

Fabricant : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Désignation de la vis

FASTOVIS - COLORVIS 6 TH10 / ZN Ø 6,3 x L

Application :

Fixation de bacs sur pannes métalliques

Description :

Vis autoperceuse Ø 6,3 mm

Tête Hexagonale 6 pans de 10 mm à colerette naturelle ou laquée par EPOXY cuit au four.

Pas de 1,81 mm. Pointe foret

Peut être montée avec rondelle vulca Galva Ø 14 mm ou 16 mm

Capacité de perçage (CP) :

2 à 6 mm sur tôle acier.

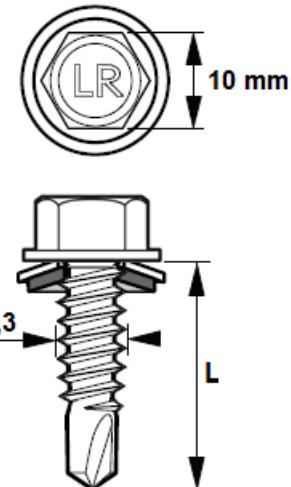
Matière :

Corps de vis :

Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.

Dureté HV en surface 0.5 _ 550 < HV < 750

Rondelle : Acier + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm
70 Shore A



Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **ZN** : Acier cémenté zingué (3 à 5 µm de zinc)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à 1 cycle

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 48 heures.

Résistance à la corrosion : Sans garantie

Nous déconseillons l'utilisation des vis en acier laqué dans les atmosphères extérieures autres que les suivantes : Rurale non polluée, urbaine ou industrielle normale, marine de 10 à 20 km du bord de mer.

Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

FICHE TECHNIQUE n° 4120



Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR
 b) Outilage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	$\varnothing 4,8$	$\varnothing 5,5$	$\varnothing 6,3 \& 6,5$
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

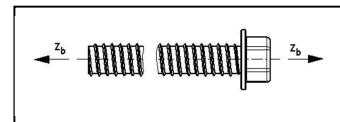
* Réelle sous charge : 1800 tr / min

Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	$\varnothing \times$ Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Hexagonale TH	Conditionnement
2 à 6	6,3 x 19	-	7	10	100
2 à 6	6,3 x 19 + VG 14	-	5	10	100
2 à 6	6,3 x 19 + VG 16	-	5	10	100
2 à 6	6,3 x 25	-	13	10	100
2 à 6	6,3 x 25 + VG 14	-	11	10	100
2 à 6	6,3 x 25 + VG 16	-	11	10	100

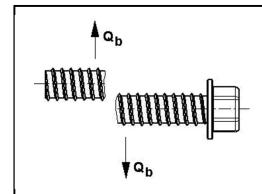
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$$\bar{x} = 2152 \text{ daN}$$



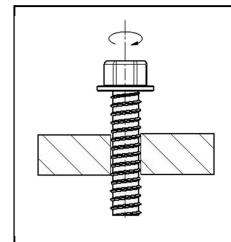
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$$\bar{x} = 1291 \text{ daN}$$



Torsion (valeur en Nm) :

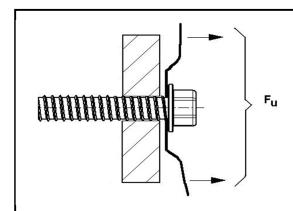
$$\bar{x} = 16 \text{ Nm}$$



Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.

Épaisseur de tôle (mm)					
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320	Tôle support Acier S235			
0.75 mm	2 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm	6 mm
	332	550	560	616*	616

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.

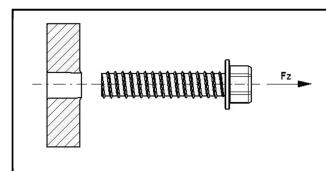


* Déboutonne

Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Epaisseur du support (mm)					
Acier S320		Acier S235			
2 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm	6 mm	
254	438	560	728	1123	

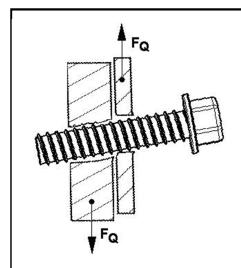
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.



Valeurs de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.

Épaisseur de tôle (mm)		daN
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320	daN
0.75	2	-
0.75	2.5	-
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S235	
0.75	3	-
0.75	4	-
0.75	6	-

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.



Conformité à la réglementation :

Règle professionnelle de bardage

Outilage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.
Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 10 mm

Marquage - Etiquetage :

FASTOVIS 6 TH10 / Zn – Ø 6,3 x L + code
FASTOVIS 6 TH10 / Zn – Ø 6,3 x L + VG 16 + code
COLORVIS 6 TH10 / Zn – Ø 6,3 x L + VG 14 + code

Contrôle de la qualité :

Linéaire.