

# Mapecoat I 600 W

**Primaire transparent  
époxy bicomposant  
en dispersion aqueuse**

## DOMAINE D'APPLICATION

**Mapecoat I 600 W** est le primaire associé à la résine **Mapecofloor I 500 W** pour la réalisation du revêtement époxy autolissant perméable à la vapeur d'eau **Mapecofloor System 53**.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

**Mapecoat I 600 W** est un primaire transparent bicomposant, à base de résines époxy en dispersion aqueuse, qui s'applique au rouleau ou au pistolet basse pression (airless), développé dans les Laboratoires de Recherche et Développement MAPEI.

Dans le cadre de **Mapecofloor System 53**, **Mapecoat I 600 W** peut notamment être appliqué sur dallage humide et/ou, non protégé contre les remontées d'humidité.

## MODE D'EMPLOI

Rappel : ce produit est destiné uniquement à un usage professionnel et son application doit être réalisée en se référant au DT 54.1

### Conditions d'application

- Locaux : clos et couverts.
- Ambiance : température comprise entre + 8 et + 35°C, hygrométrie inférieure à 80%.
- Support : il ne doit pas ressuer l'humidité lors de l'application et sa température doit être supérieure de 3°C au moins au point de rosée (voir diagramme de Mollier).

### Préparation du support

Le support sera décapé mécaniquement (ponçage, grenaillage,...) afin d'éliminer toute substance pouvant

nuire à l'adhérence (ex : laitance de ciment, salissures, traces d'anciens revêtements,...).

Toute partie du support souillée à coeur, peu cohésive ou non adhérente, sera éliminée par un procédé mécanique adapté (rabotage, piquage,...).

Si nécessaire, le support pourra être mis à niveau et/ou reconstitué localement avec un mortier adapté des gammes **Mapecrout** ou **Ultratop**.

Les surfaces à traiter doivent être planes, propres, saines et solides.

### Préparation du mélange

Au moyen d'un malaxeur électrique à vitesse lente (inférieure à 300 tours/mn), muni d'une pale hélicoïdale adaptée, réhomogénéiser le composant A, verser le composant B, en malaxant jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Incorporer de l'eau à raison d'un maximum 1 l d'eau pour 1 kg de **Mapecoat I 600 W** et malaxer soigneusement pendant 3 mn, en insistant sur les bords et le fond du seau jusqu'à obtention d'un mélange homogène.

### Application du produit

**Mapecoat I 600 W** s'applique au rouleau à poils moyens ou longs ou au moyen d'un pistolet basse pression (airless), sur le support correctement préparé, en une couche continue et d'épaisseur constante.

Immédiatement après l'application, **Mapecoat I 600 W** encore frais sera recouvert de **Quartz 0,5** (environ 1 kg/m²).

Après durcissement (minimum 3 à 4 heures à +20°C), le quartz en excès sera éliminé par balayage ou aspiration.



DONNÉES TECHNIQUES (à +23°C et 50% HR)		
DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT		
	COMPOSANT A	COMPOSANT B
Couleur :	transparente	opalescente
Consistance :	liquide	liquide
Masse volumique (g/cm³) :	1,10	1,00
Viscosité à + 23°C (mPa.s) :	3000	7000
DONNÉES D'APPLICATION		
Dilution maximum autorisée :	Mapecoat I 600 W : eau = 1 :1	
Rapport de mélange en poids :	comp. A : comp B = 2,3 : 3,6	
Couleur du mélange :	opalescente	
Consistance du mélange :	fluide	
Extrait sec (%) :	70	
Masse volumique du mélange (kg/m³) :	1100	
Viscosité du mélange (mPa.s) :	4500	
Durée pratique d'utilisation :	2 à 3 heures	
Température d'application :	de + 8°C à + 35°C	
CARACTÉRISTIQUES FINALES		
Délai de séchage (hors poussière) :	3 à 4 heures (1 <sup>ère</sup> passe) - 6 à 8 heures (2 <sup>ème</sup> passe)	
Durcissement complet :	7 jours	

NB : **Mapecoat I 600 W** doit être appliqué dans les conditions (température,...) définies au paragraphe « conditions d'application ». Les températures ambiantes et la température du support influencent les caractéristiques de mise en œuvre du produit, et notamment les délais (les délais sont raccourcis par des températures supérieures à +23°C et rallongés par des températures inférieures à + 23°C).

#### NETTOYAGE

Le produit frais se nettoie à l'eau ou au moyen des lingettes **Cleaner H**. Après durcissement, il sera éliminé mécaniquement.

#### CONSOMMATION

100 à 500 g/m², en fonction de la porosité du support.

#### CONDITIONNEMENT

Kit de 5,9 kg

- composant A 2,3 kg
- composant B 3,6 kg

#### STOCKAGE

24 mois en emballage d'origine dans un local tempéré (de + 5°C à + 30°C), loin de toute source de chaleur.

**Mapecoat  
I 600 W**

## **INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE**

**Mapecoat I 600 W** composant A est irritant pour la peau et les yeux et peut provoquer une sensibilisation chez les sujets prédisposés. **Mapecoat I 600 W** composant B est irritant et peut provoquer des dommages oculaires. Il est recommandé de porter des gants et des lunettes de protection durant l'application et d'observer les précautions habituelles liées à la manipulation des produits chimiques. En cas de contact avec les yeux ou la peau, laver immédiatement et abondamment à l'eau et consulter un médecin.

**Mapecoat I 600 W** composant A est dangereux pour l'environnement aquatique. Il est recommandé de ne pas répandre le produit dans la nature.

Pour toute information complémentaire concernant l'utilisation du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité.

Guide INRS ED 930 "Application de résines synthétiques par les entreprises du BTP".

Produit dangereux.

Respecter les précautions d'emploi.



**Toutes les références relatives  
à ce produit sont disponibles  
sur demande et sur le site  
[www.mapei.fr](http://www.mapei.fr) ou [www.mapei.com](http://www.mapei.com)**

**2017-03-2014**

La reproduction intégrale  
ou partielle des textes, des  
photos et illustrations de  
ce document, faite sans  
l'autorisation de Mapei,  
est illicite et constitue une  
contre façon

### **N.B PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL**

**N.B. :** Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Vérifier avant utilisation si le produit est bien adapté à l'emploi prévu. Nos processus de fabrication permettent d'assurer la conformité de nos produits à leurs spécifications. Notre garantie couvre une éventuelle non conformité. Les conséquences d'une application inadaptée de notre produit ne relèvent pas de notre responsabilité. Nous nous réservons le droit de modifier notre documentation technique. Il y a donc lieu de vérifier que le présent document correspond à notre dernière édition.