

PRB ACCROFIX

MORTIER D'ACCROCHAGE D'USAGE COURANT POUR GOBETIS

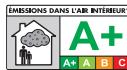


Les + de PRB ACCROFIX

- + Riche en liants, il assure le pont d'adhérence entre le support et l'enduit
- + S'applique par projection mécanique
- + S'emploie sur béton, supports neufs et existants et est conforme au DTU 26,1



EN 998-1 Type GP
Classe CS IV



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- Murs extérieurs ou intérieurs.
- Murs intérieurs d'habitation ou collectifs.
- Bâti ancien sain et résistant (nous consulter).
- DTU20.1, DTU23.1, DTU 26.1.

SUPPORTS ADMISSIBLES

- Bétons banchés (DTU 23.1), béton préfabriqué.

- Maçonneries de parpaings ou de briques (DTU 20.1) montées à joints traditionnels ou minces.
- Sous-enduits ciments et bâtarde (DTU 26.1).
- Autres supports (nous consulter).

SUPPORTS INTERDITS

- Au sol.
- Tous supports à base de Gypse (Plâtre).

CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,6 t soit 64 sacs de 25 kg.

CONSERVATION

La consommation est de 3 à 8 kg/m² pour 3 à 5 mm d'épaisseur.

COULEUR

Blanc.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Ciment CPA (blanc), chaux.
- Charges siliceuses.
- Agent de rhéologie et de rétention d'eau.
- Promoteurs d'adhérence.

PRODUITS

- POUDRE :**
 - Granulométrie maxi : 2 mm
 - Masse volumique apparente : 1,5 ± 1 t/m³
- PÂTE :**
 - pH (alcalin) : 12,5 ± 0,1
- PERFORMANCE DE L'ENDUIT**
- À L'ÉTAT DURCI :**
 - Densité : 1,7 ± 0,1 t/m³
 - Résistance en flexion : 3 à 7 MPa

PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1. MORTIER D'ENDUIT D'USAGE COURANT GP DE CATÉGORIE CS IV :

- Résistance en compression : CS IV (> 6 N/mm²)
- Perméabilité à la vapeur d'eau : $\mu < 35$
- Conductivité thermique (λ , 10, sec) : 0,93 W/mK (valeur tabulée)
- Adhérence/Rupture : > 0,5 N/mm² A ou B ou C
- Absorption d'eau W1 : $C < 0,40 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0)
- Durabilité : PND

MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 15 à 20 %
- Durée de malaxage : 3 à 7 min
- Durée de vie de la gâchée : 1 h 30
- Épaisseur d'emploi : 3 à 5 mm
- Aspect : rugueux
- Délai avant recouvrement : 2 à 72 h

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports seront sains, propres, cohésifs et exempts de tous résidus ou autres pouvant nuire à la bonne adhérence du gobetis.
- Les supports ne devront pas ressuer l'humidité.
- Voir "Préparation des supports".

PRÉPARATION DU MORTIER

- Pompes à projeter les mortiers**
- Gâcher l'Accrofix avec 4 à 5 l d'eau propre par sac de 25 kg pendant 3 à 5 min.
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant.

APPLICATION

Réglage du matériel de projection

- Pression de réglage à l'eau : 10 à 14 bars
- Buses de projection (ø mini) : 12 à 14 mm

Mécanique

- (voir "Préparation des supports") :
- Au pot de projection ou au malaxeur à enduits façon mouchetis fin (tyrolien brut de projection) en couvrant bien le support mais sans surcharge (3 à 5 mm d'épaisseur).

SÉCHAGE

- 2 à 48 h avant recouvrement.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.