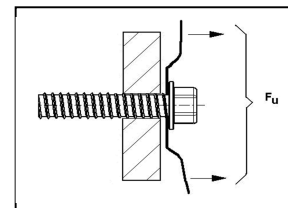
Torsion (valeur en Nm) :

$\bar{x} = 7 \text{ Nm}$



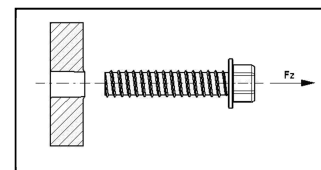
**Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.**

Épaisseur de tôle (mm)	
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320
0.75 mm	2 x 0.75 mm
	<b>176</b>
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.	



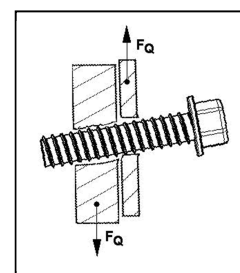
**Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.**

Épaisseur du support (mm) Acier S320		
2 x 0.75 mm	3 x 0.75 mm	4 x 0.75 mm
<b>243</b>	<b>353</b>	<b>558</b>
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.		



**Valeurs de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.**

Épaisseur de tôle (mm)		
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320	daN
0.75	0.75	-
0.75	2 x 0.75	-
0.75	3 x 0.75	-
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.		



## Conformité à la réglementation :

Règle professionnelle de bardage

## Outillage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 - 19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.  
Embout de vissage : Douille à empreinte Torx 20

## Marquage - Etiquetage :

BELVIS 4T TX TB12 / Zn - Ø 4.8 x 20 + VA 10 + code  
BELVIS 4T TX COLOR TB12 / Zn - Ø 4.8 x 20 + VA 10 + code

## Contrôle de la qualité :

Linéaire.