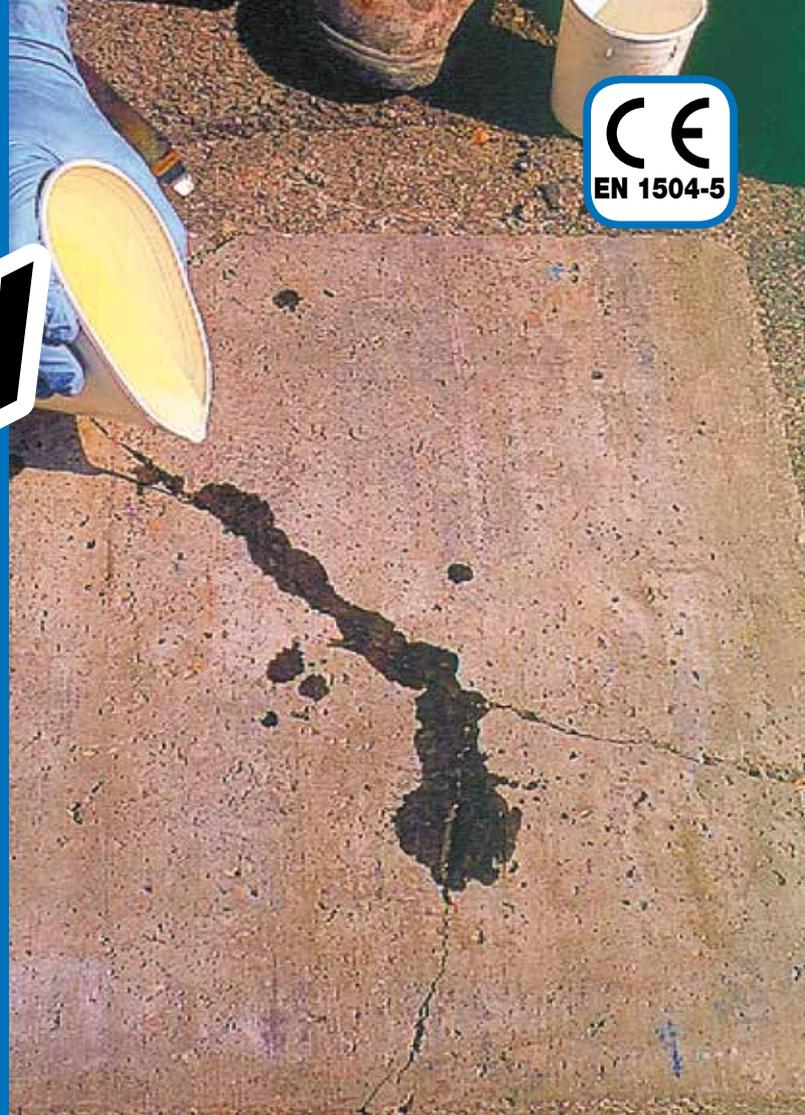




Epojet LV

Résine époxy bicomposant, à très basse viscosité pour injection dans les micro-fissures y compris sur support mouillé



DOMAINE D'EMPLOI

- Traitement monolithique des fissures.
- Collage de plaques d'acier sur béton (béton plaqué) par injection à basse pression.

Quelques exemples d'application

- Réparation structurelle de poutres, poteaux et planchers fissurés au moyen d'injection à basse pression.
- Renfort de poutres et de planchers par la technique du béton plaqué, par injection, dans le cas où la tôle à coller est dotée de rabats latéraux, ne permettant pas l'utilisation directe d'**Adesilex PG1** ou **Adesilex PG2**.
- Réparation d'éléments de façade, de revêtements et d'éléments décoratifs ou mal adhérents.
- Consolidation structurelle et réparation d'ouvrages routiers, travaux souterrains, publics ou industriels présentant des micro-fissures.
- Traitement des fissures présentes dans les chapes ciment.
- Réparation par injection, de structures en béton fissurées à la suite d'événements sismiques, de tassement de terrain ou de chocs.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- **Epojet LV** est une colle époxy, constituée de deux composants pré-dosés (composant A = résine et composant B = durcisseur) devant être mélangés avant l'emploi.
- Une fois mélangé, **Epojet LV** possède la consistance d'un liquide fluide capable de pénétrer facilement y compris à travers une micro-fissure.
- **Epojet LV** polymérise sans retrait, y compris sur support mouillé, et devient, après durcissement, imperméable à l'eau et aux agents chimiques présents dans l'atmosphère.

