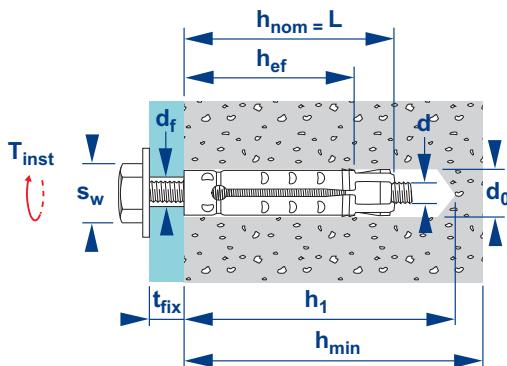


MP3 / MP3-S / MP3-S LARGE / MP3-N CHEVILLE À EXPANSION PAR VISSAGE 3 SEGMENTS



MP3

MP3-S

MP3-S LARGE

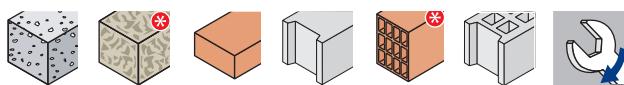
MP3-N

											ACIER ZINGUE	INOX	
											Acier classe 8.8 zingué ≥ 5 µm	Inox A4-70	
											MP3		
MP3	t_{fix}	d_o	h_i	h_{nom}	h_{ef}	d	d_f	h_{min}	s_w	t_{inst}	Cond.	Code zingué	Code Inox
M 6 x 45	-	10	60	45	36	6	8	100	10	8	50	359 502	359 572
M 8 x 50	-	12	70	50	43	8	10	100	13	15	50	359 504	359 574
M 10 x 60	-	15	80	60	50	10	12	100	17	30	25	359 506	359 576
M 12 x 80	-	18	100	80	69	12	14	140	19	50	20	359 508	359 578

											ACIER ZINGUE	INOX	
											Acier classe 8.8 zingué ≥ 5 µm	Inox A4-70	
											MP3-S		
MP3-S	t_{fix}	d_o	h_i	h_{nom}	h_{ef}	d	d_f	h_{min}	s_w	t_{inst}	Cond.	Code zingué	Code Inox
M 6 / 5 x 45	5	10	60	45	36	6	8	100	10	8	50	359 512	359 582
M 8 / 10 x 50	10	12	70	50	43	8	10	100	13	15	50	359 514	359 584
M 10 / 20 x 60	20	15	80	60	50	10	12	100	17	30	25	359 516	359 586
M 12 / 20 x 80	20	18	100	80	69	12	14	140	19	50	20	359 518	359 588

											ACIER ZINGUE	INOX	
											Acier classe 8.8 zingué ≥ 5 µm	Inox A4-70	
											MP3-S LARGE		
MP3-S LARGE	t_{fix}	d_o	h_i	h_{nom}	h_{ef}	d	d_f	h_{min}	s_w	t_{inst}	Cond.	Code zingué	Code Inox
M 6 / 5 x 45	5	10	60	45	36	6	8	100	10	8	50	359 593	359 595
M 8 / 10 x 50	10	12	70	50	43	8	10	100	13	15	50	359 594	359 596

ACIER ZINGUE



Aciер classe 5.8 zingué ≥ 5 µm

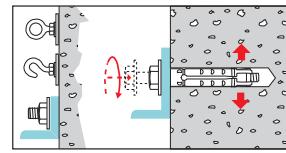
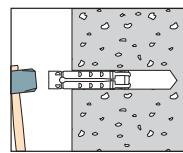
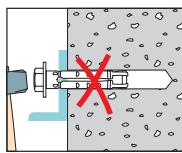
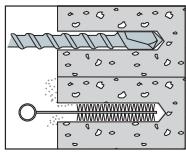
MP3-N

MP3-N	t_{fix}	d_o	h_1	h_{nom}	h_{ef}	d	d_f	h_{min}	s_w	t_{inst}	Cond.	Code zingué
M 6 / 15 x 45	15	10	60	45	36	6	8	100	10	8	50	359 522
M 8 / 15 x 50	15	12	70	50	43	8	10	100	13	15	50	359 524
M 10 / 25 x 60	25	15	80	60	50	10	12	100	17	30	25	359 526
M 12 / 25 x 80	25	18	100	80	69	12	14	140	19	50	20	359 528

- Agrément Technique Européen :
 - ETA 09/0067 (M6 à M12) option 7, méthode A (zingué)
 - ETA 09/0357 (M6 à M12) option 7, méthode A (Inox)
 - ETA 10/0074 (M6 à M12) partie 6 (zingué)
 - ETA 10/0093 (M6 à M12) partie 6 (Inox)
- Usage prévu : Matériaux pleins et creux - (*) avec essais préalables
- Définition du produit :
 - Cheville multi-matériaux
 - Cheville livrée prémontée
 - Sécurité : fixation auto-expansive
 - Fixation non traversante

- t_{fix} : Epaisseur max. de l'élément à fixer
- d_o : Diamètre de perçage h_1 : Profondeur min. de perçage - h_{nom} : Profondeur min. de mise en œuvre
- h_{ef} : Profondeur d'ancrage effective - d : Diamètre du trou de passage - T_{inst} : Couple de serrage requis
- d : Diamètre de la vis - h_{min} : Epaisseur min. du support - T_{inst} : Couple de serrage requis

Mise en œuvre

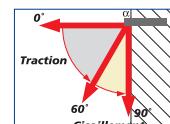


Charges de service* (daN) et distances à respecter

Traction
(daN)

MP3	Béton non fissuré C20/25	Parpaing plein Brique pleine	Parpaing creux *
M 6	357	202	45
M 8	571	322	52
M 10	847	340	56
M 12	1190	371	61

(*) Perçage sans percussion

Cisaillement
(daN)

MP3	Béton non fissuré C20/25	Parpaing plein Brique pleine	Parpaing creux *
M 6	365	202	45
M 8	687	322	52
M 10	847	340	56
M 12	1925	371	61

(*) Perçage sans percussion

Distance au bord
(C) pour le béton
(mm)

MP3	Distance aux bords minimum C _{min}
M 6	35
M 8	45
M 10	50
M 12	75

Entraxe chevilles
(S) pour le béton
(mm)

MP3	Entraxe minimum S _{min}
M 6	35
M 8	45
M 10	50
M 12	75

Moment de flexion
admissible
(N.m)

MP3	Moment de flexion admissible (N.m)		
	Vis Zn classe 5.8	Vis Zn classe 8.8	Vis classe inox A4-70
M 6	4	7	5
M 8	10	17	12
M 10	21	34	24
M 12	37	60	42

(*#) Charges ultimes pour un dimensionnement aux ELU : prendre la charge de service x 1.4
Suivant ATE 09/0067 pour le béton