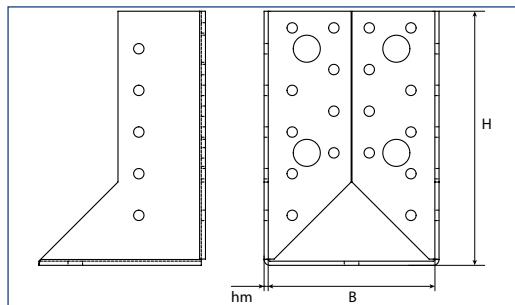


Sabot de solive ailes intérieures

Acier
galvanisé à chaud



SWG - information produit :

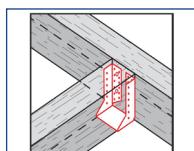
Particularité du produit	Avantage	Utilité
1 	<ul style="list-style-type: none"> Pattes de fixation pré-estampées coudées vers l'intérieur 	<ul style="list-style-type: none"> Montage simple et rapide
2 	<ul style="list-style-type: none"> Connecteur en une partie non soudé 	<ul style="list-style-type: none"> Plus robuste que les connecteurs soudés ou en 2 parties Sûreté pour l'utilisateur
3 	<ul style="list-style-type: none"> Épaisseur de matériau (épaisseur de la couche de zinc env. 20 µm) 	<ul style="list-style-type: none"> Protection importante contre la corrosion des deux côtés (275 g/m²) Sûreté pour l'utilisateur
4 	<ul style="list-style-type: none"> Agrement 	<ul style="list-style-type: none"> Qualité de fabrication de haut niveau constante et contrôlée Satisfaction des exigences légales Niveau de qualité maximal Sûreté pour l'utilisateur

Domaines d'emploi :

Les sabots de solive ailes intérieures sont utilisés pour le raccordement de poutres secondaires et principales ou pour des raccordements sur des supports dans des constructions porteuses en bois. Ils servent tant à relier des pièces de bois entre elles qu'à assurer une liaison entre des pièces en bois et un élément d'ouvrage en béton ou en acier. Souvent cela est réalisé au moyen de combinaisons vis/clous.

Il est conseillé d'utiliser des matériaux inoxydable (DIN18360, chapitre 3.1.4.1) dans les locaux humides et à l'extérieur.

Conseil pour le montage :



Utiliser des clous d'ancrage pour la fixation du sabot à des éléments en bois ou en matériau de bois.

La charge maximale du sabot peut uniquement être atteinte que s'il est entièrement cloué. Un clouage partiel est admissible en cas de sollicitation réduite.

La sollicitation définie est valable pour l'état de montage représenté (voir illustration). Les exigences en matière d'écart aux bords et d'écart intermédiaire stipulés par la normalisation en vigueur doivent être respectées ; effectuer le montage conformément à l'homologation.

Acier galvanisé à chaud

Article	B mm	H mm	hm mm
685 109 064 ..	51	105	2
685 109 077 ..	60	100	2
685 115 007 ..	64	128	2
685 115 008 ..	76	152	2
685 109 078 ..	80	120	2
685 109 079 ..	100	140	2
685 109 082 ..	120	160	2
685 109 083 ..	140	180	2

Informations complémentaires :

Les clous utilisés avec les sabots doivent être conformes à la norme EN 14592 : utilisation de clous spéciaux de la classe de résistance III selon DIN 1052:2004-08, section 12.8 paragraphe (5).