

Fabricant : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Désignation de la vis

WINGTEKS 4 TF ZN ou 2C ou 3C PH2 Ø 4.8 x L

Application :

Fixation d'ossature bois sur panne métalliques

Description :

Vis autoperceuse à ailettes Ø 4.8 mm

Tête Fraisée de Ø 9.1 mm avec ribs sous tête, empreinte

Philips n°2, naturelle ou laquée par peinture EPO XY

cuite au four.

Pas de 1.59 mm.

Capacité de perçage (CP) :

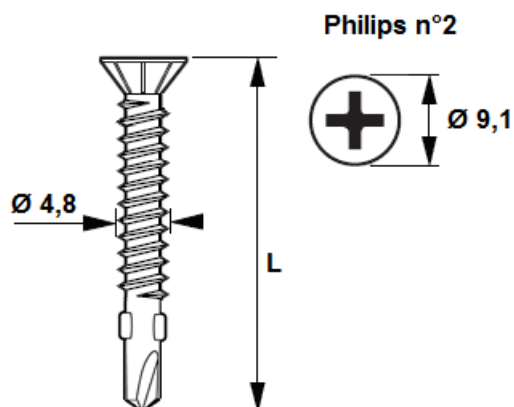
3 à 4 mm sur tôle acier.

Matière :

Corps de vis :

Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.

Dureté HV en surface 0.5 _ 550 < HV < 750



Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

• ZN : Acier cémenté zingué (3 à 5 µm de zinc)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à 1 cycle

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 48 heures.

Résistance à la corrosion : Sans garantie

Nous déconseillons l'utilisation des vis en acier laqué dans les atmosphères extérieures autres que les suivantes : Rurale non polluée, urbaine ou industrielle normale, marine de 10 à 20 km du bord de mer.

• 2C : Acier cémenté traité SUPRACOAT 2C (12 à 20 µm)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à 15 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 500 heures.

• 3C : Acier cémenté traité SUPRACOAT 3C

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à 30 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR
b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

| Test de perçage | Unité | Ø 4,8 | Ø 5,5 | Ø 6,3 & 6,5 |
|---------------------|-------|--------|--------|-------------|
| Temps de perçage | s/mm | < 2 | < 2 | < 2 |
| Vitesse de rotation | Rpm | 2000 * | 2000 * | 2000 * |
| Charge axiale | daN | 16 | 20 | 27 |

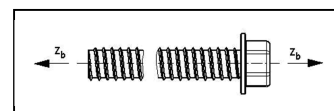
* Réelle sous charge : 1800 tr / min

Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

| Capacité de Perçage CP | Ø x Longueur | Capacité d'Assemblage CA maxi | Tête fraisée TF | Conditionnement |
|------------------------|--------------|-------------------------------|-----------------|-----------------|
| 3 à 4 | 4.8 x 25 | - | 8 | 500 |
| 3 à 4 | 4.8 x 35 | - | 18 | 500 |
| 3 à 4 | 4.8 x 45 | - | 28 | 500 |

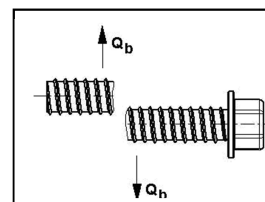
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{x} = 1140 \text{ daN}$



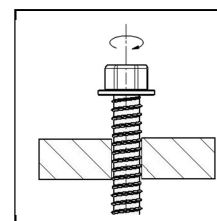
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{x} = 684 \text{ daN}$



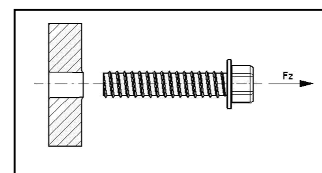
Torsion (valeur en Nm) :

$\bar{x} = 7 \text{ Nm}$



Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

| Epaisseur du support (mm) | |
|--|------|
| Acier S235 | |
| 3 mm | 4 mm |
| 533 | 903 |
| Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives. | |



Outillage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.
Embout de vissage : Douille à empreinte Philips n° 2.

Marquage - Etiquetage :

WINGTEKS 4 TF Ø 9.1 PH 2/ ZN - Ø 4.8 x L + code
WINGTEKS 4 TF Ø 9.1 PH 2/ 2C - Ø 4.8 x L + code
WINGTEKS 4 TF Ø 9.1 PH 2/ 3C - Ø 4.8 x L + code

Contrôle de la qualité :

Linéaire.