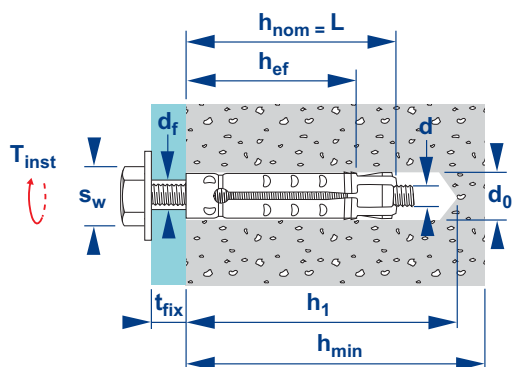


# MP3 / MP3-S / MP3-S LARGE / MP3-N

## CHEVILLE À EXPANSION PAR VISSAGE 3 SEGMENTS



MP3



MP3-S



MP3-S LARGE



MP3-N



## ACIER ZINGUE

## INOX

Acier classe 8.8  
zingué  $\geq 5 \mu\text{m}$ 

Inox A4-70

## MP3

MP3	$t_{\text{fix}}$	$d_0$	$h_1$	$h_{\text{nom}}$	$h_{\text{ef}}$	$d$	$d_f$	$h_{\text{min}}$	$s_w$	$t_{\text{inst}}$
M 6 x 45	-	10	60	45	36	6	8	100	10	8
M 8 x 50	-	12	70	50	43	8	10	100	13	15
M 10 x 60	-	15	80	60	50	10	12	100	17	30
M 12 x 80	-	18	100	80	69	12	14	140	19	50

Cond.	Code zingué	Code Inox
50	359 502	359 572
50	359 504	359 574
25	359 506	359 576
20	359 508	359 578



## ACIER ZINGUE

## INOX

Acier classe 8.8  
zingué  $\geq 5 \mu\text{m}$ 

Inox A4-70

## MP3-S

MP3-S	$t_{\text{fix}}$	$d_0$	$h_1$	$h_{\text{nom}}$	$h_{\text{ef}}$	$d$	$d_f$	$h_{\text{min}}$	$s_w$	$t_{\text{inst}}$
M 6 / 5 x 45	5	10	60	45	36	6	8	100	10	8
M 8 / 10 x 50	10	12	70	50	43	8	10	100	13	15
M 10 / 20 x 60	20	15	80	60	50	10	12	100	17	30
M 12 / 20 x 80	20	18	100	80	69	12	14	140	19	50

Cond.	Code zingué	Code Inox
50	359 512	359 582
50	359 514	359 584
25	359 516	359 586
20	359 518	359 588



## ACIER ZINGUE

## INOX

Acier classe 8.8  
zingué  $\geq 5 \mu\text{m}$ 

Inox A4-70

## MP3-S LARGE

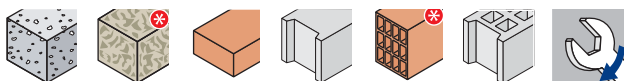
MP3-S LARGE	$t_{\text{fix}}$	$d_0$	$h_1$	$h_{\text{nom}}$	$h_{\text{ef}}$	$d$	$d_f$	$h_{\text{min}}$	$s_w$	$t_{\text{inst}}$
M 6 / 5 x 45	5	10	60	45	36	6	8	100	10	8
M 8 / 10 x 50	10	12	70	50	43	8	10	100	13	15

Cond.	Code zingué	Code Inox
50	359 593	359 595
50	359 594	359 596

## ACIER ZINGUE

Acier classe 5.8 zingué  $\geq 5 \mu\text{m}$ 

MP3-N

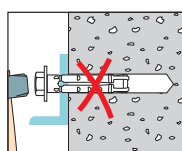
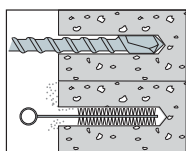


MP3-N	$t_{\text{fix}}$	$d_0$	$h_1$	$h_{\text{nom}}$	$h_{\text{ef}}$	$d$	$d_f$	$h_{\text{min}}$	$s_w$	$t_{\text{inst}}$	Cond.	Code zingué
M 6 / 15 x 45	15	10	60	45	36	6	8	100	10	8	50	359 522
M 8 / 15 x 50	15	12	70	50	43	8	10	100	13	15	50	359 524
M 10 / 25 x 60	25	15	80	60	50	10	12	100	17	30	25	359 526
M 12 / 25 x 80	25	18	100	80	69	12	14	140	19	50	20	359 528

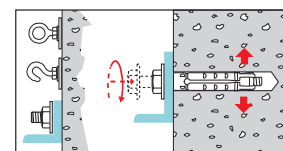
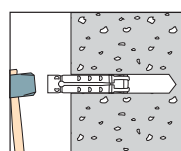
- Agrément Technique Européen :
  - ETA 09/0067 (M6 à M12) option 7, méthode A (zingué)
  - ETA 09/0357 (M6 à M12) option 7, méthode A (Inox)
  - ETA 10/0074 (M6 à M12) partie 6 (zingué)
  - ETA 10/0093 (M6 à M12) partie 6 (Inox)
- Usage prévu : Matériaux pleins et creux - (\*) avec essais préalables
- Définition du produit :
  - Cheville multi-matériaux
  - Cheville livrée prémontée
  - Sécurité : fixation auto-expansive
  - Fixation non traversante

- $t_{\text{fix}}$  : Epaisseur max. de l'élément à fixer
- $d_0$  : Diamètre de perçage
- $h_1$  : Profondeur min. de perçage
- $h_{\text{nom}}$  : Profondeur min. de mise en œuvre
- $h_{\text{ef}}$  : Profondeur d'ancrage effective
- $d_f$  : Diamètre du trou de passage
- $T_{\text{inst}}$  : Couple de serrage requis
- $d$  : Diamètre de la vis
- $h_{\text{min}}$  : Epaisseur min. du support
- $T_{\text{inst}}$  : Couple de serrage requis

## Mise en œuvre



SAUF MP3-S LARGE



## Charges de service# (daN) et distances à respecter

Traction  
(daN)

MP3	Béton non fissuré C20/25	Parpaing plein Brique pleine	Parpaing creux *
M 6	357	202	45
M 8	571	322	52
M 10	847	340	56
M 12	1190	371	61

(\*) Perçage sans percussion

Cisaillement  
(daN)

MP3	Béton non fissuré C20/25	Parpaing plein Brique pleine	Parpaing creux *
M 6	365	202	45
M 8	687	322	52
M 10	847	340	56
M 12	1925	371	61

(\*) Perçage sans percussion

Distance au bord  
(C) pour le béton  
(mm)

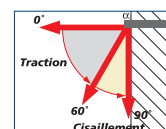
MP3	Distance aux bords minimum $C_{\text{min}}$
M 6	35
M 8	45
M 10	50
M 12	75

Entraxe chevilles  
(S) pour le béton  
(mm)

MP3	Entraxe minimum $S_{\text{min}}$
M 6	35
M 8	45
M 10	50
M 12	75

Moment de flexion  
admissible  
(N.m)

MP3	Moment de flexion admissible (N.m)		
	Vis Zn classe 5.8	Vis Zn classe 8.8	Vis classe inox A4-70
M 6	4	7	5
M 8	10	17	12
M 10	21	34	24
M 12	37	60	42



(\*) Charges ultimes pour un dimensionnement aux ELU :  
prendre la charge de service x 1.4  
Suivant ATE 09/0067 pour le béton