- **Epojet LV** possède des caractéristiques mécaniques élevées.

Epojet LV répond aux principes définis par la norme EN 1504-9 («*Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton : définition, exigences, contrôle qualité et évaluation de la conformité. Principes généraux pour l'utilisation des produits et des systèmes*») ainsi qu'aux exigences requises par la norme EN 1504-5 («*Injection du béton*»).

INDICATIONS IMPORTANTES

- Ne pas utiliser **Epojet LV** à des températures inférieures à + 10°C.
- Ne pas appliquer **Epojet LV** sur support poussiéreux, friables et peu consistants.
- Ne pas utiliser **Epojet LV** pour le traitement des joints de dilatation.

MODE D'EMPLOI

Préparation du support

Avant de procéder à l'injection, le support en béton doit être parfaitement propre et solide.

Positionnement du renfort métallique et injection

L'élément de renfort sera découpé à fer blanc par sablage (SA 2 ½). Après avoir effectué les opérations précédentes, positionner la plaque d'acier sur le béton au moyen de chevilles à expansion puis fixer des petits tubes à injection avec **Adesilex PG1** ou **Adesilex PG2**. Ce dernier possède une durée d'utilisation supérieure à celle d'**Adesilex PG1**. Remplir également l'espace entre la structure en béton et l'élément de renfort avec le même produit. Après durcissement d'**Adesilex PG1** ou

DONNÉES TECHNIQUES (valeurs types)

DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

	composant A	composant B
Consistance :	liquide	liquide
Couleur :	jaune transparent	jaune transparent
Masse volumique (kg/l) :	1,1	0,98
Viscosité Brookfield (mPa-s) :	300 (arbre 2 – vitesse 20)	25 (arbre 1 – vitesse 50)

DONNÉES D'APPLICATION (à + 23°C et 50 % H.R.)

Rapport du mélange :	composant A : composant B = 4 : 1
Consistance du mélange :	très liquide
Couleur du mélange :	jaune translucide
Masse volumique du mélange (kg/l) :	1,1
Viscosité Brookfield (mPa-s) :	140 (arbre 1 - vitesse 20)
Délai d'utilisation EN ISO 9514 (mn) :	
- à + 23°C :	35
- à + 30°C :	15
Temps de prise (heures) :	
- à + 23°C :	7 à 8
- à + 30°C :	2 à 3
Température d'application :	de + 10 à + 35°C
Durcissement complet :	7 jours

CARACTÉRISTIQUES FINALES

Caractéristiques	Méthode d'essai	Exigences selon la norme EN1504-5	Performances du produit	
			sec	humide
Adhérence par traction directe :	EN 12618-2	rupture cohésive du support	spécificité atteinte	
Adhérence par cisaillement :	EN 13618	rupture monolithique	spécificité atteinte	
Retrait volumétrique (%) :	EN 12617-2	< 3	2,1	
Température de transition vitreuse :	EN 12614	> + 40°C	> + 40°C	
Injection dans colonne de sable à l'état sec et humide :	EN 1771	classe d'injection : fissures de 0,1 mm : < 4 min fissures entre 0,2 et 0,3 mm : < 8 min	sec	humide
			1 min et 30 sec.	1 min et 30 sec.
		traction indirecte : > 7 N/mm ²	11 N/mm ²	10 N/mm ²
Durabilité (cycles gel/dégel et humide/sec) :	EN 12618-2	rupture cohésive du support	spécificité atteinte	
Résistance à la traction à + 10°C (N/mm ²) :	EN 1543	résistance à la traction > 3 N/mm ² à 72 heures à la température minimum d'utilisation	> 3	
Résistance à la traction (N/mm ²) :	EN ISO 527	-	50	
Module élastique à la traction (N/mm ²) :	EN ISO 527	-	2.900	
Déformation à la rupture (%) :	EN ISO 527	-	2,9	
Résistance à la compression (N/mm ²) :	ASTM D 695	-	70	



Adesilex PG2, procéder à l'injection d'**Epojet LV**.

