



Ultrabond Eco V4 SP Conductive



Colle acrylique conductrice sans solvant, très faible émission de COV, bon tack initial



DOMAINE D'EMPLOI

Ultrabond Eco V4 SP Conductive s'utilise en intérieur pour coller :

- revêtements de sol PVC conducteurs ;
- aiguilletés conducteurs ;
- moquettes conductrices ;

dans tous les locaux où d'éventuelles charges électrostatiques peuvent être à l'origine d'un dysfonctionnement des appareils électriques ou électroniques (par ex. blocs opératoires, laboratoires, locaux informatiques, etc.).

Supports

En sol :

- enduits de lissage et de ragréage appliqués sur :
- chapes et dalles à base de liant hydraulique ;
- dallage béton ;
- planchers chauffants à circulation d'eau chaude basse température ;
- chapes **Mapecem, Mapecem Pronto, Topcem, Topcem Pronto**.

Pour tout autre support, consulter le service technique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Ultrabond Eco V4 SP Conductive est un adhésif à base de résines synthétiques en dispersion aqueuse et de fibres spéciales qui assurent la conductibilité électrique.

Il se présente sous la forme d'une pâte de couleur gris clair et s'applique facilement à la spatule.

Ultrabond Eco V4 SP Conductive possède un bon tack initial. En respectant un temps de gommage

d'environ 10 minutes (à + 23°C) l'adhésif est adapté à la pose de tout type de revêtement plastique sous réserve que le support soit absorbant.

Le temps ouvert est de 20 minutes maximum à + 23°C.

Une fois sec (24 à 48h) **Ultrabond Eco V4 SP Conductive** forme un film cohésif, souple, très adhérent.

INDICATIONS IMPORTANTES

- Ne pas utiliser **Ultrabond Eco V4 SP Conductive** pour la pose de revêtements non absorbants sur supports non absorbants (utiliser **Adesilex G19 Conductive** ou **Adesilex VZ Conducteur**).
- Ne pas utiliser à des températures inférieures à + 10°C et supérieures à + 30°C (respecter les indications de pose du fabricant de revêtement).
- Ne pas utiliser sur supports humides ou sujets à des remontées d'humidité.

MODE D'EMPLOI

Préparation du support

- Eliminer toute partie peu cohésive ou mal adhérente ainsi que toute trace de poussière, huile, rouille, peinture, plâtre ou autres substances pouvant nuire à l'adhérence.
- Les supports doivent être propres, uniformément secs, normalement absorbants, plans, mécaniquement résistants, sans fissures.
- Les planchers chauffants auront subi une première mise en chauffe, le système de chauffe sera interrompu 48 heures avant ragréage et remis en service 48 heures au plus tôt après la fin de la mise en œuvre du revêtement.
- Contrôler le taux d'humidité du support avec un système adapté (hygromètre à carbure).
- Le taux d'humidité avant application du primaire doit

Ultrabond Eco V4 SP Conductive



Application de
Ultrabond Eco V4
SP Conductive



Pose de dalles en
PVC conducteur
avec Ultrabond Eco
V4 SP Conductive

être inférieur à 4,5 % pour les supports à base de ciment.

- Il est de 0,5 % pour une chape anhydrite.
- Les chapes flottantes et dalles sur terre plein devront être réalisées sur un polyane (un pare vapeur) afin d'éviter les remontées d'humidité.
- Il est indispensable de s'assurer qu'il n'y a aucun risque de remontée d'humidité.
- Si des remises à niveau, des traitements ou des réparations sont nécessaires, se référer aux fiches techniques des produits destinés à la préparation des supports ou consulter notre service technique.
- Se reporter au DTU 53.2 "Revêtements de sol PVC collés".

Préparation du revêtement

Il est recommandé de tempérer le revêtement et l'adhésif en les stockant 48 heures dans le local où ils doivent être mis en oeuvre. Le revêtement doit être extrait de son emballage. Si le revêtement est en rouleau, les lés doivent être déroulés.

Contact équipotentiel de terre

Le contact équipotentiel de terre (mise à la terre) doit être réalisé selon les divers modes prescrits par les normes (CEI, DIN, AMSO, NFPA, ANSI, etc.).

En France, se référer au DTU 53.2 "Revêtements de sol PVC collés".

Le réseau conducteur constitué de feuillard de cuivre (épaisseur 0.08-0.10mm, largeur 10-25 mm) peut être fixé au support avec **Ultrabond Eco V4 SP Conductive** appliqué avec une spatule à dents fines.

L'utilisation d'**Adesilex VZ Conducteur** est une solution alternative. Vérifier l'efficacité du réseau conducteur avant la pose du revêtement.

