

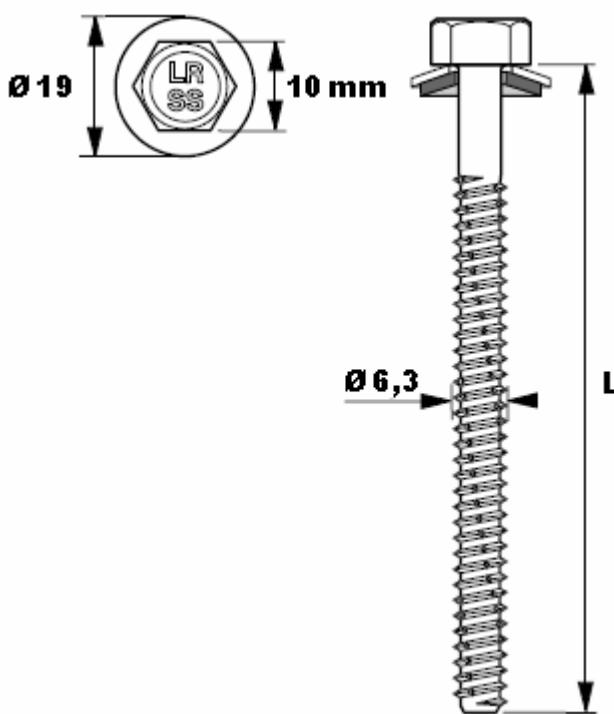
Fabricant : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tél. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Désignation de la vis

FASTO INOX TYPE B TH 10 A2 Ø 6,3 x L + VI 19



Description

Vis autotaraudeuse Ø 6,3 mm

Tête hexagonale 6 pans de 10 mm naturelle

Pas 1,81 mm – Bout plat

montée avec une rondelle Vulca Inox Ø 19 mm

Matière et résistance à la corrosion de la tête et du corps de la vis

Acier Inoxydable Austénitique A2 Aisi 304

Essais de corrosion au dioxyde de soufre avec condensation générale de l'humidité suivant NF EN ISO 6988 (Avril 1995) > 30 Cycles KESTERNICH

Essai de corrosion aux brouillards salins

suivant NF ISO 9227 (Mars 2007)

Pas de trace de rouille rouge après 1000 heures

Matière de l'éventuelle rondelle

Acier Inoxydable Austénitique / EPDM

Ø de pré perçage :

5,65 mm = support de 3 à 6 mm

5,80 mm = support de 6 à 10 mm

5,95 mm = support de + de 10 mm

Longueur et Capacité Assemblage (mm) :

Ø x L	CS mini	CA maxi
6,3 x 19	-	9
6,3x 25	-	15
6,3x 30	-	20
6,3x 40	-	30
6,3x 50	-	40
6,3x 60	-	50
6,3x 70	8	60
6,3x 80	18	70
6,3x 90	28	80
6,3x 100	38	90
6,3x 110	48	100
6,3x 115	53	105
6,3x 130	58	120
6,3x 150	88	140
6,3x 175	113	165
6,3x 200	138	190

Conformité à la réglementation

DTU 40.35

Application

Fixation (avec pré perçage) du bac acier en plage sur charpente acier

Résistance à l'arrachement Pk en daN (selon NF P 30-314)

Epaisseur tôle support (acier S235)	Epaisseur tôle supérieure
1 mm Inox prépercé à un Ø 10 mm	
6 mm prépercé à un Ø 5,65 mm	718 daN déboutonnage

Résistance caractéristique. Il est nécessaire d'appliquer un coefficient de sécurité adapté.

Outilage préconisé

- Visseuse FEIN SCS 6.3-19X puissances 400 W mini avec limiteur de couple (butée de profondeur)
- Douille de vissage 6 pans de 10 mm

Marquage

Sur conditionnement :

FASTO INOX TYPE B TH10 A2 – Ø 6,3 x L +VI19+ code

Contrôle – qualité