Traitement des fissures par injection

Prévoir une série de trous d'un diamètre de 8 à 9 mm sur les côtés des fissures et les orienter de façon à pouvoir intercepter ces fissures. Nettoyer soigneusement à l'air comprimé afin d'éliminer la poussière. Insérer les petits tubes dans les trous et traiter avec **Adesilex PG1** ou **Adesilex PG2**.

Dans le cas de fissures trop petites ou trop ramifiées empêchant la réalisation des trous, utiliser des injecteurs platines disposés sur ces fissures en les fixant sur le béton à l'aide d'**Adesilex PG1** ou **Adesilex PG2**. Attendre le durcissement du produit (minimum 12 heures). Injecter de l'air comprimé afin de s'assurer de l'ouverture complète des fissures.

Préparation du produit

Les deux composants d'**Epojet LV** doivent être mélangés. Verser le composant B dans le composant A et mélanger manuellement à l'aide d'une spatule pour les petits conditionnements ou avec un malaxeur à vitesse lente afin d'éviter la formation de bulles d'air (pour les conditionnements plus importants) jusqu'à obtention d'un mélange homogène.

Ne pas fractionner les conditionnements afin d'éviter les erreurs de mélange qui pourraient conduire à un durcissement incomplet du produit. Dans le cas d'utilisation partielle du produit, utiliser une balance de précision électronique.

Application

Injecter **Epojet LV** immédiatement après sa préparation avec une pompe adaptée, en commençant l'injection dans le tube du bas. Injecter jusqu'à ce que la résine ressorte par le tube situé au-dessus. Fermer ce tube d'injection puis continuer de la même manière jusqu'à saturation de la totalité des volumes à traiter. **Epojet LV** doit être mis en oeuvre dans les 35 minutes (à + 23°C) qui suivent sa préparation. Éviter d'utiliser **Epojet LV** lorsque la température extérieure et du support est inférieure à + 10°C.

Nettoyage

Il est recommandé de nettoyer le produit avant son durcissement, à l'aide de solvants (alcool, acétone...).

CONSUMMATION

Traitement des fissures : 1,1 kg/l de cavité à remplir.

Collage béton/acier : 1,1 kg/m² et par mm d'épaisseur.

CONDITIONNEMENT

Kit de 2,5 kg (seau de 2 kg et flacon de 0,5 kg).

Kit de 4 kg (seau de 3,2 kg et flacon de 0,8 kg).

STOCKAGE

Le produit se conserve en emballage d'origine dans un local tempéré à une température supérieure ou égale à + 10°C.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Pour les précautions d'emploi, consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur le site Internet www.mapei.com

PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

N.B. : *Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Vérifier avant utilisation si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. Ce produit est garanti conformément à ses spécifications, toute modification ultérieure ne saurait nous être opposée. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné. Nous nous réservons le droit de modifier notre documentation technique. Il y a donc lieu de vérifier que le présent document correspond à notre dernière édition.*

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente fiche de données techniques peut être reproduit dans un autre document, mais le document qui en résulte ne peut en aucun cas remplacer ou compléter les spécifications techniques en vigueur au moment de l'application ou de la mise en œuvre du produit Mapei. Dans tous les cas, consulter la fiche de données techniques et les informations portant sur les Données de Sécurité en vigueur sur notre site web www.mapei.com avant emploi. MAPEI DÉGAGE TOUTE RESPONSABILITÉ EN CAS DE MODIFICATION DU TEXTE OU DES CONDITIONS D'UTILISATION CONTENUES DANS CETTE FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES OU SES DÉRIVÉS.

Toutes les références relatives à ce produit sont disponibles sur demande et sur le site www.mapei.fr ou www.mapei.com

DANGEREUX - Respecter les précautions d'emploi.



CONSTRUIRE L'AVENIR