Lorsque le descriptif des travaux à réaliser mentionne l'application d'un primaire conducteur en substitution du réseau de feuillard, utiliser le primaire **Primer G Conducteur**. Se référer à la méthode B du DTU 53.2.

Application de l'adhésif

Malaxer soigneusement dans le seau **Ultrabond Eco V4 SP Conductive** afin d'assurer une distribution homogène des fibres conductrices.

Ultrabond Eco V4 SP Conductive s'applique uniformément sur le support, avec une spatule crantée adaptée, afin d'assurer un bon transfert sur l'envers du revêtement. Le temps de gommage d'**Ultrabond Eco V4 SP Conductive** est d'environ 10 minutes (à + 20°C). Il varie en fonction de la spatule utilisée, de l'absorption du support et des conditions atmosphériques (température, humidité).

Pose du revêtement

- Respecter les prescriptions du fabricant de revêtement en ce qui concerne la technique de pose.
- Afficher le revêtement après avoir respecté le temps de gommage et lorsque l'adhésif est encore en mesure de se transférer

sur l'envers du revêtement (temps ouvert maximum de 15 minutes en fonction du type de support et des conditions atmosphériques (température, humidité)).

- Maroufler à l'aide d'une cale en liège ou d'un rouleau immédiatement après avoir affiché le revêtement, en partant du centre vers l'extérieur, afin de permettre un bon transfert et l'élimination d'éventuelles bulles d'air. Si nécessaire, renouveler l'opération.

MISE EN SERVICE

L'ouverture au passage peut être envisagée quelques heures après la pose, en fonction de la température, de la porosité du support et du revêtement.

Le séchage complet est obtenu après 24 à 48 heures.

Nettoyage

Le produit frais se nettoie à l'eau. Une fois durci, il peut être éliminé à l'alcool ou avec **Pulicol 2000** (procéder à un essai préalable).

CONSOMMATION

Les consommations varient en fonction du support, de l'envers du revêtement et donc de la spatule utilisée (de 300 à 400 g/m²).

CONDITIONNEMENT

Ultrabond Eco V4 SP Conductive est disponible en fût de 16 kg.

STOCKAGE

12 mois en emballage d'origine.

Ultrabond Eco V4 SP Conductive craint le gel. Ce produit est conforme aux exigences du règlement 1907/2006/CE (REACH), annexe XVII, chapitre 47.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Ultrabond Eco V4 SP Conductive n'est pas dangereux selon les normes en vigueur concernant la classification des mélanges. Il est recommandé de porter des gants, des lunettes de protection et d'observer les précautions habituelles liées à la manipulation des produits chimiques. Pour toute information complémentaire concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité.

AVERTISSEMENT

Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire.

Vérifier avant utilisation si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur.

Ce produit est garanti conformément à ses spécifications, toute modification ultérieure ne saurait nous être opposée.

Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné.



DONNÉES TECHNIQUES (valeurs types)

DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

Consistance :	crémeuse
Couleur :	gris clair
Masse volumique (g/cm³) :	1,05
pH :	8
Viscosité Brookfield (mPa-s) :	300.000 (rotore 4 - rpm 20)
Extrait sec (%) :	70
Emicode :	EC1 Plus

DONNÉES D'APPLICATION (à + 23°C et 50 % H.R.)

Température d'application :	de + 15°C à + 35°C
Temps de gommage :	0 à 10 min
Temps ouvert :	10 à 15 min
Ouverture au passage :	environ 24-48 h
Remise en service du local :	environ 24-48 h

CARACTÉRISTIQUES FINALES

Résistance électrique :	R = 20.000 ohms
Résistance au vieillissement :	excellente
Résistance aux solvants et aux huiles :	médiocre
Résistance aux acides et aux alcalis :	bonne
Résistance à l'usure due aux sièges à roulettes :	bonne
Plancher chauffant :	idéal
Test d'adhérence PEEL à 90° selon la norme EN 1372 (N/mm²) : – après 14 jours à + 23°C et 50 % d'humidité relative :	PVC conductrice: 1,5



Notre engagement pour l'environnement. Les produits MAPEI permettent aux architectes et maîtres d'ouvrage de réaliser des constructions innovantes, certifiées LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) par le U.S. Green Building Council.



Ce symbole identifie les produits MAPEI à très faible émission de substances organiques volatiles certifiés par le GEV (Gemeinschaft Klebstoffe und Bauprodukte e.V) association pour le contrôle des émissions des produits de mise en oeuvre.

Toutes les références relatives à ce produit sont disponibles sur demande et sur le site www.mapei.fr ou www.mapei.com



CONSTRUIRE L'AVENIR